

## Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocelových strojů  
a automatizační techniky



# www.INGSTUKSA.cz

## PRA/182000, PRA/182000/M ISO/VDMA Profilové válce

Dvojčinné - Ø 32 až 125 mm



Dle ISO 15552, ISO 6431, VDMA 24562 a NFE 49-003-1

Plášť válce s krytými svorníky

Vysoký výkon, pevnost a spolehlivost

Polyuretanová těsnění zajišťují nízké tření operace a dlouhou životnost

Snímače mohou být tupevněny ve stejné rovině s profilem pláště válce

### TECHNICKÁ DATA

Médium:

Stlačený vzduch, filtrovaný, mazaný nebo nemazaný

Popis činnosti:

PRA/182000: Nastavitelné tlumení  
PRA/182000/M: Magnetický píst, nastavitelné tlumení

Provozní tlak:

1 až 16 bar

Provozní teplota:

-20°C až +80°C max.

Konzultujte s naším technickým oddělením pokud chcete použít přístroj při teplotách pod 2°C

### MATERIÁLY

Profil pláště válce: eloxovaný hliník

Uzavírací víka: tlakový odlitek ze slitiny hliníku

Pístnice: nerezová ocel (martenzitická)

Těsnění pístnice: polyuretan

Těsnění pístu: polyuretan

O-kroužky: nitrilkaučuk

### STANDARDNÍ TYPY

	TYPY					PŘÍSLUŠENSTVÍ					
	Ø	Pístnice Ø	Závít pístnice	Nemagnetický	Magnetický	Magnetický neotočná	Spínač s jazýčkovými kontakty a 5m kabelem	Škrťací ventil	Přímé šroubení	L-šroubení	Servisní sada
Nemagnetický	32	12	G1/8	PRA/182032/*	PRA/182032/M*	PRA/182032/N2/*	M/50/LSU/5V	COK50618	C0220618	C0240618	QA/8032/00
	40	16	G1/4	PRA/182040/*	PRA/182040/M*	PRA/182040/N2/*	M/50/LSU/5V	COK50628	C0220628	C0240628	QA/8040/00
	50	20	G1/4	PRA/182050/*	PRA/182050/M*	PRA/182050/N2/*	M/50/LSU/5V	COK50828	C0220828	C0240828	QA/8050/00
Magnetický	63	20	G3/8	PRA/182063/*	PRA/182063/M*	PRA/182063/N2/*	M/50/LSU/5V	COK50838	C0220838	C0240838	QA/8063/00
	80	25	G3/8	PRA/182080/*	PRA/182080/M*	PRA/182080/N2/*	M/50/LSU/5V	COK51038	C0220038	C0240038	QA/8080/00
	100	25	G1/2	PRA/182100/*	PRA/182100/M*	PRA/182100/N2/*	M/50/LSU/5V	COK51248	C0220248	C0240248	QA/8100/00
	125	32	G1/2	PRA/182125/*	PRA/182125/M*	-	M/50/LSU/5V	COK51248	C0220248	C0240248	QA/8125/00

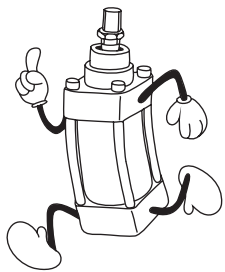
\* Vložte délku zdvihy v mm.

Další informace o magnetických snímačích jsou na straně 1-290  
Jsou k dispozici další šroubení, viz prosím seznam 7

