

# ORIGINÁLNÍ NÁVOD K OBSLUZE



## PÍSTOVÉ KOMPRESORY ŘADY WK - VWK - HWK

ZÁRUKA 36 MĚSÍCŮ



[WWW.WALTERCESKO.CZ](http://WWW.WALTERCESKO.CZ)

Tlaková zařízení WALTER řady WK - VWK - HWK podléhají doзору  
a kontrolám Technické Inspekce České Republiky [www.ticr.eu](http://www.ticr.eu)



**1. ÚDAJE PRO UŽIVATELE / MAJITELE**

Model a rok výroby zařízení: \_\_\_\_\_

Výrobní číslo: \_\_\_\_\_

Typ skupiny/číslo: \_\_\_\_\_

Model elektromotoru / číslo: \_\_\_\_\_

Datum prvního uvedení do provozu: \_\_\_\_\_

Datum dodávky: \_\_\_\_\_

Číslo servisní smlouvy (nebo faktury): \_\_\_\_\_

Doporučené mazací prostředky: **WKTT**

Pístové kompresory

Prodávající: **WALTER KOMPRESSORTECHNIK:**

--

## 2. ÚČEL ZAŘÍZENÍ

**2.0** Zařízení je určeno pro průmyslové účely.

**2.1** Zařízení je komplexním elektromechanickým výrobkem sloužícím k výrobě stlačeného vzduchu pro pneumatické systémy, aparatury a nářadí používané v různých odvětvích průmyslu. Použití tohoto výrobku umožňuje šetřit elektrickou energii, mechanizovat práci a zlepšit její jakost. Nepovoluje se využití tohoto zařízení v místech ohrožených výbuchem a požárem, nebo pod vlivem atmosférických srážek.

**2.2** Provozní režim zařízení je **častý a krátkodobý**.

**2.3** Regulace tlaku pracuje automaticky.

**2.4** Obecný vzhled kompresoru ukazuje **příloha B** (str. 10-11) elektrické schéma je v **příloze C**. (str. 12)



**POZOR:**

Zařízení není určeno k práci v nepřetržitém pracovním cyklu. Doporučuje se vybrat zařízení podle parametrů odběrného pneumatického systému tak, aby na každých jednotlivých 10minut trval pracovní cyklus max. 5 minut. (využití 50/50). Je možné při náhlé potřebě provozovat kompresor v pracovním cyklu 10minut, ale ne častěji než 1 za hodinu (60minut)



**POZOR:**

S cílem omezit poklesy napětí a vyloučit problémy během spouštění zařízení se zakazuje použití prodlužovacích napájecích kabelů jejichž parametry jsou nižší než požadavky na napájení konkrétního modelu.

**Nedodržení výše uvedených varování může způsobit poškození zařízení a ztrátu záruky.**

## 3. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

**3.1** Hlavní technické parametry a údaje jsou **příloze A**, strana 10.

**3.2** Model poháněcího řemenu je v tabulce 1.

*Tabulka 1*

Model kompresoru	Typ řemenu	Počet kusů řemenů
WK 430-3,0/50 A	SPA 1207	1
WK 430-3,0/50	SPA 1207	1
WK 430-3,0/100 A	SPA 1207	1
WK 430-3,0/100	SPA 1207	1
WK 430-3,0/200 A	SPA 1282	1
WK 430-3,0/200	SPA 1282	1
WK 550-4,0/200	SPA 1400	1
WK 550-4,0/100	SPA 1400	1
WK 550-4,0/270	SPA 1400	1
WK 650-5,5/270	SPA 1600	2
WK 900-7,5/270	SPA 1600	2
WK 900-7,5/500	SPA 1600	2
WK 1500-10/500	SPB 2000	2

Model kompresoru	Typ řemenu	Počet kusů řemenů
VWK 430-90	SPA 1207	1
VWK 430-90 A	SPA 1207	1
VWK 550-90	SPA 1400	1
VWK 650-270	SPA 1600	2
VWK 900-270	SPA 1600	2

Model kompresoru	Typ řemenu	Počet kusů řemenů
HWK 700-270, HWK 700-270 P 15	SPB 1650	2
HWK 1000-500, HWK 1000-500 P 15	SPB 1950	2

