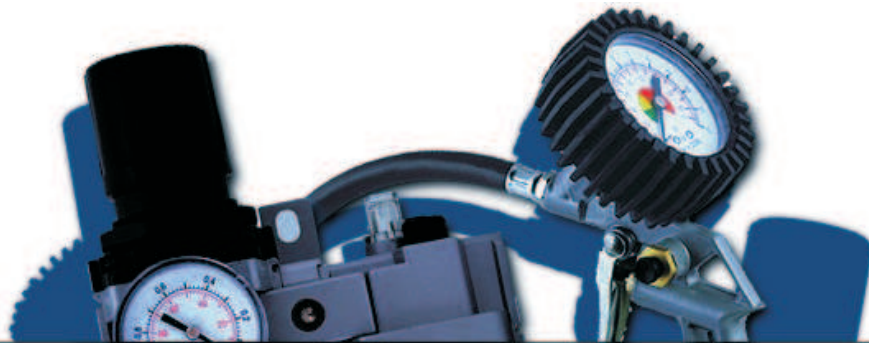


Ing. Zdeněk Štukša

Konstrukce a výroba jednocíleových strojů a automatizační techniky



www.INGSTUKSA.cz

RA/8000, RA/8000/M ISO/VDMA Válců

Dvojčinné - Ø 32 až 320 mm



Dle ISO 15552, ISO 6431, VDMA 24562 a NFE 49-003-1

Vysoký výkon, mechanická odolnost a spolehlivost

Široká řada možností připevnění

MATERIÁLY

Plášť válce: Eloxovaný hliník

Uzavírací víka: hliníkový odlitek litý pod tlakem (Ø 200 až 320 mm)
hliníkový odlitek vyrobený gravitačním litím

Pístnice: nerezová ocel (martenzitická)

Těsnění pístnice: polyuretan (Ø 125 až 320 mm nitrilkaučuk)

Těsnění pístu: polyuretan (Ø 125 až 320 mm nitrilkaučuk)

O-kroužky: nitrilkaučuk

TECHNICKÁ DATA

Médium:

Stlačený vzduch, filtrovaný, mazaný nebo nemazaný

Popis činnosti:

RA/8000 nastavitelné tlumení

RA/8000/M magnetický píst, nastavitelné tlumení

Provozní tlak:

1 až 16 bar (1 až 10 bar pro Ø 250 až 320 mm)

Provozní teplota:

-20°C až +80°C max.

Konzultujte s našim technickým oddělením pokud chcete použít přístroj při teplotách pod 2°C

STANDARDNÍ TYPY

Ø	Pístnice Ø	Velikost připojení	TYPY		PŘÍSLUŠENSTVÍ					
			Nemagnetický	Magnetický	Spínač s jazýčkovými kontakty a 5m kabelem	Uchycení spínače	Škrťací ventil	Přímé šroubení	L-šroubení	Servisní sada
32	12	G1/8	RA/8032/*	RA/8032/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	C0K50618	C0225618	C0247618	QA/8032/00
40	16	G1/4	RA/8040/*	RA/8040/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	C0K50628	C0225628	C0247628	QA/8040/00
50	20	G1/4	RA/8050/*	RA/8050/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	C0K50828	C0225828	C0247828	QA/8050/00
63	20	G3/8	RA/8063/*	RA/8063/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	C0K50838	C0225838	C0247838	QA/8063/00
80	25	G3/8	RA/8080/*	RA/8080/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	C0K51038	C02251038	C02471038	QA/8080/00
100	25	G1/2	RA/8100/*	RA/8100/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	C0K51248	C02251248	C02471248	QA/8100/00
125	32	G1/2	RA/8125/*	RA/8125/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	C0K51248	C02251248	C02471248	QA/8125/00
160	40	G3/4	RA/8160/*	RA/8160/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	-	-	-	QA/8160/00
200	40	G3/4	RA/8200/*	RA/8200/M/*	M/50/LSU/5V	QM/27/2/1	-	-	-	QA/8200/00
250	50	G1	RA/8250/*	RA/8250/M/*	QM/32/5	QM/31/250/22	-	-	-	QA/8250/00
320	63	G1	RA/8320/*	RA/8320/M/*	QM/32/5	QM/31/320/22	-	-	-	QA/8320/00

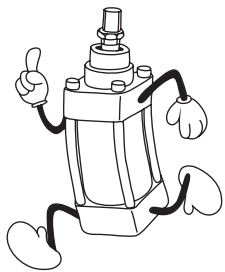
* Vložte délku zdvihu v mm.