### Standardní zdvihy

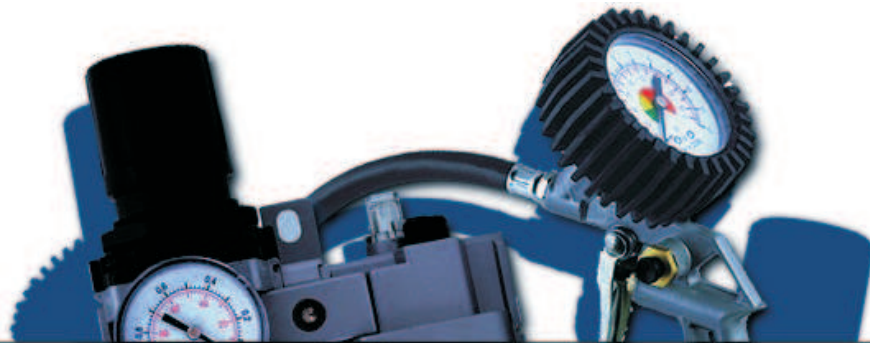
Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500
32	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
40	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
50	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
63	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
80	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
100	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.
125	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.

Lze dodat i jiné zdvihy



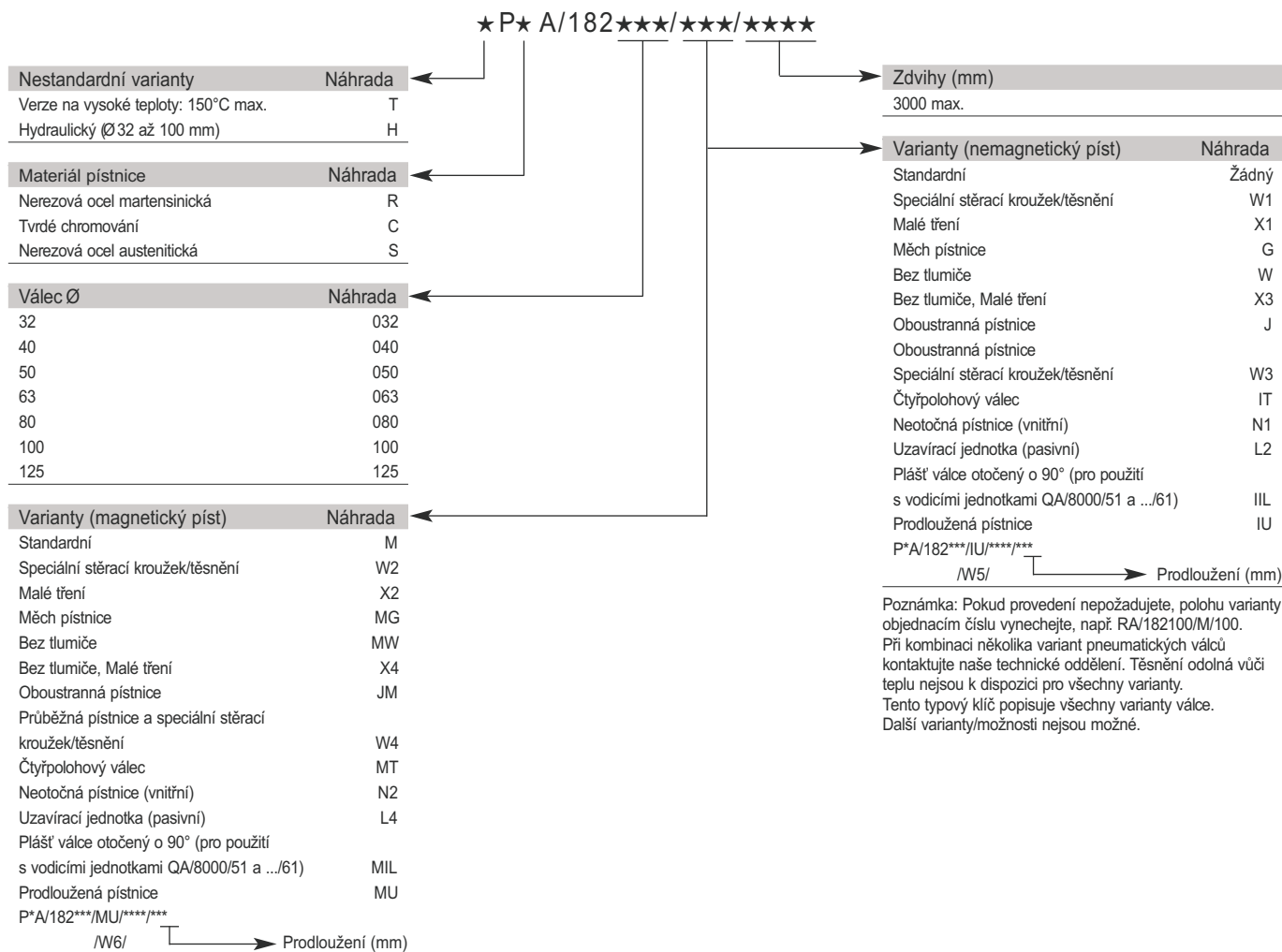
# Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednoúčelových strojů  
a automatizační techniky

