

Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocelových strojů
a automatizační techniky



www.INGSTUKSA.cz

RM/8000/M Kruhové válce (ISO) Dvočinné, ISO 6432 Ø 10 až 25 mm



Magnetický píst jako standard
Dle normy ISO 6432
Vysoká pevnost, dvakrát
krmplované uzavření trubky
Odolný proti korozi
Tlumič nebo nastavitelné tlumení
Standardní typ je vybaven
upevňovací maticí a pojistnou
maticí pístitice

TECHNICKÁ DATA

Médium:
Stlačený vzduch, filtrovaný, mazaný
nebo nemazaný
Popis činnosti:
Dvočinný, magnetický píst s
tlumičem nebo nastavitelné tlumení
Provozní tlak:
1 až 10 bar
Provozní teplota:
-10°C až +80°C max.
Konzultujte s naším technickým oddělením pokud
chcete použít přístroj při teplotách pod 2°C

MATERIÁLY

Pouzdro: nerezová ocel
(austenitická)
Uzavírací víka: eloxovaná slitina
hliníku
Pístitice: nerezová ocel (austenitická)
Nárazník: polyuretan
Stěrač: polyuretan
Těsnění: nitrilkaučuk

STANDARDNÍ TYPY

| Ø | Pístitice Ø | Velikost připojení | TYPY | | PŘÍSLUŠENSTVÍ | | | | | | | |
|---|----------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-------------------|----------------|--|--|
| | | | Nárazníkem tlumení | Nastavitelné tlumení | Spínač s jazýčkovými kontakty a 5m kabelem | Uchycení spínače >15 mm zdvihy | Uchycení spínače <15 mm zdvihy | Škrtkový ventil | Přímé šroubení | L- šroubení | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

*Vložte délku zdvihy v mm.
Servisní sada se pro tento typ pneumatických válců nedodává.

Další informace o magnetických snímačích jsou na straně 1-290
Jsou k dispozici další šroubení, viz prosím seznam 7

Standardní zdvihy

(nárazníkem tlumení) RM/8010, 12, 16, 20, 25

| Ø | 10 | 25 | 40 | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 10 | • | • | • | • | • | • | | | | |
| 12 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 16 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| 20 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 25 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

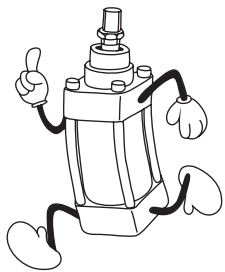
Lze dodat i jiné zdvihy

Standardní zdvihy

(nastavitelné tlumení) RM/8017, 21, 26

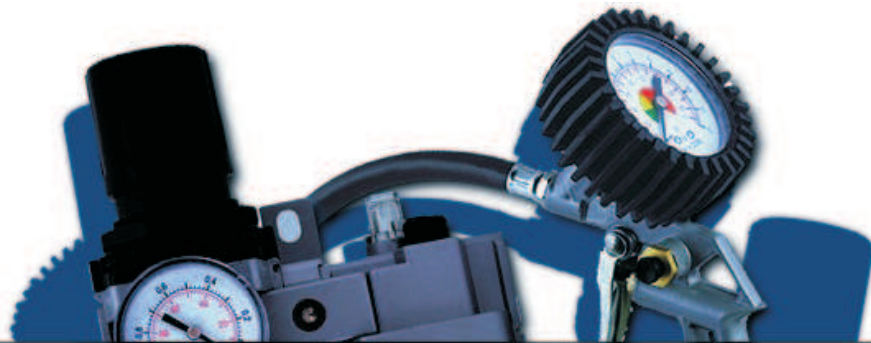
| Ø | 25 | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 16 | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 20 | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 25 | • | • | • | • | • | • | • | • |

Lze dodat i jiné zdvihy



Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocíleových strojů
a automatizační techniky



WWW.INGSTUKSA.CZ

TYPOVÝ KLÍČ

★RM/8★**/★**/★**

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Speciální varianty | Náhrada |
| Verze na vysoké teploty: 150°C max.. | T |

| | |
|---------------------|----------------|
| Válec Ø (mm) | Náhrada |
| S nárazníkem | |
| 10 | 010 |
| 12 | 012 |
| 16 | 016 |
| 20 | 020 |
| 25 | 025 |

| | |
|--------------------------|----------------|
| Válec Ø (mm) | Náhrada |
| S nastavitelným tlumením | |
| 16 | 017 |
| 20 | 021 |
| 25 | 026 |

Poznámka: Pokud provedení nepožadujete, polohu varianty v
objednacím čísle vynechtejte, např. RM/8025/M/50.

Kontaktujte naše technické oddělení, pokud chcete
kombinovat varianty válců. Vezměte prosím na vědomí, že
těsnění odolná vůči teplotě nejsou k dispozici pro všechny
varianty.

Tento typový klíč popisuje pouze všechny válce.

Další varianty/možnosti nejsou možné.