Další informace o magnetických snímačích jsou na straně 1-290
Jsou k dispozici další šroubení, viz prosím seznam 7

Standardní zdvihy

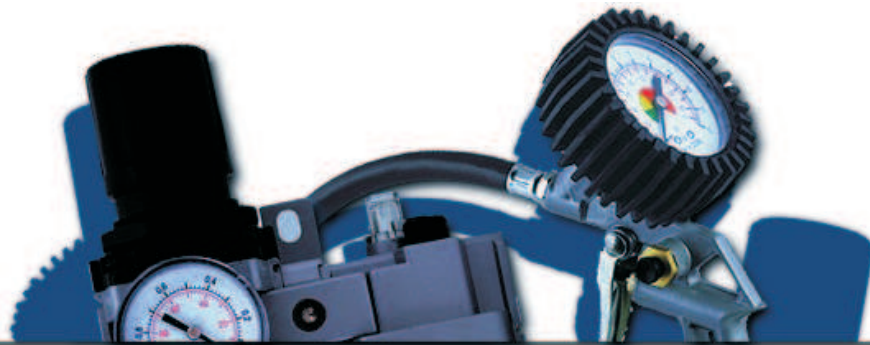
Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
320	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Lze dodat i jiné zdvihy



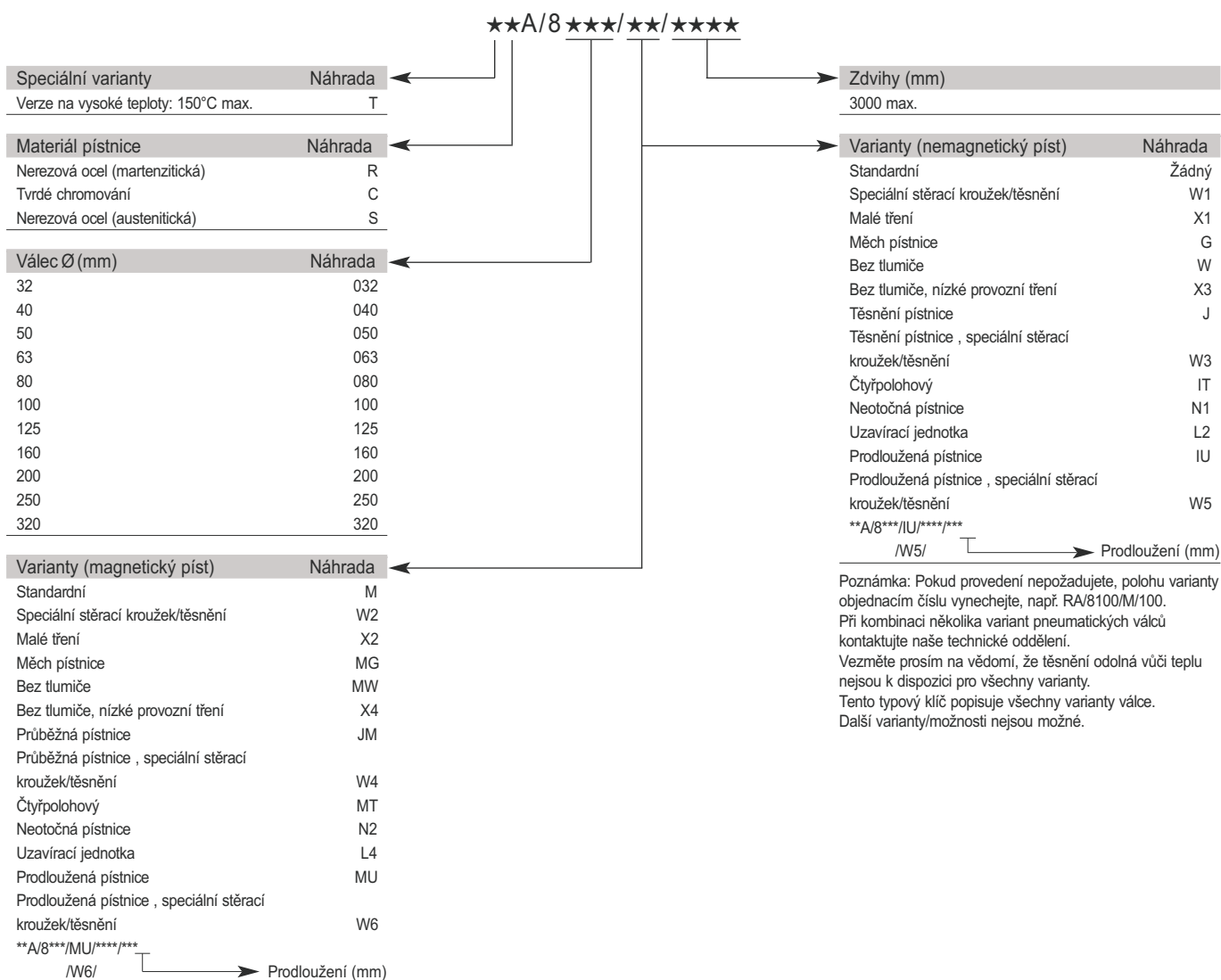
Ing. Zdeněk Štuksa

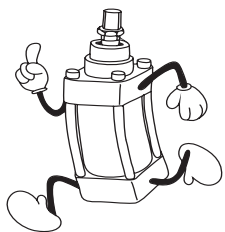
Konstrukce a výroba jednoúčelových strojů
a automatizační techniky