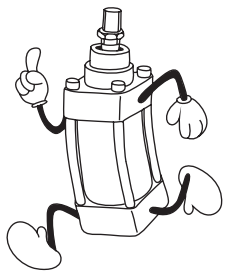


## WWW.INGSTUKSA.CZ

### TYPOVÝ KLÍČ

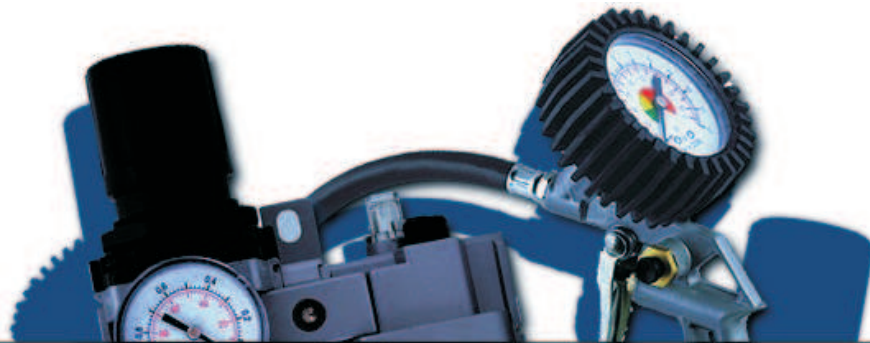


Poznámka: Pokud provedení nepožadujete, polohu varianty v  
objednací číslu vynechtejte, např. RA/182100/M/100.  
Při kombinaci několika variant pneumatických válců  
kontaktujte naše technické oddělení. Těsnění odolná vůči  
teplu nejsou k dispozici pro všechny varianty.  
Tento typový klíč popisuje všechny varianty válců.  
Další varianty/možnosti nejsou možné.



# Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocílových strojů  
a automatizační techniky

