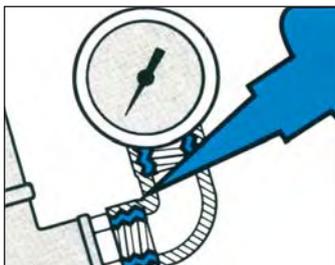




Typový list



Loxal anaerobe Klebstoffe/Dichtungen

Funktion: Diese Flüssigkunststoffe härten unter Luftabschluß in Verbindung mit Metallen aus. Sie finden Verwendung zum Sichern, Befestigen und Dichten von Gewindeverbindungen, Flächenverbindungen und Fügeverbindungen.

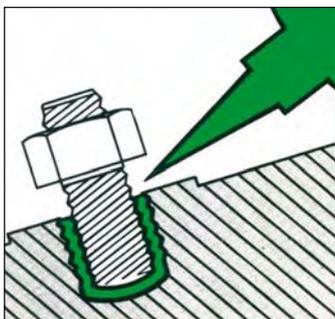
Hinweis: Passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe sollten vorher mit AKTIVATOR behandelt werden, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.

Loxal und **LOCTITE** Gewindedichtungen

Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Losbrechmoment	Funktion
18.10/50	511/50	50	-55°C - +150°C	0,30	6-11	Rohrdichtung bis 2" mit PTFE, zugelassen für Gas (DVGW) und Trinkwasser (KTW, WRAS)
18.10/250	511/250	250	-55°C - +150°C	0,30	6-11	
53.14/10	542/10	10	-55°C - +150°C	0,15	12-16	Rohrdichtung bis 3/4" mittelfest für
53.14/50	542/50	50	-55°C - +150°C	0,15	12-16	Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, zugelassen für Gas (DVGW)
53.14/250	542/250	250	-55°C - +150°C	0,15	12-16	
55.37/50	---	50	-55°C - +150°C	0,25	18-22	flexible Dichtung bis 1 1/2", zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (KTW)
55.37/250	---	250	-55°C - +150°C	0,25	18-22	
58.11/50	577/50	50	-55°C - +150°C	0,50	18-22	Rohrdichtung bis 3" mittelfest, zugelassen für Gas (DVGW), Wasser (WRAS) und Sauerstoff (BAM)
58.11/250	577/250	250	-55°C - +150°C	0,50	18-22	
85.86/50	620/50	50	-55°C - +200°C	0,30	28-36	Hochfestes Dichtungsmittel
85.86/250	620/250	250	-55°C - +200°C	0,30	28-36	bis 2", zugelassen für Gas (DVGW) und Trinkwasser (KTW), Loctite ohne Zulassungen

* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 811 oder fordern Sie diese bei uns an.

Loxal und **LOCTITE** Schraubensicherungen

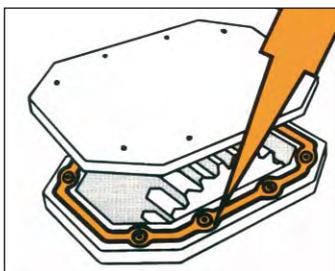


Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Losbrechmoment	Funktion
24.18/50	222/50	50	-55°C - +150°C	0,20	5-8	niedrigfest bis M 24, vibrationsbeständig
24.18/250	222/250	250	-55°C - +150°C	0,20	5-8	
55.03/10**	243/10	10	-55°C - +150°C	0,25	18-23	mittelfest bis M 36, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
55.03/50**	243/50	50	-55°C - +150°C	0,25	18-23	
55.03/250**	243/250	250	-55°C - +150°C	0,25	18-23	
83.05/50***	---	50	-55°C - +200°C	0,50	20-30	Schrauben- und Rohrgewindedichtung für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
83.05/250***	---	250	-55°C - +200°C	0,50	20-30	
---	2701/10	10	-55°C - +150°C	0,15	25-35	hochfest bis M 20 zur Befestigung von Schrauben, Muttern und Bolzen
---	2701/50	50	-55°C - +150°C	0,15	25-35	
---	2701/250	250	-55°C - +150°C	0,15	25-35	
86.72/50**	272/50	50	-55°C - +230°C	0,30	25-35	hochfest bis M 56, hochtemperaturbeständig, DVGW-zugelassen für Gas
86.72/250**	272/250	250	-55°C - +230°C	0,30	25-35	

* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 811 oder fordern Sie diese bei uns an ** auch als Gewindedichtung einsetzbar

*** auch als Fügeverbindung einsetzbar

Loxal und **LOCTITE** Flächendichtungen



Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Zugfestigkeit	Funktion
28.10/75	573/50 ¹⁾	75	-55°C - +150°C	0,30	2-4	flexibel für präzise Verbindungen
28.10/250	573/250	250	-55°C - +150°C	0,30	2-4	
58.14/75	574/50 ¹⁾	75	-55°C - +150°C	0,50	5-8	flexibel für mittleres Spaltfüllvermögen
58.14/250	574/250	250	-55°C - +150°C	0,50	5-8	
58.31/75	518/65 ²⁾	75	-55°C - +180°C	0,50	7-10	schnellhärtend, widersteht starken Vibrationen
58.31/250	518/250	250	-55°C - +180°C	0,50	7-10	
59.20/310	510/300 ³⁾	310	-55°C - +180°C	3	1,8-3	auf Silikonbasis, ölbeständig, für große Spaltfüllvermögen

* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 811 oder fordern Sie diese bei uns an.

¹⁾ Gebinde 50 ml, ²⁾ Gebinde 65 ml, ³⁾ Gebinde 300 ml

Loxal und **LOCTITE** Fügeverbindungen



Typ	Typ	Inhalt	Temperaturbereich	max. Spalt	Druckscherfestigkeit	Funktion
53.11/50	641/50	50	-55°C - +150°C	0,12	8-12	Fügeverbindung normal, demontierbar
53.11/250	641/250	250	-55°C - +150°C	0,12	8-12	
82.33/50	603/50	50	-55°C - +150°C	0,1	17-22	für Passungen mit öliger Oberfläche
82.33/250	603/250	250	-55°C - +150°C	0,1	17-22	
83.21/10	648/10	10	-55°C - +175°C	0,12	25-35	hochfest, schnelle Aushärtung
83.21/50	648/50	50	-55°C - +175°C	0,12	25-35	Zugelassen für Sauerstoff (BAR)
83.21/250	648/250	250	-55°C - +175°C	0,12	25-35	
---	660/50	50	-55°C - +150°C	0,50	25-30	Erneuerung abgenutzter Wellen und Gewinde
89.51/75	---	75	-55°C - +150°C	0,30	25-30	

* Ähnliche Eigenschaften, technische Daten siehe ab Seite 811 oder fordern Sie diese bei uns an.