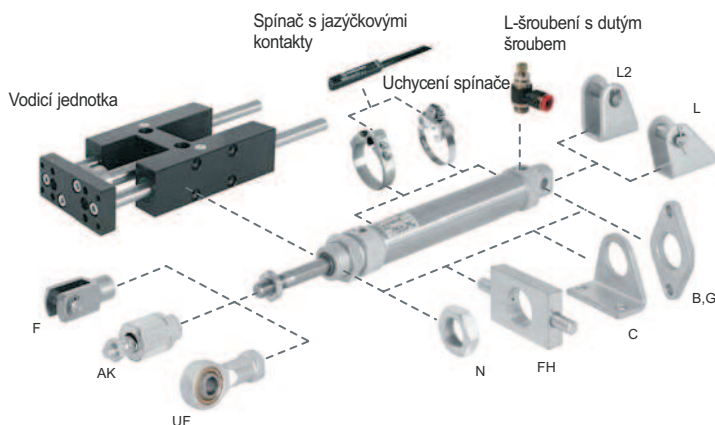
Viz informace o variantách v katalogovém listu.

| | |
|-------------------|----------------|
| Zdvih (mm) | Náhrada |
| max. 500 | |

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Varianty (nemagnetický píst) | Náhrada |
| Prodloužená pístnice | IU |
| RM/8**/IU*/**/* | → Prodloužení (mm) |

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Varianty (magnetický píst) | Náhrada |
| Standardně vybaveno uchycením s okem | M |
| Středovy zadní přívod vzduchu | MC |
| Ploché zadní kryt | MF |
| Neotočná pístnice | N2 |
| Oboustranná pístnice | JM |
| Uzavírací jednotka | L4 |
| Prodloužená pístnice | MU |
| RM/8**/MU*/**/* | → Prodloužení (mm) |

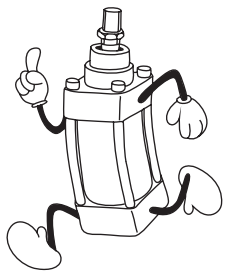
MONTÁŽ



| Ø | AK | B, G | C | F | FH | L | L2 |
|----|------------|------------|-----------------|------------|------------|------------|------------|
| 10 | QM/8010/38 | M/P19407 | M/P19369 | QM/8010/25 | - | QM/947 | QM/8010/44 |
| 12 | QM/8012/38 | M/P19408 | M/P19389 | QM/8012/25 | QM/8012/34 | QM/8012/24 | QM/8012/44 |
| 16 | QM/8012/38 | M/P19408 | M/P19389 | QM/8012/25 | QM/8012/34 | QM/8012/24 | QM/8012/44 |
| 20 | QM/8020/38 | M/P19409 | M/P19406 | QM/8020/25 | QM/8020/34 | QM/8020/24 | QM/8020/44 |
| 25 | QM/8025/38 | M/P19409 | M/P19406 | QM/8025/25 | QM/8020/34 | QM/8020/24 | QM/8020/44 |
| Ø | N | UF | Vodící jednotka | | | | |
| 10 | M/P1501/90 | QM/8010/32 | - | | | | |
| 12 | M/P13834 | QM/8012/32 | QM/8012/61/* | | | | |
| 16 | M/P13834 | QM/8012/32 | QM/8012/61/* | | | | |
| 20 | M/P13615 | QM/8020/32 | QM/8020/61/* | | | | |
| 25 | M/P13615 | QM/8025/32 | QM/8025/61/* | | | | |

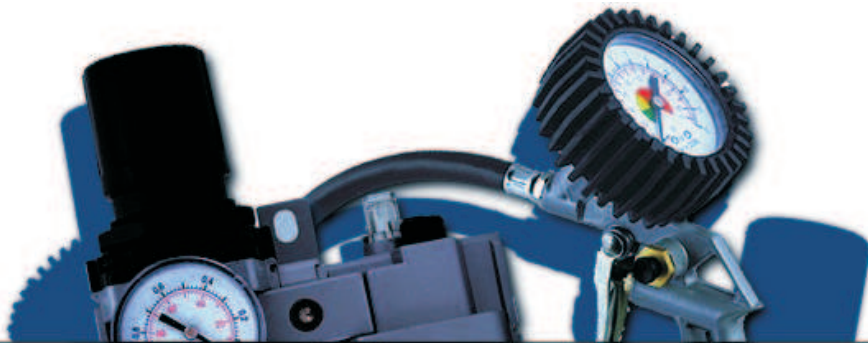
* Doplňte standardní délku zdvihů Ø12 mm: 50, 100, 160, 200 a 250 mm Ø16 až 25 mm: 50, 100, 160, 200, 250, 320, 400 a 500 mm

V jiných délkách zdvihů se nedodávají, použijte nejbližší standardní zdvih.



Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocelových strojů a automatizační techniky

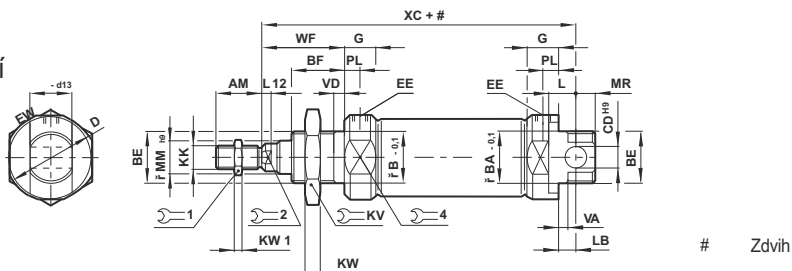


WWW.INGSTUKSA.CZ

RM/8000/M Kruhové válce (ISO)

Dvojčinné, ISO 6432 Ø 10 až 25 mm

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY RM/8000/M – Standardní

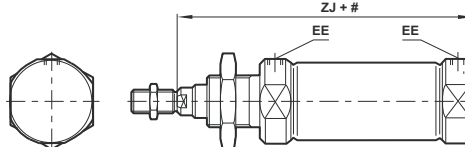
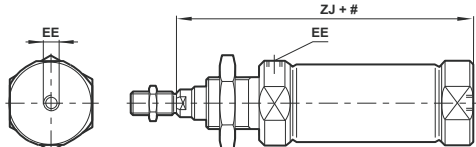


| TYPY | Ø | AM | ØB/BA _{-0,1} | BE | BF | ØCD ^{H9} | ØD | EE | EV _{-0,1} | G | KK | ∓ KV | ∓ 1 | KW | KW1 |
|-------------|----|----|-----------------------|----------|----|-------------------|------|------|--------------------|-----|----------|------|-----|----|-----|
| RM/8010/M/. | 10 | 12 | 12 | M12x1,25 | 12 | 4 | 16,5 | M5 | 7,9 | 9 | M4 | 19 | 7 | 6 | 2 |
| RM/8012/M/. | 12 | 16 | 16 | M16x1,5 | 17 | 6 | 21 | M5 | 11,9 | 9,5 | M6 | 22 | 10 | 5 | 3 |
| RM/8016/M/. | 16 | 16 | 16 | M16x1,5 | 17 | 6 | 21 | M5 | 11,9 | 9,5 | M6 | 22 | 10 | 5 | 3 |
| RM/8020/M/. | 20 | 20 | 22 | M22x1,5 | 20 | 8 | 30 | G1/8 | 15,9 | 15 | M8 | 27 | 13 | 8 | 4 |
| RM/8025/M/. | 25 | 22 | 22 | M22x1,5 | 22 | 8 | 30 | G1/8 | 15,9 | 15 | M10x1,25 | 27 | 17 | 8 | 5 |

| TYPY | Ø | L | L12 | LB | ØMM ^{H9} | MR | PL | ∓ 2 | ∓ 4 | WF | VA/VD | XC | při 0 mm | pro 25 mm |
|-------------|----|----|-----|----|-------------------|----|-----|-----|-----|----|-------|-----|----------|-----------|
| RM/8010/M/. | 10 | 6 | - | 2 | 4 | 8 | 5,5 | - | 14 | 16 | 1,5 | 64 | 0,034 kg | 0,007 kg |
| RM/8012/M/. | 12 | 9 | 3 | 3 | 6 | 8 | 5,5 | 5 | 19 | 22 | 2 | 75 | 0,058 kg | 0,011 kg |
| RM/8016/M/. | 16 | 9 | 3 | 4 | 6 | 7 | 5,5 | 5 | 19 | 22 | 2 | 82 | 0,070 kg | 0,012 kg |
| RM/8020/M/. | 20 | 12 | 3 | 3 | 8 | 11 | 8 | 7 | 27 | 24 | 2 | 95 | 0,145 kg | 0,018 kg |
| RM/8025/M/. | 25 | 12 | 4 | 7 | 10 | 9 | 8 | 9 | 27 | 28 | 2 | 104 | 0,200 kg | 0,028 kg |

VARIANTY VÁLCE

RM/8000/MC – Válec se středovým zadním připojovacím otvorem RM/8000/MF – Válec plochým zadním čelem

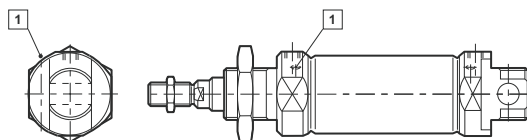


| TYPY | Ø | EE | ZJ | při 0 mm | pro 25 mm |
|-------------|----|------|----|----------|-----------|
| RM/8010/M/. | 10 | M5 | 62 | 0,031 kg | 0,007 kg |
| RM/8012/M/. | 12 | M5 | 72 | 0,052 kg | 0,011 kg |
| RM/8016/M/. | 16 | M5 | 78 | 0,064 kg | 0,012 kg |
| RM/8020/M/. | 20 | G1/8 | 92 | 0,130 kg | 0,018 kg |
| RM/8025/M/. | 25 | G1/8 | 97 | 0,185 kg | 0,028 kg |