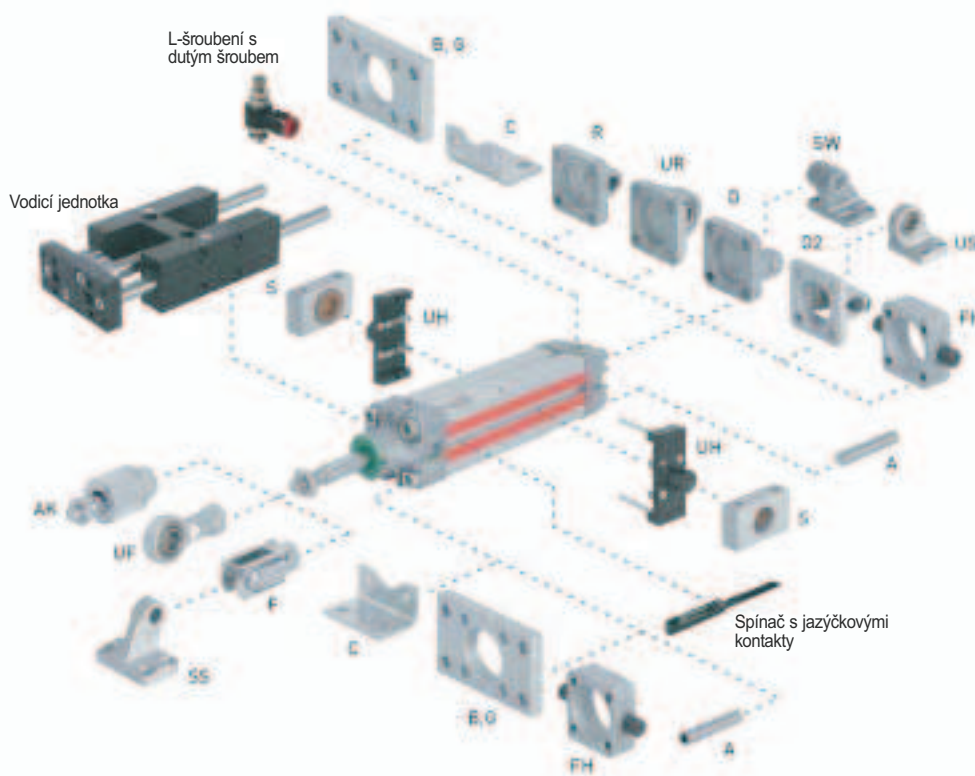


## www.INGSTUKSA.cz

### PRA/182000, PRA/182000/MISO/VDMA Profilové válce

Dvojčinné - Ø32 až 125 mm

#### MONTÁŽ



L-šroubení s  
dutým šroubem

Vodící jednotka

Spínač s jazýčkovými  
kontakty

Ø	A	AK	B, G	C	D	D2	F	FH
32	QM/8032/35	QM/8025/38	QA/8032/22	QA/8032/21	QA/8032/23	QA/8032/42	QM/8025/25	QA/8032/34
40	QM/8032/35	QM/8040/38	QA/8040/22	QA/8040/21	QA/8040/23	QA/8040/42	QM/8040/25	QA/8040/34
50	QM/8050/35	QM/8050/38	QA/8050/22	QA/8050/21	QA/8050/23	QA/8050/42	QM/8050/25	QA/8050/34
63	QM/8050/35	QM/8050/38	QA/8063/22	QA/8063/21	QA/8063/23	QA/8063/42	QM/8050/25	QA/8063/34
80	QM/8080/35	QM/8080/38	QA/8080/22	QA/8080/21	QA/8080/23	QA/8080/42	QM/8080/25	QA/8080/34
100	QM/8080/35	QM/8080/38	QA/8100/22	QA/8100/21	QA/8100/23	QA/8100/42	QM/8080/25	QA/8100/34
125	QM/8125/35	QM/8125/38	QM/8125/22	QM/8125/21	QM/8125/23	QM/8125/42	QM/8125/25	QA/8125/34
Ø	R	S	SS	SW	UF	UH	UR	US
32	QA/8032/27	QA/8032/41	M/P19931	M/P19493	QM/8025/32	PQA/182032/40	QA/8032/33	M/P40310
40	QA/8040/27	QA/8040/41	M/P19932	M/P19494	QM/8040/32	PQA/182040/40	QA/8040/33	M/P40311
50	QA/8050/27	QA/8040/41	M/P19933	M/P19495	QM/8050/32	PQA/182050/40	QA/8050/33	M/P40312
63	QA/8063/27	QA/8063/41	M/P19934	M/P19496	QM/8050/32	PQA/182063/40	QA/8063/33	M/P40313
80	QA/8080/27	QA/8063/41	M/P19935	M/P19497	QM/8080/32	PQA/182080/40	QA/8080/33	M/P40314
100	QA/8100/27	QA/8100/41	M/P19936	M/P19498	QM/8080/32	PQA/182100/40	QA/8100/33	M/P40315
125	QM/8125/27	QA/8100/41	M/P19937	M/P19499	QM/8125/32	PQA/182125/40	QM/8125/33	M/P71355