WWW.INGSTUKSA.CZ

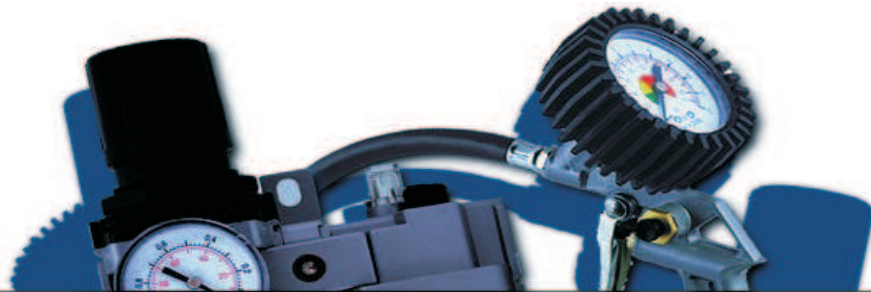
TYPOVÝ KLÍČ





Ing. Zdeněk Štukša

Konstrukce a výroba jednocelových strojů
a automatizační techniky

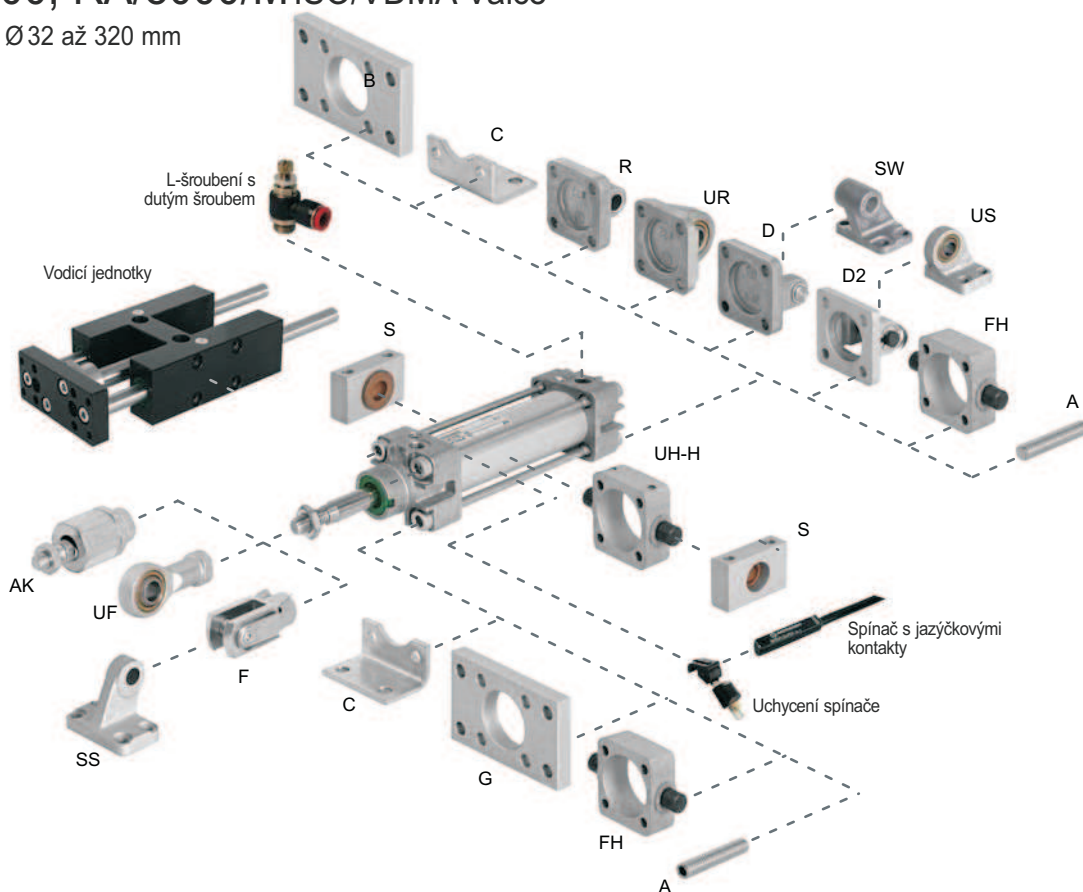


www.INGSTUKSA.cz

RA/8000, RA/8000/M ISO/VDMA Válců

Dvojitě - Ø 32 až 320 mm

MONTÁŽ



Ø	A	C	CB	D	D	F	F	H		
32	QM/8032/35	QM/8025/38	QA/8032/22	QA/8032/21	QA/8032/23	QA/8032/42	QM/8025/25	QA/8032/34	QA/8032/28	QA/8032/28
40	QM/8032/35	QM/8040/38	QA/8040/22	QA/8040/21	QA/8040/23	QA/8040/42	QM/8040/25	QA/8040/34	QA/8040/28	QA/8040/28
50	QM/8050/35	QM/8050/38	QA/8050/22	QA/8050/21	QA/8050/23	QA/8050/42	QM/8050/25	QA/8050/34	QA/8050/28	QA/8050/28
63	QM/8050/35	QM/8050/38	QA/8063/22	QA/8063/21	QA/8063/23	QA/8063/42	QM/8050/25	QA/8063/34	QA/8063/28	QA/8063/28
80	QM/8080/35	QM/8080/38	QA/8080/22	QA/8080/21	QA/8080/23	QA/8080/42	QM/8080/25	QA/8080/34	QA/8080/28	QA/8080/28
100	QM/8080/35	QM/8080/38	QA/8100/22	QA/8100/21	QA/8100/23	QA/8100/42	QM/8080/25	QA/8100/34	QA/8100/28	QA/8100/28
125	QM/8125/35	QM/8125/38	QM/8125/22	QM/8125/21	QM/8125/23	QA/8125/42	QM/8125/25	QA/8125/34	QM/8125/28	QM/8125/28
160	QM/8160/35	QM/8160/38	QM/8160/22	QM/8160/21	QM/8160/23	QA/8160/42	QM/8160/25	-	QM/8160/28	QM/8160/28