### 3.3 Elektrické vybavení je v tabulce 2

Tabulka 2

Název	Charakteristika motoru	WK Series
ML90L-2 Motor	2,2 kW, 2810 ot./min.; 230 V; 50Hz; In 13,2 A	WK 430A
MS90L1-2 Motor	2,2 kW, 2800 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 4,69 A	WK 430
MS100L1-2 Motor	3,0 kW, 2840 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 6,11 A	WK 550
MS112M1-2 Motor	4,0 kW, 2860 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 7,90 A	WK 650
MS132S1-2 Motor	5,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 10,7 A	WK 900
MS132S2-2 Motor	7,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 14,3 A	WK 1500

Název	Technická charakteristika	WK Series
Presostat MDR2	Pmax 1,1 Mpa; 250 V; 20 A	WK 430A
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 6,3 A	WK 430
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 10 A	WK 550
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	WK 650
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	WK 900
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 20 A	WK 1500

Název	Charakteristika motoru	VWK Series
ML90L-2 Motor	2,2 kW, 2810 ot./min.; 230 V; 50Hz; In 13,2 A	VWK 430 A
MS90L1-2 Motor	2,2 kW, 2800 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 4,69 A	VWK 430
MS90L2-2 Motor	3,0 kW, 2800 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 6,11 A	VWK 550
MS112M1-2 Motor	4,0 kW, 2860 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 7,90 A	VWK 650
MS132S1-2 Motor	5,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 10,7 A	VWK 900

Název	Technická charakteristika	VWK Series
Presostat MDR2	Pmax 1,1 Mpa; 250 V; 20 A	VWK 430A
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 6,3 A	VWK 430
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 10 A	VWK 550
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	VWK 650
Presostat MDR3	Pmax 1,1 Mpa; 400 V; 16 A	VWK 900

Název	Charakteristika motoru	HWK Series
MS112M1-2 Motor	4,0 kW, 2860 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 7,90 A	HWK 700
MS132S2-2 Motor	7,5 kW, 2900 ot./min.; 400 V; 50Hz; In 14,3 A	HWK 1000

Název	Technická charakteristika	HWK Series
Presostat MDR3	Pmax 1,6 MPa; 400 V; 16 A	HWK 700
Presostat MDR3	Pmax 1,6 MPa; 400 V; 20 A	HWK 1000

### 3.4 Technická charakteristika oleje

Množství oleje v kompresoru

Model kompresoru	Množství oleje (litry)
WK 430, WK 430A	1,3
WK 550	1,2
WK 650	1,7
WK 900	2,4
WK 1500	2,1

Model kompresoru	Množství oleje (litry)
VWK 430, VWK 430A	1,3
VWK 550	1,2
VWK 650	1,7
VWK 900	2,4

Model kompresoru	Množství oleje (litry)
HWK 700, HWK 700 P 15	2,4
HWK 1200, HWK 1200 P 15	2,1

K mazání pístového bloku kompresoru se doporučuje minerální olej vysoké jakostní třídy a životnosti s přesnou hodnotou viskozity ve vztahu k pracovní teplotě (100mm<sup>2</sup>/s při teplotě 40st. Celsia) s antikorozními a deemulgujícími VLASTNOSTMI jako např. **WALTER WKTT, SHELL CORENA P100, CASTROL Aircool PD100, ESSO Kompresoroel 30(VLC), CORUS P100**. Je přípustné použití odpovídajících syntetických olejů odpovídající jakosti. Při změně oleje je nezbytné celou olejovou náplň vypustit.


**POZOR:**

**Zakazuje se míchání olejů různých značek a původu.**

#### 4. OBSAH DODÁVKY

##### 4.1. Obsah dodávky zařízení

Popis	Počet kusů	komentáře
Kompresor	1	
Dokumentace	1	
Balení	1	
Komplet kol a/nebo tlumičů	1	

#### 5. POPIS ZAŘÍZENÍ A ZÁSADY PROVOZU A VYUŽITÍ

Kompresor se skládá z následujících hlavních montážních skupin, (příloha B, str.11-14): 1-blok kompresoru, 2-motor, 3-řemenice a kuželový zámek, 4-klínový řemen, 5- tlaková nádoba, 6- kryt, 7 - presostat, 8 - rychlospojka, 9 - manometr, 10 - bezpečnostní ventil, 11 - vzduchové potrubí, 12zpětný ventil, 13- odvod kondenzátu, 14-tlakové vedení, 15 - reduktor, 16-šasí, 17 - kola a tlumiče, 18 - kulový ventil.