Podrobnosti uchycení viz strana 1-092

#### Vodící jednotka

Ø	TYPY	TYPY
32	QA/8032/51*	QA/8032/61*
40	QA/8040/51*	QA/8040/61*
50	QA/8050/51*	QA/8050/61*
63	QA/8063/51*	QA/8063/61*
80	QA/8080/51*	QA/8080/61*
100	QA/8100/51*	QA/8100/61*

#### Standardní zdvihy pro vodící jednotku

Ø	50	100	160	200	250	320	400	500
32	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•
63	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•

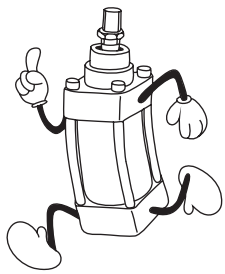
\* Vložte délku zdvihu v mm. from table on the right.

Viz podrobnosti o vodících jednotkách na straně 1-097.

Poznámka: QA/8\_/\_/51\* = Kluzné ložisko.

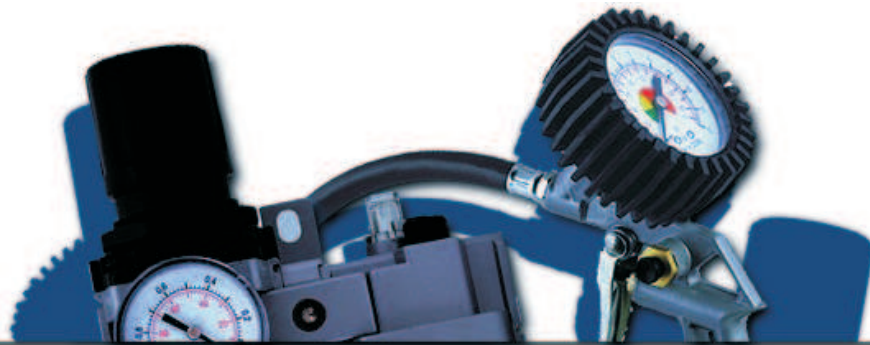
QA/8\_/\_/61\* = Kuličková ložiska.

V jiných délkách zdvihů se nedodávají, použijte nejbližší standardní zdvih.  
Maximální zdvih 500 mm.



# Ing. Zdeněk Štukša

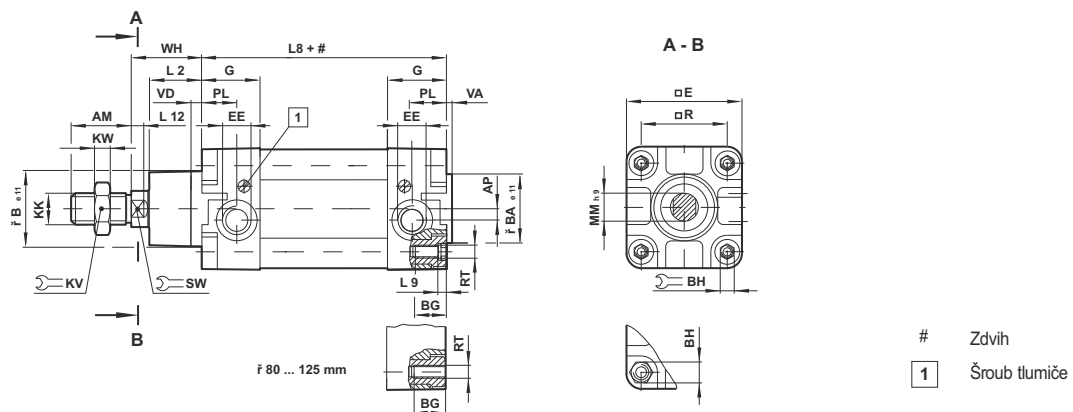
Konstrukce a výroba jednocílových strojů  
a automatizační techniky



