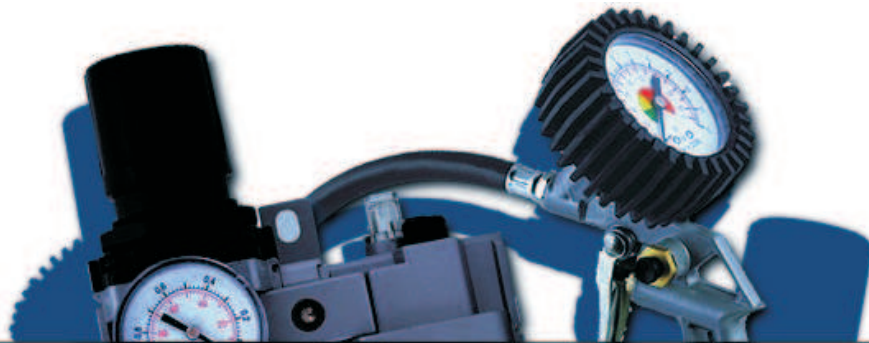


## Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednoúčelových strojů  
a automatizační techniky



# www.INGSTUKSA.cz

## RT/57100/M Kruhové válce

Jednočinné - Ø8 až 40 mm



O jednu pětinu kratší než základní  
délka válce dle ISO/DMA

Nízké tření, dlouhá životnost  
těsnění

Vysoká pevnost, dvakrát  
krmplované uzavření trubky

Standardní typ je opatřen  
magnetickým pístem pro plně  
flexibilní řídicí systém

### TECHNICKÁ DATA

Médium:

Stlačený vzduch, filtrovaný, mazaný  
nebo nemazaný

Popis činnosti:

Jednočinné, pružinou zasouvání

Provozní tlak:

2 až 10 bar

Provozní teplota:

+80°C max.

Konzultujte s našim technickým oddělením pokud  
chcete použít přístroj při teplotách pod 2°C

### MATERIÁLY

Pístnice: nerezová ocel (válec

Ø8 až 16 mm martenzitická

válec Ø20 až 40 mm austenitická)

Plášť: nerezová ocel (austenitická)

Uzavírací víka: hliník

Stěrač: polyuretan

Těsnění a o-kroužky: nitrilkaučuk

### STANDARDNÍ TYPY

Ø	Pístnice Ø	Velikost připojení	TYPY	PŘÍSLUŠENSTVÍ			
				Spínač s jazýčkovým kontakty a 5m kabelem	Uchycení spínače	Přímé šroubení	L- šroubení
						Průměr trubky tučným písmem	
							
8	3	M5	RT/57108/M*	-	-	M02250303	M02470303
10	4	M5	RT/57110/M*	M/50/LSU/5V	QM/33/010/22	C02250405	C02470405
16	6	M5	RT/57116/M*	M/50/LSU/5V	QM/33/016/22	C02250405	C02470405
20	8	Rc 1/8	RT/57120/M*	M/50/LSU/5V	QM/33/020/22	C01250618	C01470618
25	10	Rc 1/8	RT/57125/M*	M/50/LSU/5V	QM/33/025/22	C01250618	C01470618
32	12	Rc 1/8	RT/57132/M*	M/50/LSU/5V	QM/33/032/22	C01250618	C01470618
40	14	Rc 1/8	RT/57140/M*	M/50/LSU/5V	QM/33/040/22	C01250618	C01470618

\*Vložte délku zdvihu v mm.

Servisní sada se pro tento typ pneumatických válců nedodává.

Další informace o magnetických snímačích jsou na straně 1-290

Jsou k dispozici další šroubení, viz prosím seznam 7

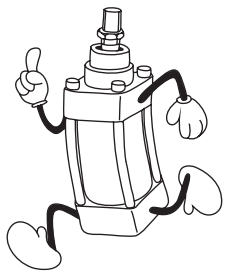
### Standardní zdvihy

Ø	10	25	50
8	•	•	•
10	•	•	•
16	•	•	•
20	•	•	•
25	•	•	•
32	•	•	•
40	•	•	•

### Teoretické síly

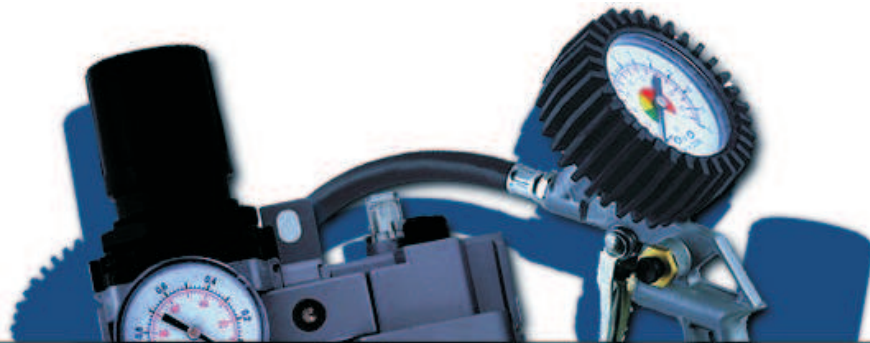
TYPY	Teoretické síly (N) při 6 bar	
Válec Ø	Zdvih do válce	F 1
8	22,7	3,6
10	38,2	4,6
12	56,2	6,1
16	101	10,5
20	161	14,5
25	264	20
32	432	32
40	687	44