200	QM/8160/35	QM/8160/38	QM/8200/22	QM/8200/21	QM/8200/23	QA/8200/42	QM/8160/25	-	QM/8200/28	QM/8200/28
250	QM/8250/35	-	QM/8250/22	QM/8250/21	QM/8250/23	-	QM/8250/25	-	QM/8250/28	QM/8250/28
320	QM/8320/35	-	QM/8320/22	QM/8320/21	QM/8320/23	-	QM/8320/25	-	QM/8320/28	QM/8320/28
Ø	R	S	SS	SW	UF	UH	UR	US		
32	QA/8032/27	QA/8032/41	M/P19931	M/P19493	QM/8025/32	QA/8032/40	QA/8032/33	M/P40310		
40	QA/8040/27	QA/8040/41	M/P19932	M/P19494	QM/8040/32	QA/8040/40	QA/8040/33	M/P40311		
50	QA/8050/27	QA/8040/41	M/P19933	M/P19495	QM/8050/32	QA/8050/40	QA/8050/33	M/P40312		
63	QA/8063/27	QA/8063/41	M/P19934	M/P19496	QM/8050/32	QA/8063/40	QA/8063/33	M/P40313		
80	QA/8080/27	QA/8063/41	M/P19935	M/P19497	QM/8080/32	QA/8080/40	QA/8080/33	M/P40314		
100	QA/8100/27	QA/8100/41	M/P19936	M/P19498	QM/8080/32	QA/8100/40	QA/8100/33	M/P40315		
125	QM/8125/27	QA/8100/41	M/P19937	M/P19499	QM/8125/32	QA/8125/40	QM/8125/33	M/P71355		
160	QM/8160/27	QA/8160/41	M/P19938	M/P19679	QM/8160/32	QA/8160/40	QM/8160/33	M/P71356		
200	QM/8200/27	QA/8160/41	M/P19939	M/P19683	QM/8160/32	QA/8200/40	QM/8200/33	M/P71357		
250	-	-	-	M/P19446	QM/8250/32	-	QM/8250/33	-		
320	-	-	-	M/P19447	QM/8320/32	-	QM/8320/33	-		