Zdvih

RM/8017/M, RM/8021/M, RM/8026/M – Válec s nastavitelným tlumením

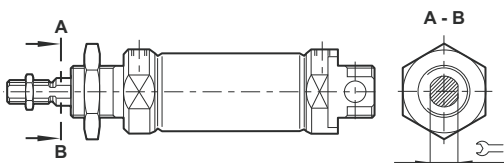
| TYPY | Ø | při 0 mm | pro 25 mm |
|-------------|----|----------|-----------|
| RM/8017/M/. | 16 | 0,070 kg | 0,012 kg |
| RM/8021/M/. | 20 | 0,145 kg | 0,018 kg |
| RM/8026/M/. | 25 | 0,195 kg | 0,028 kg |



1 Šroub tlumiče

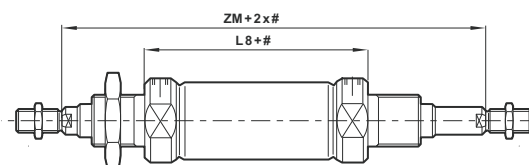
RM/8000/N2 – Válec s neotáčivou pístnicí

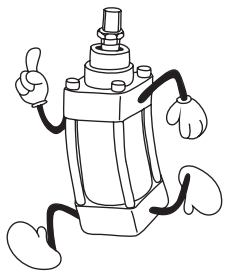
| TYPY | Ø | ∓ | Max. moment | při 0 mm | pro 25 mm |
|--------------|----|---|-------------|----------|-----------|
| RM/8012/N2/. | 12 | 5 | 0,04 Nm | 0,058 kg | 0,011 kg |
| RM/8016/N2/. | 16 | 5 | 0,04 Nm | 0,070 kg | 0,012 kg |
| RM/8020/N2/. | 20 | 6 | 0,15 Nm | 0,145 kg | 0,018 kg |
| RM/8025/N2/. | 25 | 8 | 0,25 Nm | 0,200 kg | 0,028 kg |



RM/8000/JM – Válec s oboustrannou pístnicí

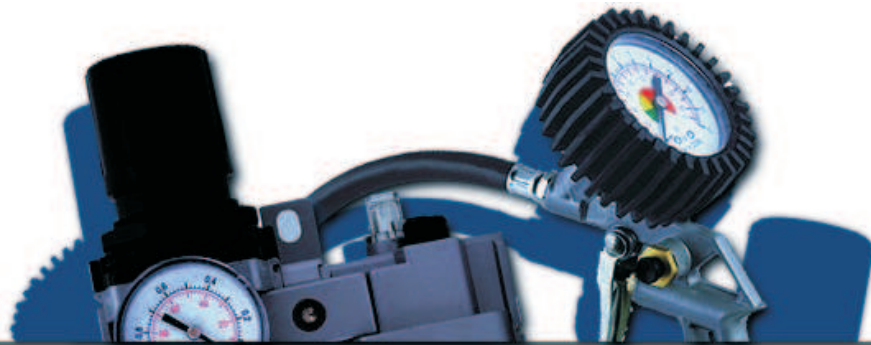
| TYPY | Ø | L8 | ZM | při 0 mm | pro 25 mm |
|--------------|----|----|-----|----------|-----------|
| RM/8016/JM/. | 16 | 56 | 100 | 0,080 kg | 0,017 kg |
| RM/8020/JM/. | 20 | 68 | 116 | 0,165 kg | 0,028 kg |
| RM/8025/JM/. | 25 | 69 | 125 | 0,250 kg | 0,043 kg |





Ing. Zdeněk Štuka

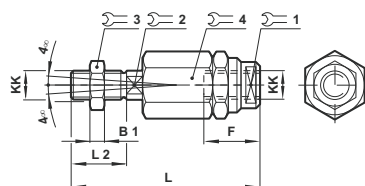
Konstrukce a výroba jednocelových strojů a automatizační techniky



WWW.INGSTUKSA.CZ

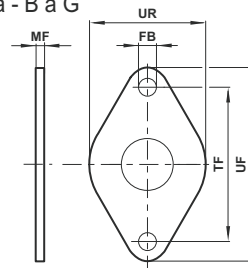
MONTÁŽ - Pro RM/28000/M a RM/8000/M

Otočný čep pístnice - AK, ISO 8139



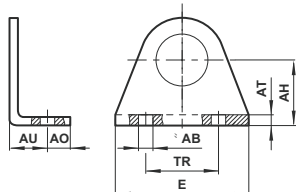
| TYPY | Ø | KK | B1 | F | L | L2 | ∅=1 | ∅=2 | ∅=3 | ∅=4 | kg |
|------------|-------|-----------|----|------|----|----|-----|-----|-----|-----|------|
| QM/8010/38 | 10 | M4 | 2 | 12,5 | 33 | 8 | 11 | 3,2 | 7 | 11 | 0,01 |
| QM/8012/38 | 12/16 | M6 | 3 | 14 | 39 | 12 | 7 | 5 | 10 | 13 | 0,02 |
| QM/8020/38 | 20 | M8 | 4 | 18 | 55 | 16 | 10 | 7 | 13 | 17 | 0,05 |
| QM/8025/38 | 25 | M 10x1,25 | 5 | 26 | 73 | 20 | 19 | 12 | 17 | 30 | 0,20 |