F1 = vratná síla pružiny



# Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocílových strojů a automatizační techniky



## www.INGSTUKSA.cz

### TYPOVÝ KLÍČ

R\*/57\*\*\*/\*\*/\*\*

Válec Ø(mm)	Připojení	Náhrada
8	3M	T
10	M5	T
12	M5	T
16	M5	T
20	Rc1/8	T
20	M6	M
25	Rc1/8	T
25	M6	M
32	Rc1/8	T
32	G1/8	M
40	Rc1/8	T
40	G1/8	M

Poloha pružiny	Náhrada
Pružinou zasouvavý	1
Pružinou vysouvavý	3

Zdvih (mm)
50 max.

Variety válce	Náhrada
Magnetický píst	M
Magnetický píst a centrální zadní připojovací otvor	MC

Válec Ø (mm)	Náhrada
8	08
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40

Poznámka: Pokud provedení nepožadujete, polohu varianty v objednacím čísle vynechejte, např. RT/57025/M/50.

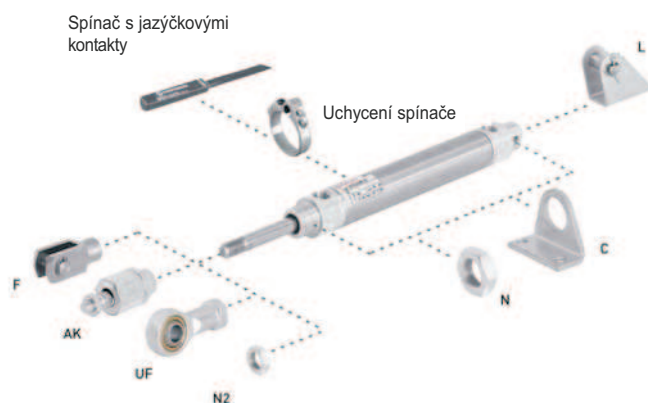
V případě kombinací variant válců kontaktujte naše technické oddělení.

Tento typový klíč popisuje všechny varianty válců.

Další varianty/možnosti nejsou možné.

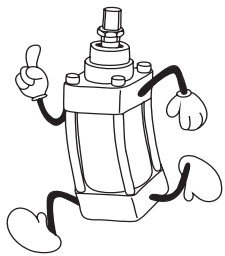
Viz informace o variantách v katalogovém listu.

### MONTÁŽ



Ø	AK	C	F	L	N	N2	UF
8	-	M/P71273/1	QM/57008/25	QM/57008/24	M/P71364	M/P1500/111	-
10	QM/8010/38	M/P71273/2	QM/8010/25	QM/947	M/P71364	M/P1501/80	QM/8010/32
12	QM/8010/38	M/P71273/2	QM/8010/25	QM/947	M/P71364	M/P1501/80	QM/8010/32
16	QM/8012/38	M/P19369	QM/57016/25	QM/946	M/P1501/90	M/P1501/79	QM/8012/32
20	QM/8020/38	M/P19389	QM/57020/25	QM/8012/24	M/P13834	M/P1501/60	QM/8020/32
25	QM/8025/38	M/P40381	QM/57025/25	QM/57025/24	M/P13607	M/P1501/89	QM/8025/32
32	QM/8025/38	M/P19406	QM/57032/25	QM/8020/24	M/P13615	M/P1501/89	QM/8025/32
40	QM/8040/38	M/P71273/3	QM/57040/25	QM/57040/24	M/P29254	M/P1501/90	QM/8040/32

Rozměry uchycení na straně-026



# Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednoúčelových strojů a automatizační techniky