**Blok kompresoru 1** - typu pístový, jednostupňový, dvouválcový nebo tříválcový se vzduchovým chlazením, určený pro výrobu stlačeného vzduchu. Vlévací otvor oleje je nahoře a dolese nachází vypouštěcí otvor se zátkou.

**Tlaková nádoba 5** - slouží k hromadění stlačeného vzduchu, zabraňuje pulsaci v systému a odděluje vodu od stlačeného vzduchu. Tlaková nádoba je rovněž konstrukčním nosným prvkem, na kterém jsou montovány části kompresoru. Nádoba má příruby pro montáž presostatu 7, zpětného ventilu 12, bezpečnostního ventilu 10, odvaděče kondenzátu 13 a kulového ventilu 18, který je svorníkem připevněn k šasí.

**Šasí 16** - je určeno jako nosný prvek, ke kterému se montují blok kompresoru, motor, řemenový převod a kryt.

**Elektromotor 2** - pohání kompresor.

**Presostat 7** - umožňuje práci kompresoru v automatickém módu - Regulace pracovních tlaků.

**Pneumatické potrubí 14** - slouží k vypouštění stlačeného vzduchu (odtlakování) ze vzduchového potrubí (číslo 11), v úseku mezi pumpou a zpětným ventilem, aby bylo umožněno opětovné spuštění kompresoru.

**Kulový ventil 18** - slouží k předávání stlačeného vzduchu ke spotřebiči

**Bezpečnostní ventil 10** - slouží k omezení maximálního tlaku v tlakové nádobě a je nastaven na automatické havarijní otevření při 1,05MPa +/-0,05.

**Zpětný ventil 12** - zabezpečuje jednosměrné proudění stlačeného vzduchu ve směru od kompresoru k tlakové nádobě

**Manometr 9** - umožňuje kontrolu hodnoty tlaku

**Odvaděč kondenzátu 13** - slouží k odvodu kondenzátu ven z nádoby.

## 6. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

**6.1** Montáž a uvedení do provozu zařízení je oprávněna provádět pouze a výhradně obsluha vyškolená, která má odpovídající oprávnění k obsluze elektrických a tlakových zařízení. K další obsluze smí být připuštěny pouze osoby proškolené podle tohoto návodu k Obsluze, které jsou seznámeny se zařízením a zásadami jeho provozu a využití a instruované o zásadách bezpečnosti práce a poskytování první pomoci.

**6.2** Kompresor instalujte na pevném podloží které je v rovině

**6.3** Kompresor je potřeba instalovat v místnosti. Nesmí být vystavován atmosférickým vlivům a srážkám mimo jiné slunci, mrazu, nebo sněhu.

**6.4** Kompresor v provozu vyvíjí značné množství tepla, proto je třeba zajistit jeho dostatečné chlazení tak aby teplota v kompresorovně se pohybovala v rozmezí +5 st. celsia až max. 40 st. celsia

**6.5** Nasávaný vzduch proudící do kompresoru nesmí obsahovat prach, páry , lehce zápalné nebo výbušné plyny, výpary barev nebo rozpouštědel nebo dým.(zejména ne toxický).

**6.6** V kritických případech (při značné prašnosti) je třeba několikrát zkrátit interval výměny filtru. Velká tlaková ztráta vzniklá zaneseným filtrem může způsobit přehřívání kompresoru a jeho automatické vypnutí.

**6.7** Kompresor je určen výhradně na stlačený vzduch a nesmí být použit k stlačování jiných plynů.

**6.8** Stlačený vzduch vytvářený kompresorem nemůže být bez následné dokonalé filtrace použit pro farmaceutické, sanitární sanitární nebo potravinářské účely.