Přední nebo zadní příruba - B a G



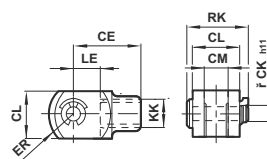
| TYPY | Ø | Ø FB | MF | TF | UF | UR | kg |
|----------|-------|------|----|----|----|----|------|
| M/P19407 | 10 | 4,5 | 3 | 30 | 40 | 22 | 0,02 |
| M/P19408 | 12/16 | 5,5 | 4 | 40 | 51 | 28 | 0,03 |
| M/P19409 | 20/25 | 6,6 | 5 | 50 | 63 | 38 | 0,05 |

Patka - C, ISO 6432



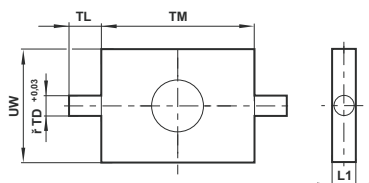
| TYPY | Ø | Ø AB | AH | AO | AT | AU | E | TR | kg |
|----------|-------|------|----|-----|----|----|----|----|------|
| M/P19369 | 10 | 4,5 | 16 | 6 | 2 | 10 | 35 | 25 | 0,02 |
| M/P19389 | 12/16 | 5,5 | 20 | 6 | 3 | 13 | 43 | 32 | 0,03 |
| M/P19406 | 20/25 | 6,6 | 25 | 7,5 | 4 | 16 | 53 | 40 | 0,06 |

Vídlce pístnice - F, ISO 8140



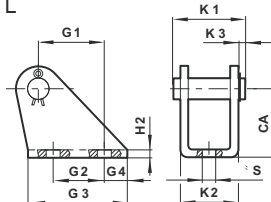
| TYPY | Ø | KK | CE | Ø CK H11 | CL | CM | ER | LE | RK | kg |
|------------|-------|-----------|----|----------|----|----|-----|----|------|------|
| QM/8010/25 | 10 | M4 | 16 | 4 | 8 | 4 | 6,5 | 8 | 11,5 | 0,01 |
| QM/8012/25 | 12/16 | M6 | 24 | 6 | 12 | 6 | 9,5 | 12 | 17,5 | 0,02 |
| QM/8020/25 | 20 | M8 | 32 | 8 | 16 | 8 | 13 | 16 | 22 | 0,06 |
| QM/8025/25 | 25 | M10 x1,25 | 40 | 10 | 20 | 10 | 16 | 20 | 28 | 0,10 |

Přední nebo zadní snímatelný čep - FH



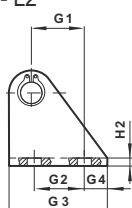
| TYPY | Ø | L1 | ØTD ^{+0,03} | TL | TM | UW | kg |
|------------|-------|----|----------------------|----|----|----|------|
| QM/8012/34 | 12/16 | 8 | 6 | 10 | 38 | 25 | 0,05 |
| QM/8020/34 | 20/25 | 8 | 6 | 10 | 46 | 30 | 0,07 |

Zadní závěs - L



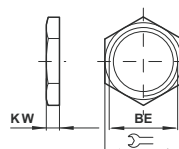
| TYPY | Ø | CA | G1 | G2 | G3 | G4 | H2 | K1 | K2 | K3 | ØS | kg |
|------------|-------|----|------|----|----|----|-----|------|------|----|-----|------|
| QM/947 | 10 | 12 | 6,5 | - | 15 | 6 | 1 | 13,5 | 10,5 | 2 | 4,8 | 0,01 |
| QM/8012/24 | 12/16 | 20 | 18,5 | 15 | 30 | 8 | 1,5 | 20 | 15 | 3 | 5,5 | 0,02 |
| QM/8020/24 | 20/25 | 25 | 20 | 15 | 35 | 10 | 2 | 25 | 20,5 | 3 | 6,6 | 0,04 |

Zadní závěs - L2

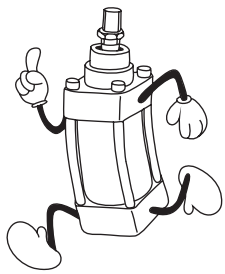


| TYPY | Ø | CA | G1 | G2 | G3 | G4 | H2 | K1 | K2 | ØS | kg |
|------------|-------|----|----|------|----|----|-----|------|----|-----|-------|
| QM/8010/44 | 10 | 24 | 11 | 12,5 | 20 | 4 | 2,5 | 17,5 | 13 | 4,5 | 0,018 |
| QM/8012/44 | 12/16 | 27 | 13 | 15 | 25 | 5 | 3 | 23 | 18 | 5,5 | 0,035 |
| QM/8020/44 | 20/25 | 30 | 16 | 20 | 32 | 6 | 4 | 29,5 | 24 | 6,6 | 0,077 |