Vodící jednotky

Ø	TYPY	TYPY
32	QA/8032/51/*	QA/8032/61/*
40	QA/8040/51/*	QA/8040/61/*
50	QA/8050/51/*	QA/8050/61/*
63	QA/8063/51/*	QA/8063/61/*
80	QA/8080/51/*	QA/8080/61/*
100	QA/8100/51/*	QA/8100/61/*

Standardní zdvihy pro vodící jednotku

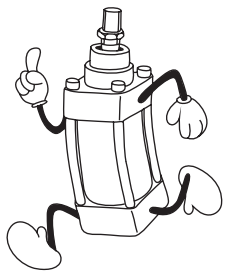
Ø	50	100	160	200	50	320	400	500
32
40
50
63
80
100

* Vložte délku zdvihu v mm z tabulky vpravo.

Poznámka: QA/8___/51* = Kluzné ložisko.

QA/8___/61* = Valivé ložisko.

V jiných délkách zdvihu se nedodávají, použijte nejbližší standardní zdvih. Maximální zdvih 500 mm.



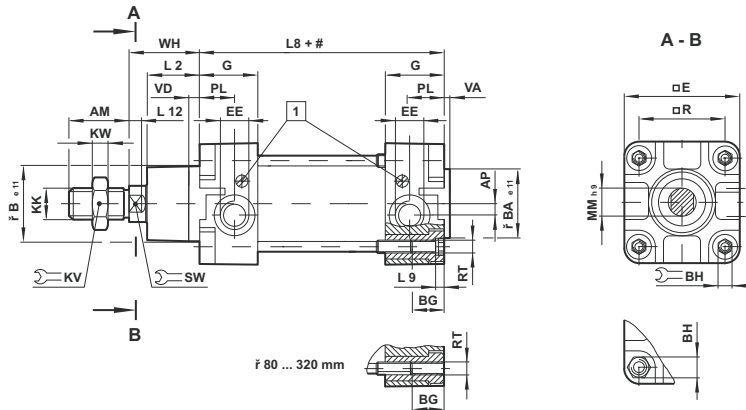
Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocelových strojů
a automatizační techniky