**6.9** Využívání stlačeného vzduchu pneumatickými spotřebiči se řídí výhradně dle platných norem a předpisů.

**6.10** K připojení kompresoru a spotřebičů je třeba používat zařízení a potrubí odpovídajících parametrů a rozměrů (odpovídající průchodnost, tlak a pracovní teplota)

**6.11** Nekontrolovatelné uvolnění energie nashromážděné ve stlačeném vzduchu může způsobit vážná poranění dokonce i smrt. Z toho důvodu je třeba průběžně kontrolovat parametry, stav, těsnost systému i kompresoru a správnost připojení všech elementů v instalaci vždy před použitím

**6.12** Při případné změně umístění kompresoru, který musí být vypnut, odpojen od elektrické sítě i pneumatického systému a odtlakovaný, je třeba používat doporučené transportní prostředky

**6.13** Před zahájením provozu je třeba zkontrolovat:

- stav kompresoru z hlediska možných poškození viditelných zvenku
- shodnost připojení k elektrické síti v souladu s platnými předpisy
- kompletnost a funkčnost presostatu a bezpečnostního ventilu

**6.14** Během jakýchkoli prací je třeba dodržovat pravidla daná tímto návodem k obsluze, včetně místních norem a pravidel a pravidel platných ve firmě/instituci, kde je kompresor instalován. To zahrnuje i tlakové nádoby a elektrická zařízení.

**6.15** veškeré opravy a údržbové práce mají být svěřeny výhradně firmě WALTER KOMPRESORTECHNIK ČESKO s.r.o. Jestliže jsou jakékoli práce na kompresoru prováděny mimo servis WALTER, je třeba následně spuštění provádět podle zásad stanovených v Prvním spuštění kompresoru

**6.16** Zásady bezpečného provozování tlakových nádob:

- Tlaková nádoba podléhá pravidelným revizím v závislosti na místních předpisech. Pro tento úkon dodržujte zákony platné v zemi použití zařízení.
- podmínky provozu tlakové nádoby (zejména tlak a teplota) musí odpovídat parametrům dle výrobního štítku.
- každých 6 měsíců je třeba kontrolovat funkčnost presostatu, bezpečnostního ventilu a manometru
- tlaková nádoba nesmí být vystavena vlivu vibrací které by mohly způsobit její mechanické poškození



**ZÁKLADNÍ PODMÍNKOU BEZPEČNÉ PRÁCE A VYUŽITÍ KOMPRESORU JE DODRŽOVÁNÍ PŘEDPISŮ TÝKAJÍCÍCH SE PROVOZU TLAKOVÝCH NÁDOB!**

- 6.17 Transportní, nakládací a vykládací procesy musí být přizpůsobeny tomuto Návodů a pokynům na transportním balení
- 6.18 Likvidace vyjetého oleje a kondenzátu musí probíhat ve shodě s předpisy na ochranu životního prostředí
- 6.19 Během provozu zařízení musí být dodrženy veškeré předpisy týkající se tlakových a elektrických zařízení.

**JE ZAKÁZÁNO:**

- Spouštět kompresor bez seznámení se s tímto Návodem k obsluze,
- Provozovat zařízení s nefunkčními nebo vypnutými bezpečnostními prvky,
- Provádět jakékoli změny v elektrickém nebo pneumatickém okruhu nebo měnit jejich nastavení, obzvláště měnit maximální tlak a nastavení bezpečnostního ventilu,
- Spouštět zařízení při sejmutém krytu řemenového převodu,
- Dotýkat se částí, které jsou v provozu velmi horké, jako hlavy válců, válce, chladiče, potrubí stlačeného vzduchu, žebrování motoru atd,
- Provádět mechanické obrábění nebo svářečské práce na tlakové nádobě. v případě poškození tlakové nádoby nebo hloubkové koroze musí být tlaková nádoba podrobena tlakové zkoušce nebo zcela vyměněna,
- Dotýkat se zařízení mokřýma rukama nebo pracovat v mokré obuvi,
- Směřovat proud stlačeného vzduchu na sebe nebo na jiné osoby,
- Připustit v okolí funkčního kompresoru výskyt dětí nebo zvířat,
- Provádět malířské práce,
- Přepravovat paliva (nafta, benzin), nebo jiné lehce hořlavé nebo výbušné látky v kompresorovně,
- Provádět opravy nebo údržbu na zapnutém zařízení, nebo i vypnutém, ale s natlakovaným vzdušníkem,
- Nechávat zařízení delší čas v provozu bez dozoru,
- Transportovat zařízení pod tlakem,
- Používat kompresor o nižším výtlačku než je spotřeba připojeného pneumatického systému.
- Připojovat další tlakové nádoby