Matice s nosem - N

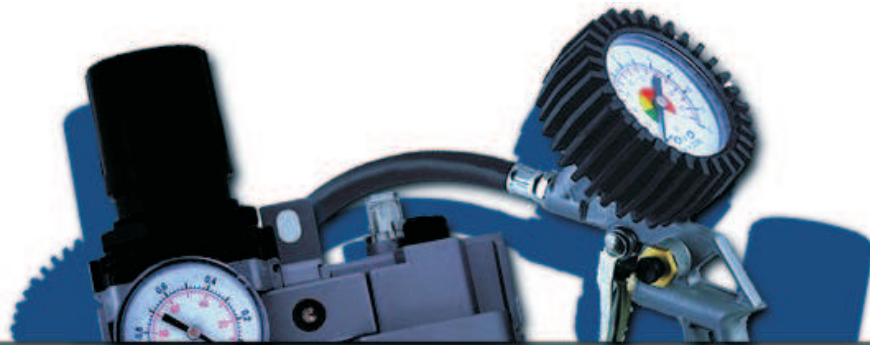


| TYPY | Ø | BE | ∅= | KW | kg |
|------------|-------|----------|----|----|------|
| M/P1501/90 | 10 | M12x1,25 | 19 | 6 | 0,01 |
| M/P13834 | 12/16 | M16x1,5 | 22 | 5 | 0,01 |
| M/P13615 | 20/25 | M22x1,5 | 27 | 8 | 0,02 |



Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocelových strojů
a automatizační techniky

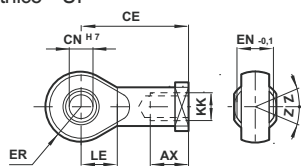


WWW.INGSTUKSA.CZ

RM/8000/M Kruhové válce (ISO)

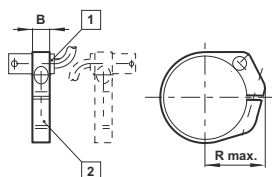
Dvojčinné, ISO 6432 Ø 10 až 25 mm

Univerzální oko pístitnice - UF



| TYPY | Ø | KK | AX | CE | ØCN ^{H7} | EN-0,1 | ER | LE | Z | kg |
|------------|-------|----------|----|----|-------------------|--------|----|----|----|------|
| QM/8010/32 | 10 | M4 | 14 | 27 | 5 | 8 | 8 | 10 | 5° | 0,02 |
| QM/8012/32 | 12/16 | M6 | 14 | 30 | 6 | 9 | 9 | 11 | 5° | 0,02 |
| QM/8020/32 | 20 | M8 | 16 | 36 | 8 | 12 | 11 | 13 | 5° | 0,05 |
| QM/8025/32 | 25 | M10x1,25 | 25 | 42 | 10 | 14 | 14 | 15 | 5° | 0,08 |

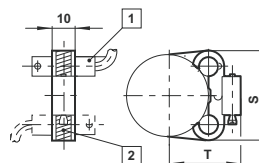
Držáky > 15 mm zdvihy



- 1 Magnetický ovládaný spínač
- 2 Držák spínače

| TYPY | Ø | B | R max. | kg |
|--------------|----|----|--------|------|
| QM/33/010/22 | 10 | 8 | 16 | 0,01 |
| QM/33/012/22 | 12 | 8 | 18 | 0,01 |
| QM/33/016/22 | 16 | 10 | 20 | 0,01 |
| QM/33/020/22 | 20 | 10 | 22 | 0,01 |
| QM/33/025/22 | 25 | 10 | 24 | 0,01 |

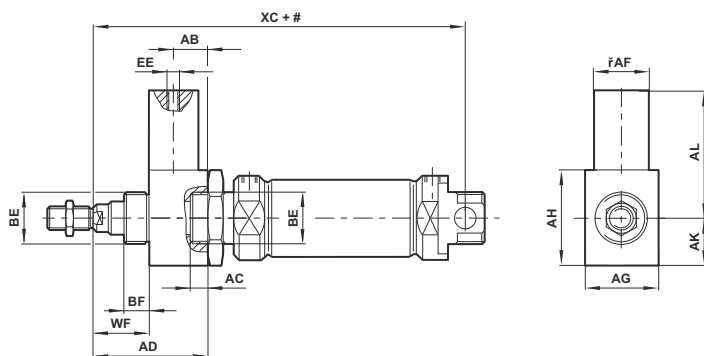
Držáky < 15 mm zdvihy



- 1 Magnetický ovládaný spínač
- 2 Držák spínače

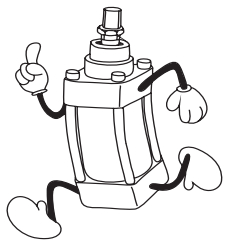
| TYPY | Ø | S | T | g |
|--------------|----|------|------|------|
| QM/33/010/23 | 10 | 27,5 | 19,5 | 0,01 |
| QM/33/016/23 | 12 | 28,5 | 21,5 | 0,01 |
| QM/33/016/23 | 16 | 29,5 | 23,5 | 0,01 |
| QM/33/020/23 | 20 | 29,5 | 26 | 0,01 |
| QM/33/025/23 | 25 | 31,5 | 28,5 | 0,01 |