## WWW.INGSTUKSA.CZ

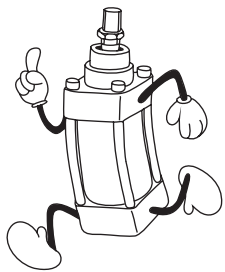
### ZÁKLADNÍ ROZMĚRY

PRA/182000



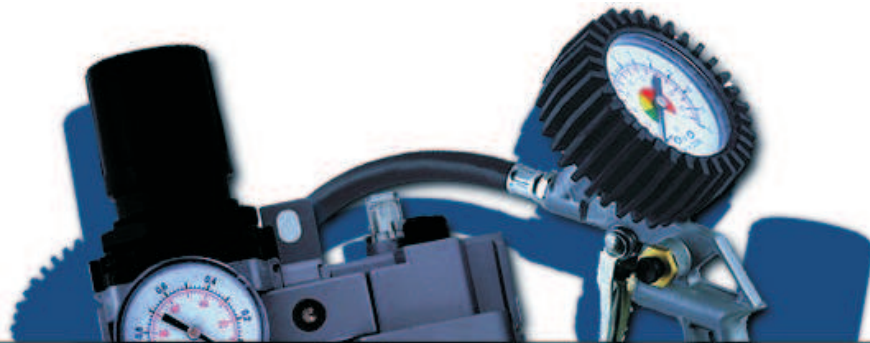
TYPY	Ø	AM	AP	ØB <sub>e11</sub>	ØBA <sub>e11</sub>	BG	MM <sub>h9</sub>	BH	E	EE	G	KK	MM <sub>h9</sub>	KV	KW	L2
PRA/182032/.	32	22	3,5	30	30	16	6	47	G 1/8	27,5	M10x1,25	17	5	20		
PRA/182040/.	40	24	4,5	35	35	16	6	53	G 1/4	32	M12x1,25	19	6	22		
PRA/182050/.	50	32	6	40	40	16	8	65	G 1/4	31	M16x1,5	24	8	27		
PRA/182063/.	63	32	10	45	45	16	8	75	G 3/8	33	M16x1,5	24	8	29		
PRA/182080/.	80	40	8,5	45	45	17	19	95	G 3/8	33	M20x1,5	30	10	33		
PRA/182100/.	100	40	9	55	55	17	19	115	G 1/2	37	M20x1,5	30	10	36		
PRA/182125/.	125	54	10	60	60	20	24	140	G 1/2	46	M27x2	41	13,5	45		
TYPY	Ø	L8	L9	L12	ØMM <sub>h9</sub>	PL	R	RT	MM <sub>h9</sub>	SW	VA	VD	WH	při 0 mm pro 25 mm		
PRA/182032/.	32	94	4	6	12	13	32,5	M 6	10	3	6	26	0,51 kg	0,06 kg		
PRA/182040/.	40	105	4	6,5	16	15	38	M 6	13	3,5	6	30	0,80 kg	0,08 kg		
PRA/182050/.	50	106	5	8	20	18,5	46,5	M 8	17	3,5	6	37	1,33 kg	0,12 kg		
PRA/182063/.	63	121	5	8	20	19	56,5	M 8	17	4	6	37	1,80 kg	0,13 kg		
PRA/182080/.	80	128	–	10	25	19	72	M 10	22	4	6	46	3,25 kg	0,20 kg		
PRA/182100/.	100	138	–	10	25	18	89	M 10	22	4	6	51	4,81 kg	0,23 kg		
PRA/182125/.	125	160	–	13	32	20	110	M 12	27	6	15,5	65	8,00 kg	0,33 kg		





# Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocílových strojů  
a automatizační techniky



## WWW.INGSTUKSA.CZ

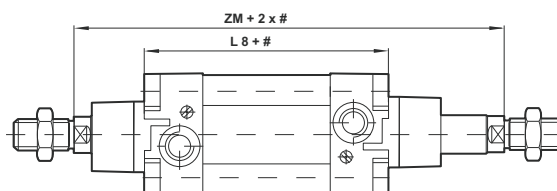
### PRA/182000, PRA/182000/MISO/VDMA Profilové válce