**7. PŘÍPRAVA ZAŘÍZENÍ K PROVOZU A PRACOVNÍ POŘÁDEK**

- 7.1 Je třeba pročíst a seznámit se s obsahem tohoto Návodů k obsluze.
- 7.2 Doporučujeme, aby první spuštění do provozu prováděl výhradně autorizovaný servis.
- 7.3 Rozbalte kompresor a zkontrolujte zda nedošlo k poškození. v případě nalezení defektů je třeba co nejdříve informovat přepravní firmu a prodávajícího. Zkontrolujte kompletnost dokumentace (Návod k obsluze, Prohlášení o shodě, nákresy a techn. dokumentaci) a záruční list (musí být vyplněn). nevystavuje tlakovou nádobu vlivu vibrací jež by ji mohly poškodit.
- 7.4 Po zafixování kol (vybrané modely) umístěte kompresor na rovné a stabilní podlaze. Pro zajištění potřebného chlazení a přístupu k presostatu a připojení vzduchu je třeba aby zůstalo ze všech stran minimálně 0,5metru volného prostoru!
- 7.5 Zkontrolujte údaje na typovém štítku kompresoru a tlakové nádobě, zda souhlasí s těmi v dokumentaci.
- 7.6 Pomocí ukazatele hladiny oleje v bloku (hladina by se měla nacházet v červeně označené části) zkontrolujte množství olejové náplně a v případě potřeby doplňte. Kontrolujte případné úniky oleje a zabraňte výtokům na povrch kompresoru.
- 7.7 Zkontrolujte správnost připojení k elektrické síti dle přílohy B- elektrické schéma. Speciální důraz je kladen na správnost zapojení fází, které určují směr otáček motoru a řemenového převodu, který pohání kompresorový blok. Směr musí být shodný s šipkou určující směr rotace. Je důležité vědět, že i jen krátkodobý provoz v nesprávném směru může neopravitelně poškodit kompresor.
- 7.8 Připojte kompresor k odběrné pneumatické soustavě za použití správných hadic a potrubí.

**7.9** Zapánání a vypínání kompresoru je možné výlučně pomocí spínače na presostatu. Po zapnutí kompresoru je výroba stlačeného vzduchu řízena výhradně presostatem v zadaném rozmezí 0,8 - 1,0MPa (8-10bar)

**7.10** Presostat je nastaven ve výrobním závodě, takže provádění jakýchkoli úprav a nastavení je **nepřípustné** a hrozí vážnými úrazy i smrtí nebo poškozením majetku. Nastavení tlaku stlačeného vzduchu se provádí pomocí reduktoru takto:

-potáhněte nahoru otáčecí element reduktoru a otočte jim vpravo pro zvětšení tlaku a vlevo pro zmenšení tlaku.

-po nastavení žádané hodnoty otáčecí element zatlačte dolů pro jeho aretaci. Jestliže odběr systému je vyšší než výtlak , bude v tlakové nádobě slabý tlak i přestože kompresor pracuje nepřetržitě.

**7.11** Při nepřetržitém provozu a stále potřebě výroby stlačeného vzduchu se může stát, že bude kompresor vypnut tepelným bezpečnostním zařízením při překročení určité hodnoty. Po vychladnutí se dá zapnout tlačítkem na presostatu

**7.12** Pro dlouhodobý spolehlivý chod zařízení je třeba systém nastavit tak, aby kompresor pracoval maximálně 50% doby celkového pracovního cyklu. počet zapnutí za hodinu nesmí překročit 30x.

**7.13** Po skončení práce vždy vypusťte vzduch z kompresoru

## 8. TECHNICKÁ OBSLUHA

Pro dlouhodobý a spolehlivý provoz je třeba pravidelně vykonávat určité činnosti:

- po prvních 8 hodinách práce zkontrolujte a případně dotáhněte šrouby na hlavách válců, bloku kompresoru, případně jiných spojení. šrouby na hlavách válců mají dotahovací moment 25Nm
- každou pracovní směnu kontrolujte spojení hadic, spotřebičů, hladinu oleje, očistěte kompresor od prachu a znečištění. Užívejte balvněný nebo lněný hadřík. Užívání ostrých předmětů k čištění je zakázáno
- - po prvních 100 hodinách práce a později každých 500 pracovních hodin (popřípadě co 6 měsíců když počet pracovních hodin je nízký) je třeba měnit olej. Výměnu oleje je třeba provádět i při změně barvy oleje (zesvětlení - přítomnost vody v oleji, ztmavnutí - silné přehřátí). Je zakázáno míchat různé druhy oleje.
- v závislosti na podmínkách provozu kompresoru ale ne méně často než měsíčně očistěte filtr vzduchu profouknutím stlačeným vzduchem. Filtr se doporučuje měnit jednou za max. 6 měsíců, i když kompresor pracuje v čistém prostředí a častěji, pokud pracuje v prašném prostředí. Zanesený filtru má za následek snížení životnosti kompresoru, zvětšuje spotřebu energie a může způsobit zničení kompresoru
- nejméně jednou týdně odpusťte kondenzát z tlakové nádoby, prostřednictvím odpouštěcího ventilu
- po prvních 48 pracovních hodinách a následně pravidelně vyregulujte nátah v řemenových převodech a očistěte je, protože při nedostatečném nátahu řemeny prokluzují, přehřívají se a snižují životnost bloku kompresoru. Naopak, když je nátah příliš silný dochází k opotřebení ložisek a přehřívání elektromotoru. Při správném nátahu má průhyb řemenů při působení síly 20Nm být cca 5-6milimetrů. Nátah regulujte pohybem motoru, když předtím povolíte šrouby které jej fixují k šasi. Řemenice na motoru i kompresoru musí být v rovině
- pravidleně kontrolujte pevnost připevnění bloku kompresoru i motoru k šasi a šasi k tlakové nádobě
- pravidlně kontrolujte kompletnost a pevnost připevnění elemntů které řídí a regulují provoz kompresoru, kabely, hadice atd
- pravidelně čistěte všechny povrchy s cílem zlepšit chlazení



**POZOR:**

**Nedodržení výše uvedených zásad a doporučení může způsobit ztrátu záruky**

## 9. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

POPIS DYSFUNKCE	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD
Snížení účinnosti kompresoru	Poškození těsnosti spojů nebo poškození hadic ev. potrubí se stlačeným vzduchem	Identifikovat místo úniku, utěsnit potrubí nebo hadice popřípadě je vyměnit
	Ucpaný sací filtr	Vyčistit nebo vyměnit filtr
	Prokluz řemenů v důsledku slabého nátahu nebo znečištění	Natáhnout řemeny tak aby prohnuti bylo 5-6mm při síle 20Nm, vyčistit řemeny
Únik stlačeného vzduchu z ventilu presostatu.neustávající syčení při vypnutém kompresoru	Únik vzduchu z tlakové nádoby v důsledku poškození nebo zanesení zpětného ventilu	Zkontrolovat šestihranou hlavu ventilu, vyčistit dosedací pouzdro a utěsnit disk nebo vyměnit
Přehřívání elektromotoru a zastavování kompresoru	Nefunkční ventilátor motoru	Zkontrolovat ventilátor. V případě nutnosti vyměnit
	Příliš nízká hladina oleje	Zkontrolovat barvu - jakost a hladinu oleje, ev. doplnit olej.
	Dlouhodobý provoz kompresoru na maximální tlak a velký odběru vzduchu - aktivace tepelné ochrany	Snižit zatížení kompresoru, snížit tlak a odběr vzduchu. Znovu zapnout kompresor
Zastavení kompresoru v pracovním cyklu	Ztráta napětí	Zkontrolujte napájení
Nerovnoměrný hukot motoru. Po zastavení a opětovném spuštění kompresoru motor hučí a kompresor se nezapíná	Jedna z fází je bez napětí	Zkontrolujte napájení
Nadměrné množství oleje v stlačeném vzduchu a tlakové nádobě	Hladina oleje v kompresoru je výše než ve středů rozsahu	Snižit hladinu pod / nebo na střed
V instalaci se objevuje voda	Voda v nádobě	Zkontrolujte výpusť kondenzátu a vypusťte kondenzát z nádoby

V případě objevení se jiných problémů než jsou popsány výše kontaktujte servis WALTER KOMPRESORTECHNIK

## 10. TRANSPORT A PŘECHOVÁVÁNÍ

**10.1** Transport je možný jen v uzavřených prostředcích (nákl. auta) a kompresor musí být v přepravním obalu.

**10.2** Kompresor smí být provozován a přechováván v uzavřených místnostech, zacloněných před atmosférickými vlivy a srážkami v teplotách od +5 do 40 st. Celsia a vlhkosti ne více než 80%