RM/8000/L4 – Válec se zajišťovací jednotkou



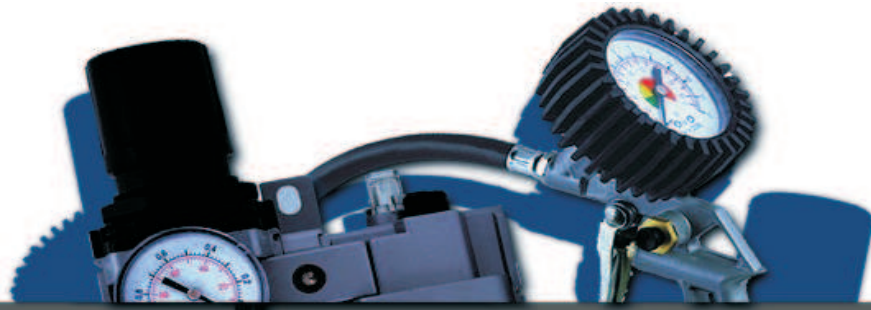
Zdvih

| TYPY | Ø | AB | AC | AD | ØAF | AG | AH | AL | AK |
|--------------|----|---------|----|------|------|-------|----------------|----------|-----------|
| RM/8012/L4/. | 12 | 21 | 13 | 48,5 | 20 | 20 | 20 | 43,5 | 10 |
| RM/8016/L4/. | 16 | 21 | 13 | 48,5 | 20 | 20 | 20 | 43,5 | 10 |
| RM/8020/L4/. | 20 | 24 | 14 | 66 | 22 | 27 | 33 | 45,5 | 16,5 |
| RM/8025/L4/. | 25 | 24 | 14 | 65 | 22 | 27 | 33 | 45,5 | 16,5 |
| TYPY | Ø | BE | BF | EE | WF | XC | Uzavírací síly | na 0 mm | pro 25 mm |
| RM/8012/L4/. | 12 | M16x1,5 | 12 | M5 | 18,5 | 109 | 200 N | 0,130 kg | 0,011 kg |
| RM/8016/L4/. | 16 | M16x1,5 | 12 | M5 | 18,5 | 116 | 200 N | 0,140 kg | 0,012 kg |
| RM/8020/L4/. | 20 | M22x1,5 | 23 | M5 | 31 | 145 | 350 N | 0,300 kg | 0,018 kg |
| RM/8025/L4/. | 25 | M22x1,5 | 23 | M5 | 30 | 151,5 | 400 N | 0,360 kg | 0,028 kg |