Dvojitě - Ø 32 až 125 mm

#### VARIANTY VÁLCE

PRA/182000/J, PRA/182000/JM – Válec s průběžnou pístnicí

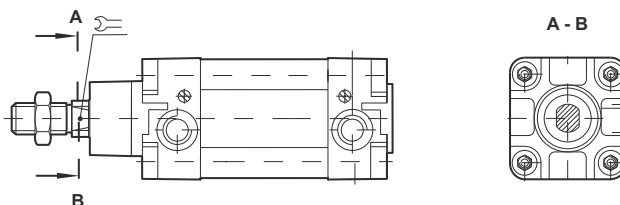
TYPY	Ø	ZM	L8
PRA/182032/J.	32	146	94
PRA/182040/J.	40	165	105
PRA/182050/J.	50	180	106
PRA/182063/J.	63	195	121
PRA/182080/J.	80	220	128
PRA/182100/J.	100	240	138
PRA/182125/J.	125	290	160



# Zdvih

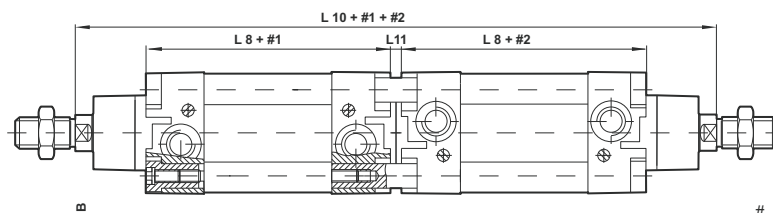
PRA/182000/N1, PRA/182000/N2 – Válec s neotáčivou pístnicí

TYPY	Ø	ϕ	Max. moment
PRA/182032/N.	32	10	0,5 Nm
PRA/182040/N.	40	13	1,0 Nm
PRA/182050/N.	50	16	1,5 Nm
PRA/182063/N.	63	16	1,5 Nm
PRA/182080/N.	80	16	2,5 Nm
PRA/182100/N.	100	21	2,5 Nm



PRA/182000/IT, PRA/182000/MT – Čtyřpolohový válec

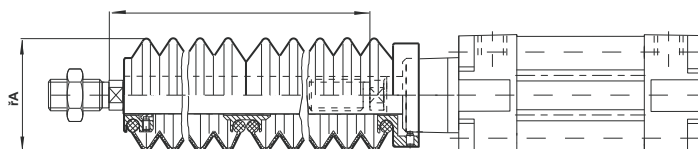
TYPY	Ø	L 8	L 10	L 11
PRA/182032/T.	32	94	247	7
PRA/182040/T.	40	105	278	8
PRA/182050/T.	50	106	294	8
PRA/182063/T.	63	121	325	9
PRA/182080/T.	80	128	357	9
PRA/182100/T.	100	138	387	9
PRA/182125/T.	125	160	462	12



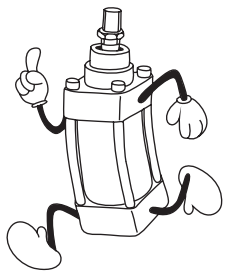
# Zdvih

PRA/182000/G, PRA/182000/MG – Měch pístnice

TYPY	Ø	Ø A	Max. zdvih na měch	Prodloužení pístnice B pro první měch	pro další měch
PRA/182032/G	32	40	60	30	25
PRA/182040/G	40	63	145	50	32
PRA/182050/G	50	63	145	40	32
PRA/182063/G	63	63	145	40	32
PRA/182080/G	80	80	250	50	45
PRA/182100/G	100	80	250	50	45
PRA/182125/G	125	80	250	50	45