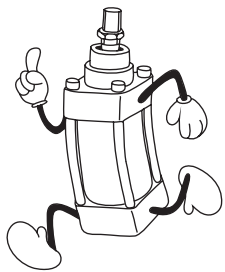
WWW.INGSTUKSA.CZ

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY RA/8000



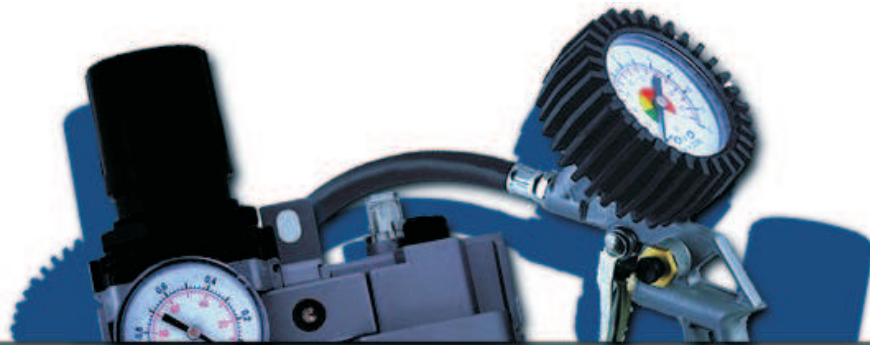
Zdvih
1 Šroub tlumiče

TYPY	Ø	AM	AP	ØB _{e11}	ØBA _{e11}	BG	∅BH	□E	EE	G	KK	∅KV	KW	L2
RA/8032/.	32	22	3,5	30	30	18	6	47	G 1/8	27,5	M10x1,25	17	5	20
RA/8040/.	40	24	4,5	35	35	18	6	53	G 1/4	32	M12x1,25	19	6	22
RA/8050/.	50	32	6	40	40	18	8	65	G 1/4	31	M16x1,5	24	8	27
RA/8063/.	63	32	10	45	45	17,5	8	75	G 3/8	33	M16x1,5	24	8	29
RA/8080/.	80	40	8,5	45	45	21,5	19	95	G 3/8	33	M20x1,5	30	10	33
RA/8100/.	100	40	9	55	55	21,5	19	115	G 1/2	37	M20x1,5	30	10	36
RA/8125/.	125	54	10	60	60	30	24	140	G 1/2	46	M27x2	41	13,5	45
RA/8160/.	160	72	18	65	65	28,5	32	183,5	G 3/4	50	M36x2	55	18	58
RA/8200/.	200	72	18	75	75	28,5	32	224	G 3/4	50	M36x2	55	18	67
RA/8250/.	250	84	22,5	90	90	35	36	280	G 1	58	M42x2	65	21	80
RA/8320/.	320	96	22,5	110	110	30	46	350	G 1	60	M48x2	75	24	90
TYPY	Ø	L8	L9	L12	ØMM _{h9}	PL	□R	RT	∅SW	VA	VD	WH	při 0 mm pro 25 mm	
RA/8032/.	32	94	4	6	12	13	32,5	M 6	10	3	6	26	0,51 kg	0,06 kg
RA/8040/.	40	105	4	6,5	16	15	38	M 6	13	3,5	6	30	0,80 kg	0,08 kg
RA/8050/.	50	106	5	8	20	18,5	46,5	M 8	17	3,5	6	37	1,33 kg	0,12 kg
RA/8063/.	63	121	5	8	20	19	56,5	M 8	17	4	6	37	1,80 kg	0,13 kg
RA/8080/.	80	128	-	10	25	19	72	M 10	22	4	6	46	3,25 kg	0,20 kg
RA/8100/.	100	138	-	10	25	18	89	M 10	22	4	6	51	4,81 kg	0,23 kg
RA/8125/.	125	160	-	13	32	22,5	110	M 12	27	6	15,5	65	8,00 kg	0,33 kg
RA/8160/.	160	180	-	16	40	21	140	M 16	36	4	15	80	14,9 kg	0,55 kg
RA/8200/.	200	180	-	16	40	21	175	M 16	36	5	15	95	21,7 kg	0,60 kg
RA/8250/.	250	200	-	20	50	29	220	M 20	41	7	13	105	32,6 kg	0,92 kg
RA/8320/.	320	220	-	24	63	30	270	M 24	55	7	13	120	59,8 kg	1,46 kg



Ing. Zdeněk Štuksa

Konstrukce a výroba jednocílových strojů
a automatizační techniky



www.INGSTUKSA.cz

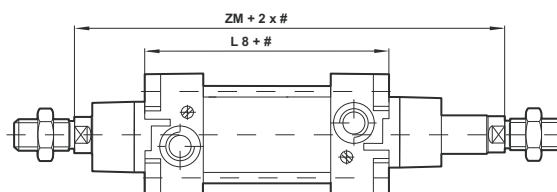
RA/8000, RA/8000/M ISO/VDMA Válců

Dvojčinné - Ø32 až 320 mm

VARIANTY VÁLCE

RA/8000/J, RA/8000/JM – Válec s průběžnou pístnicí

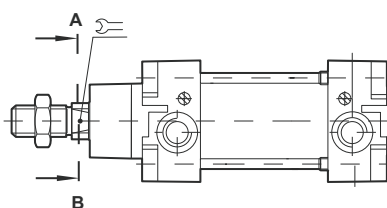
TYPY	Ø	ZM	L8
RA/8032/J.J.	32	146	94
RA/8040/J.J.	40	165	105
RA/8050/J.J.	50	180	106
RA/8063/J.J.	63	195	121
RA/8080/J.J.	80	220	128
RA/8100/J.J.	100	240	138
RA/8125/J.J.	125	290	160
RA/8160/J.J.	160	340	180
RA/8200/J.J.	200	370	180
RA/8250/J.J.	250	410	200
RA/8320/J.J.	320	460	220