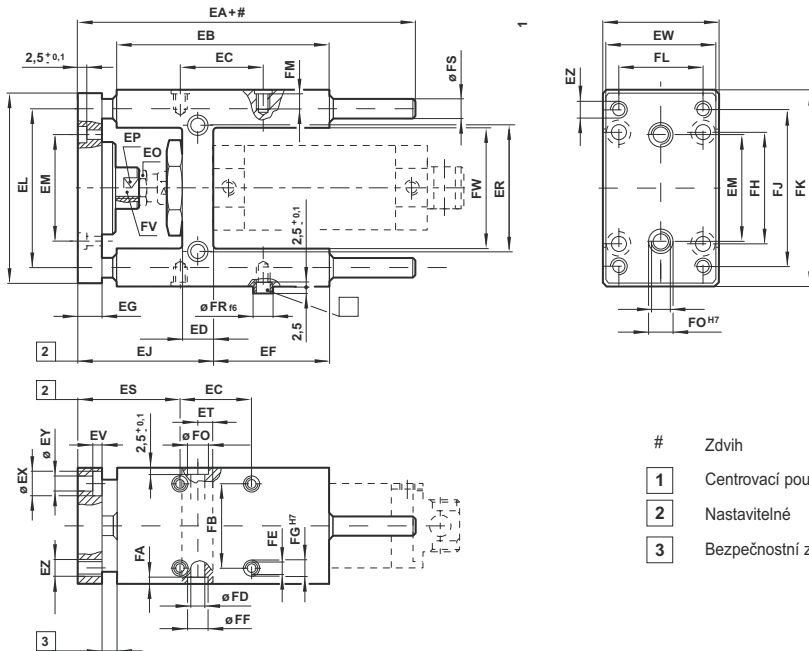
Ing. Zdeněk Štuka

Konstrukce a výroba jednoúčelových strojů a automatizační techniky



WWW.INGSTUKSA.CZ

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY QM/8000/61/*_{EK}



- # Zdvih
- 1 Centrovací pouzdro
 - 2 Nastavitelné
 - 3 Bezpečnostní zóna

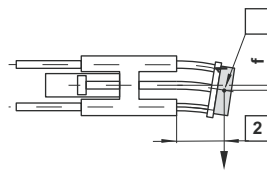
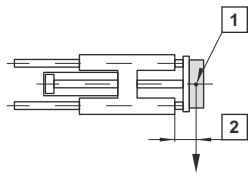
| TYPY | Ø | EA | EB | EC | ED | EF | EG | EJ | EK | EL | EM | EO | EP | ER | ES | ET | EV | EW | ØEX | ØEY | EZ |
|------------|-------|-----|-----|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| QM/8012/61 | 12/16 | 132 | 75 | 32,5 | 16,5 | 37 | 10 | 76 | 63 | 46 | 24 | 10 | 8 | 24 | 65 | 6,5 | 4,6 | 27 | 8 | 4,5 | M4 |
| QM/8020/61 | 20 | 160 | 108 | 32,5 | 19 | 58 | 12 | 90 | 76 | 58 | 38 | 13 | 13 | 38 | 75 | 8,5 | 5,7 | 32 | 10 | 5,5 | M5 |
| QM/8025/61 | 25 | 160 | 108 | 32,5 | 19 | 58 | 12 | 90 | 76 | 58 | 38 | 17 | 13 | 38 | 75 | 8,5 | 5,7 | 32 | 10 | 5,5 | M5 |

| TYPY | FA | FB | FC | Ø FD | FE | FF | Ø FG ^{H7} | FH | FJ | FK | FL | FM | Ø FO ^{H7} | FP | Ø FR ₁₆ | ØFS | FV | FW | kg při 0 mm | kg na 100 mm |
|------------|----|----|----|------|-----|----|--------------------|----|----|----|----|----|--------------------|-----|--------------------|-----|-------------|----|-------------|--------------|
| QM/8012/61 | 6 | 22 | 30 | 5,5 | M 4 | 9 | 6 | 32 | 54 | 65 | 15 | 10 | 9 | M 5 | 6 | 8 | M 6 | 27 | 0,40 | 0,04 |
| QM/8020/61 | 7 | 23 | 34 | 6,6 | M 6 | 11 | 9 | 40 | 68 | 79 | 20 | 14 | 9 | M 6 | 9 | 10 | M 8 | 37 | 0,65 | 0,06 |
| QM/8025/61 | 7 | 23 | 34 | 6,6 | M 6 | 11 | 9 | 40 | 68 | 79 | 20 | 14 | 9 | M 6 | 9 | 10 | M 10 x 1,25 | 37 | 0,65 | 0,06 |

Poznámka: Dodává se společně s upevňovacími šrouby válce a dvěma centrovacími pouzdry.

Maximální zatížení

V případě rázového namáhání musíte číselné údaje ve výše uvedeném diagramu podělit 2.



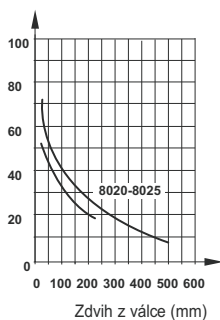
- 1 Těžiště
- 2 Zdvih z válce

Maximální dovolené zatížení závisí na zdvihu válce a vodorovně nainstalované vodící jednotce. V případě krátkého zdvihu musíte číselné údaje dovoleného zatížení odečtené z diagramu vynásobit opravným činitelem (diagram 2).

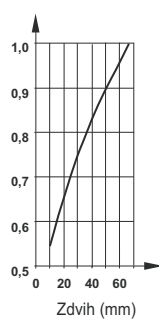
V grafu dovoleného zatížení (diagram 1) již byly zohledněny korekce krátkého zdvihu pro zdvih z válce > 60 mm

Maximální dovolené zatížení závisí na zdvihu z válce (diagram 1)

Dovolené zatížení (N)



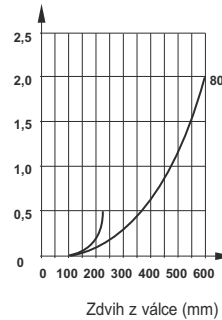
Opravný činitel



Celkový průhyb vodících tyčí bude určen součtem průhybu vlastní vahou (diagram 3) a průhybu dovoleným zatížením (diagram 4).

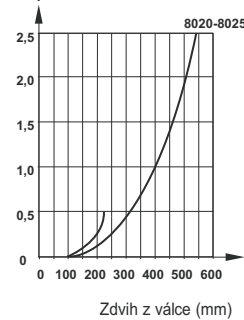
Průhyb způsobený vlastní vahou (diagram 3)

Průhyb (mm)



Průhyb způsobený zatížením 10 N (diagram 4)

Průhyb (mm)



Zmenšení dovoleného zatížení pro provoz s krátkým zdvihem