Model	Počet kompresních stupňů	Počet válců	Výtlač /min (m <sup>3</sup> /h) na sání	Otáčky kompresního bloku 1/min	Maximální tlak (MPa /bar)	Výkon motoru	Napájecí napětí	Objem tlakové nádoby (l)	Hmotnost kg	Hladina hluku dB (A)	Rozměry v mm (délka x šířka x výška)
WK 430-3,0/50 A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	50	75	80	840 x 370 x 790
WK 430-3,0/50	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	50	75	80	840 x 370 x 790
WK 430-3,0/100 A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	100	86	80	1110 x 380 x 850
WK 430-3,0/100	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	100	86	80	1110 x 380 x 850
WK 430-3,0/200 A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	200	129	80	1450 x 470 x 990
WK 430-3,0/200	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	200	129	80	1450 x 470 x 990
WK 550-4,0/100	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	100	115	80	1110 x 450 x 920
WK 550-4,0/200	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	200	129	80	1450 x 470 x 990
WK 550-4,0/270	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	270	156	80	1620 x 490 x 1060
WK 650-5,5/270	1	2	650 (37,8)	993	1,0 (8-10)	4,0	400	270	163	80	1620 x 490 x 1070
WK 900-7,5/270	1	3	900 (52,8)	902	1,0 (8-10)	5,5	400	270	178	80	1620 x 490 x 1100
WK 900-7,5/500	1	3	900 (52,8)	902	1,0 (8-10)	5,5	400	500	253	80	2030 x 600 x 1220
WK 1500-10/500	2	4	1500 (84,0)	768	1,0 (8-10)	7,5	400	500	312	80	2030 x 600 x 1250

Rozdíl teploty vzduchu na vstupu z kompresoru a na výstupu z nádrže není větší než 30st. Celsia - a to u všech modelů.  
 Provozní teplota kompresoru - +50C až +400C - pro všechny modely.  
 Nadmořská výška nejvýše 1000 m. - pro všechny modely

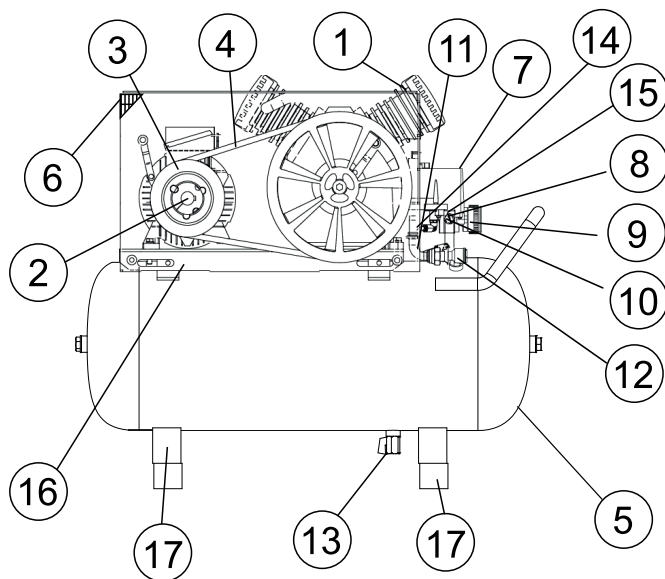
Model	Počet kompresních stupňů	Počet válců	Výtlač /min (m <sup>3</sup> /h) na sání	Otáčky kompresního bloku 1/min	Maximální tlak (MPa /bar)	Výkon motoru	Napájecí napětí	Objem tlakové nádoby (l)	Hmotnost kg	Hladina hluku dB (A)	Rozměry v mm (délka x šířka x výška)
VWK 430-3,0/90	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	400	90	90	80	780x650x1150
VWK 430-3,0/90A	1	2	430 (25,2)	1276	1,0 (8-10)	2,2	230	90	90	80	780x650x1150
VWK 550-4,0/90	1	3	550 (31,8)	1202	1,0 (8-10)	3,0	400	90	110	80	780x730x1210
VWK 650-5,5/270	1	2	650 (37,8)	993	1,0 (8-10)	4,0	400	270	180	80	820x620x1780
VWK 900-7,5/270	1	3	900 (52,8)	902	1,0 (8-10)	5,5	400	270	230	80	820x620x1800