## www.INGSTUKSA.cz

### RT/57100/M Kruhové válce

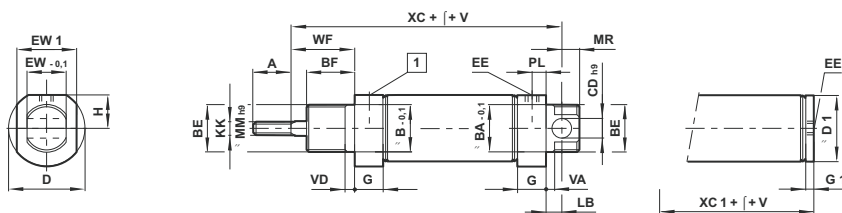
Jednočinné - Ø8 až 40 mm

#### ZÁKLADNÍ ROZMĚRY

Ø8 až 12 mm

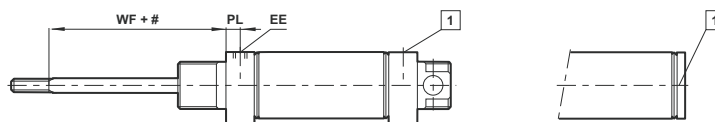
R./571../M

R./571../MC



R./573../M

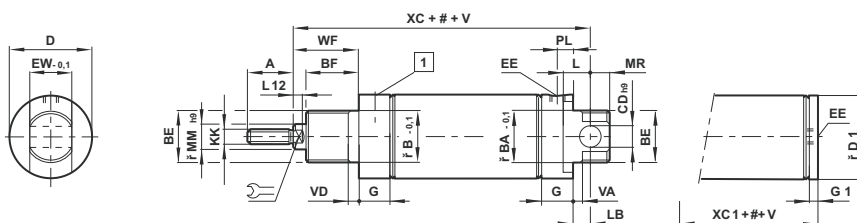
R./573../MC



Ø16 až 40 mm

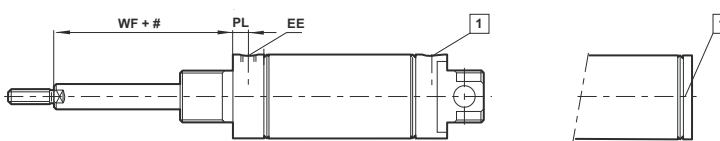
R./571../M

R./571../MC



R./573../M

R./573../MC



# Zdvih

1 Pozice filtrovaného výfuku, neblokovat

TYPY	Ø	A	ØB-0.1/ ØBA-0.1	EE	EF	ØCDh9	ØD	ØD1	EE RT/57...	EE RM/57...	EWb,1	EW1	G	G1	H	KK
RT/57.08/M	8	8	10	M10 x 1	7,5	3	12	9,5	M3	-	6	10	7,5	3	5	M3
RT/57.10/M	10	9	10	M10 x 1	8	4	15	11,5	M5	-	8	12,5	9,5	4,5	6,5	M4
RT/57.12/M	12	9	10	M10 x 1	8	4	15	13	M5	-	8	-	9,5	4,5	6,5	M4
RT/57.16/M	16	12	12	M12 x 1,25	10	5	17,5	17,5	M5	-	10	-	11,5	4	-	M6
R./57.20/M	20	14	16	M16 x 1,5	12	6	22	21,5	Rc 1/8	M6	12	-	15,5	8	-	M8
R./57.25/M	25	16	18	M18 x 1,5	12	8	26,5	26,5	Rc 1/8	M6	14	-	15,5	8	-	M10 x 1,25
R./57.32/M	32	22	22	M22 x 1,5	15	8	33,5	33,5	Rc 1/8	G 1/8	16	-	17,5	5,5	-	M10 x 1,25
R./57.40/M	40	23	30	M30 x 1,5	15	10	41,5	41,5	Rc 1/8	G 1/8	20	-	18	5,5	-	M12 x 1,25
TYPY	L	LB	L12	ØMMh9	MR	PL	γ	V*	V**	VA/VD	WF	XC	XC1	57100 < 25 mm	57300 < 25 mm	pro dalších 25 mm
RT/57.08/M	-	4,5	-	3	3	4	-	17	34	1,5	8,5	48	39	0,017 kg	0,02 kg	0,01 kg
RT/57.10/M	-	5	-	4	4	5,5	-	14	28	1,5	10	54	44	0,025 kg	0,02 kg	0,01 kg
RT/57.12/M	-	5	-	4	4	5,5	-	14	28	1,5	10	54	44	0,027 kg	0,03 kg	0,01 kg
RT/57.16/M	-	7	5	6	5	5,5	5	15	30	2	13,5	64,5	50	0,053 kg	0,05 kg	0,01 kg
R./57.20/M	-	7	5	8	6	9	7	17	34	3	15,5	75,5	61	0,095 kg	0,09 kg	0,02 kg
R./57.25/M	-	9	5	10	8	9	9	18	36	3	16,5	78,5	62	0,15 kg	0,14 kg	0,03 kg
R./57.32/M	12	7	5	12	8	9	10	19	38	3	23	93	74	0,26 kg	0,25 kg	0,04 kg
R./57.40/M	14	5	6	14	10	10	12	20	40	3	24	96	78,5	0,5 kg	0,38 kg	0,05 kg

\* Pro zdvih 10 a 25 mm

\*\* Pro zdvih 50 mm