Ofukovací pistole - typ 269 z kovaného hliníku

• robustní celokovové ofukovací pistole s tělem z kovaného hliníku; extrémně odolné provedení proti nárazům a mechanickému poškození
• tradiční provedení, ovládání ofukování páčkovou spouští; tělo je vybaveno okem pro možnost zavěšení pistole na balancér
• závit trysky M12x1,25 - možnost používání celé řady trysek; použití v náročném profesionálním a průmyslovém nasazení

Ofukovací pistole typ 269							
	Obj.č.	Připojení	Tryska	Průměr trysky (mm)	Maximální tlak (bar)	Pracovní tlak (bar)	Průtok při 6 bar (Nl/min)
●	269.41	vsuvka DN7,2	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	269.11	hadice 6 mm	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	269.17	hadice 9 mm	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	269.18	hadice 13 mm	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	5269.00	závit G 1/4“	bez trysky	-	10	2 až 6	-
●	269.374	vsuvka DN7,2	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.324	hadice 6 mm	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.344	hadice 9 mm	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.354	hadice 13 mm	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.530	vsuvka DN7,2	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.531	hadice 6 mm	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.532	hadice 9 mm	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.533	hadice 13 mm	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.430	závit G 1/4“	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.220	vsuvka DN7,2	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.221	hadice 6 mm	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.222	hadice 9 mm	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.223	hadice 13 mm	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.224	závit G 1/4“	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240



Ofukovací pistole - typ 269E z kovaného hliníku

s nastavením průtoku

• robustní celokovové ofukovací pistole s tělem z kovaného hliníku; extrémně odolné provedení proti nárazům a mechanickému poškození
• možnost nastavení maximálního průtoku a zamezení škodám; ovládání ofukování páčkovou spouští
• tělo je vybaveno okem pro možnost zavěšení pistole na balancér; závit trysky M12×1,25 - možnost používání celé řady trysek
• použití v náročném průmyslovém nasazení např. pro chlazení a ofukování forem

Ofukovací pistole typ 269E							
	Obj.č.	Připojení	Tryska	Průměr trysky (mm)	Maximální tlak (bar)	Pracovní tlak (bar)	Průtok při 6 bar (Nl/min)
●	269.41E	vsuvka DN7,2	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	269.11E	hadice 6 mm	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	269.17E	hadice 9 mm	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	269.18E	hadice 13 mm	základní	1,5	10	2 až 6	120
●	5269.00E	závit G 1/4“	bez trysky	-	10	2 až 6	-
●	269.374E	vsuvka DN7,2	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.324E	hadice 6 mm	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.344E	hadice 9 mm	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.354E	hadice 13 mm	injektorová	2,5	10	max. 2	320
●	269.530E	vsuvka DN7,2	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.531E	hadice 6 mm	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.532E	hadice 9 mm	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.533E	hadice 13 mm	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.430E	závit G 1/4“	bezp. odhlučněná	1,5	10	2 až 6	300
●	269.220E	vsuvka DN7,2	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.221E	hadice 6 mm	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.222E	hadice 9 mm	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.223E	hadice 13 mm	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240
●	269.224E	závit G 1/4“	bezp. prodloužená	1,5	10	2 až 6	240