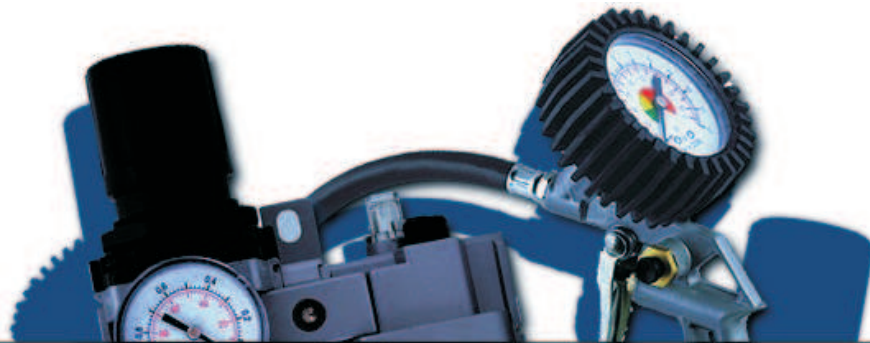






# Ing. Zdeněk Štukša

Konstrukce a výroba jednoúčelových strojů  
a automatizační techniky

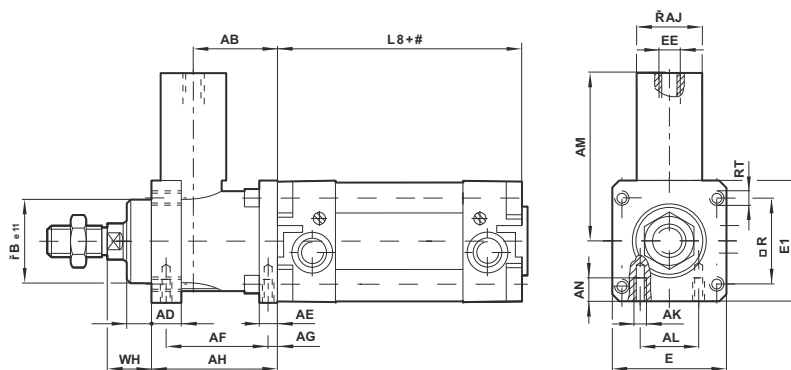


## www.INGSTUKSA.cz

### PRA/182000, PRA/182000/MISO/VDMA Profilové válce

Dvojčinné - Ø 32 až 125 mm

PRA/182000/L2, PRA/182000/L4 – Válec se zajišťovací jednotkou (pasivní)



# Zdvih

TYPY	Ø	AB	AD	AE	AF	AG	AH	ØAJ	AK	AL	AM	AN
PRA/182032/L./.	32	32	12	8	40	4,2	48	25	M 5	16	59	8
PRA/182040/L./.	40	35,5	12	10	46	4,5	55	24	M 5	21	61,5	10
PRA/182050/L./.	50	49	16	15	54	11,5	70	30	M 6	24	75	12
PRA/182063/L./.	63	49	15	15	55	7,5	70	38	M 8	32	86	12
PRA/182080/L./.	80	62	16	16	70	10	90	53	M 8	44	119	16
PRA/182100/L./.	100	65	18	16	70	10	92	48	M 8	60	119	16
PRA/182125/L./.	125	85	27	25	95	11	122	65	M 10	75	140	20
TYPY	Ø	Ø B <sub>e11</sub>	E	E 1	EE	L 8	□ R	RT	VD	WH	Uzavírací síla	
PRA/182032/L./.	32	30	48	50	M 5	94	32,5	M 6	10	16	600 N	
PRA/182040/L./.	40	35	56	58	G 1/8	105	38,5	M 6	10	18	1000 N	
PRA/182050/L./.	50	40	68	70	G 1/8	106	46,5	M 8	12	22	1500 N	
PRA/182063/L./.	63	45	82	85	G 1/8	121	56,5	M 8	12	20	2200 N	
PRA/182080/L./.	80	45	100	105	G 1/8	128	72	M 10	20	33	5000 N	
PRA/182100/L./.	100	55	120	130	G 1/8	138	89	M 10	23	38	5000 N	
PRA/182125/L./.	125	60	140	150	G 1/8	160	110	M 12	32	65	7000 N	

Podrobnosti uchycení viz strana 1-092