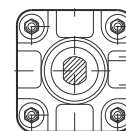
Zdvih

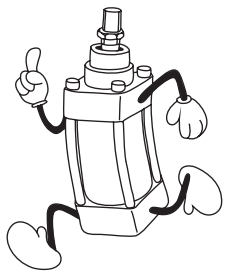
RA/8000/N1, RA/8000/N2 – Válec s neotáčivou pístnicí

TYPY	Ø	r_{max}	Max. moment
RA/8032/N.J.	32	10	0,5 Nm
RA/8040/N.J.	40	13	1,0 Nm
RA/8050/N.J.	50	16	1,5 Nm
RA/8063/N.J.	63	16	1,5 Nm
RA/8080/N.J.	80	16	2,5 Nm
RA/8100/N.J.	100	21	2,5 Nm



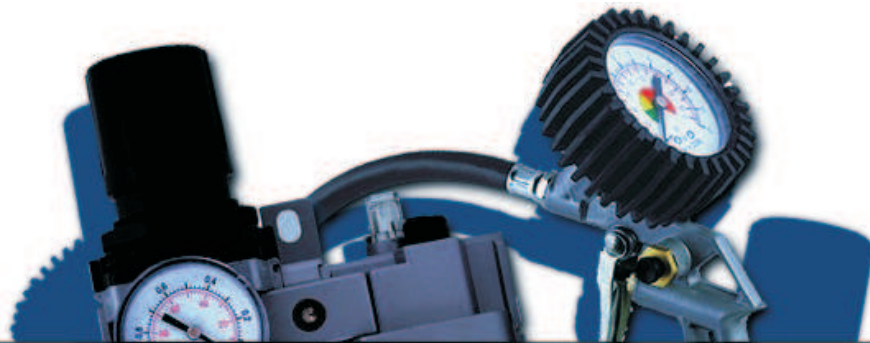
A - B





Ing. Zdeněk Štuksa

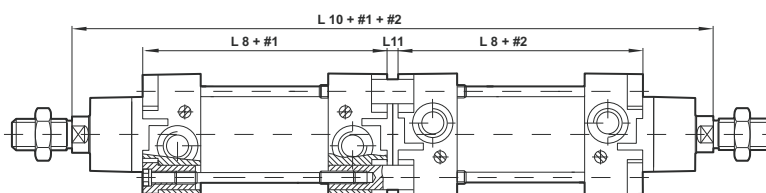
Konstrukce a výroba jednocílových strojů
a automatizační techniky



www.INGSTUKSA.cz

RA/8000/IT, RA/8000/MT – Čtyřpolohový válec

TYPY	Ø	L 8	L 10	L 11
RA/8032/.T/.	32	94	247	7
RA/8040/.T/.	40	105	278	8
RA/8050/.T/.	50	106	294	8
RA/8063/.T/.	63	121	325	9
RA/8080/.T/.	80	128	357	9
RA/8100/.T/.	100	138	387	9
RA/8125/.T/.	125	160	462	12
RA/8160/.T/.	160	180	532	12
RA/8200/.T/.	200	180	560	10



Zdvih

RA/8000/G and RA/8000/MG – Válec s pístnicí a měchy

TYPY	Ø	ØA	Max. zdvih na měch	Prodloužení pístnice B pro první měch	Prodloužení pístnice B pro další měch
RA/8032/.G/..	32	40	60	30	25
RA/8040/.G/..	40	63	145	50	32
RA/8050/.G/..	50	63	145	40	32
RA/8063/.G/..	63	63	145	40	32
RA/8080/.G/..	80	80	250	50	45
RA/8100/.G/..	100	80	250	50	45
RA/8125/.G/..	125	80	250	50	45
RA/8160/.G/..	160	116	350	70	60
RA/8200/.G/..	200	116	350	70	60
RA/8250/.G/..	250	116	350	70	60
RA/8320/.G/..	320	143	500	110	100