Rozdíl teploty vzduchu na vstupu z kompresoru a na výstupu z nádrže není větší než 30st. Celsia - a to u všech modelů.  
 Provozní teplota kompresoru - +50C až +400C - pro všechny modely.  
 Nadmořská výška nejvýše 1000 m. - pro všechny modely

Model	Počet kompresních stupňů	Počet válců	Výtlačk l/min (m <sup>3</sup> /h) na saň	Otáčky kompresního bloku 1/min	Maximální tlak (MPa /bar)	Výkon motoru kW / HP	Napájecí napětí	Objem tlakové nádoby (l)	Hmotnost kg	Hladina hluku dB (A)	Rozměry v mm (délka x šířka x výška)
HWK 700-5,5/270 P	2	2	600 (36)	817	1,3 (13)	4,0/5,5	400	270	205	80	1620 x 650 x 1150
HWK 700-5,5/270 P 15	2	2	560 (33,6)	776	1,5 (15)	4,0/5,5	400	270	205	80	1620 x 650 x 1150
HWK 1200-10/500 P	2	4	1120 (67,2)	725	1,3 (13)	7,5/10	400	500	390	80	2030 x 600 x 1250
HWK 1200-10/500 P 15	2	4	1060 (63,6)	688	1,5 (15)	7,5/10	400	500	390	80	2030 x 600 x 1250

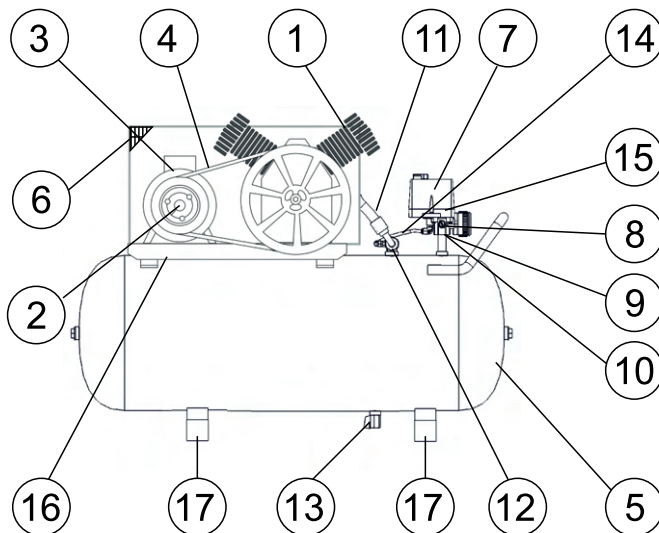
Rozdíl teploty vzduchu na vstupu z kompresoru a na výstupu z nádrže není větší než 30st. Celsia - a to u všech modelů.  
Provozní teplota kompresoru - +50C až +400C - pro všechny modely.  
Nadměřková výška nejvýše 1000 m. - pro všechny modely

**WK 430-3,0/50, WK 430-3,0/50 A**

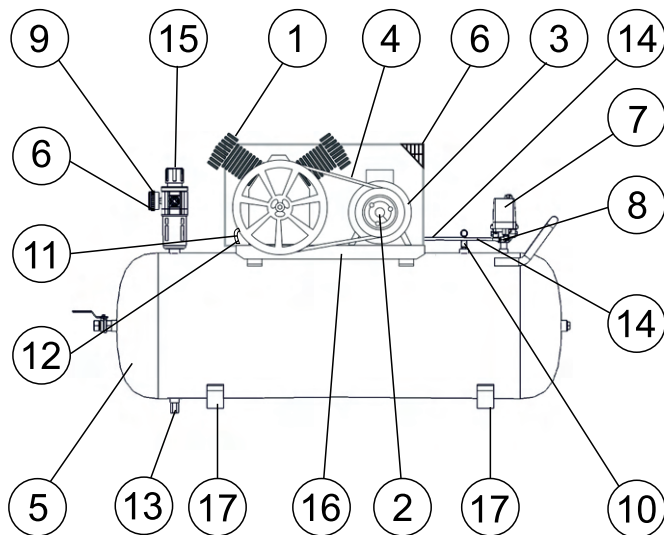


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

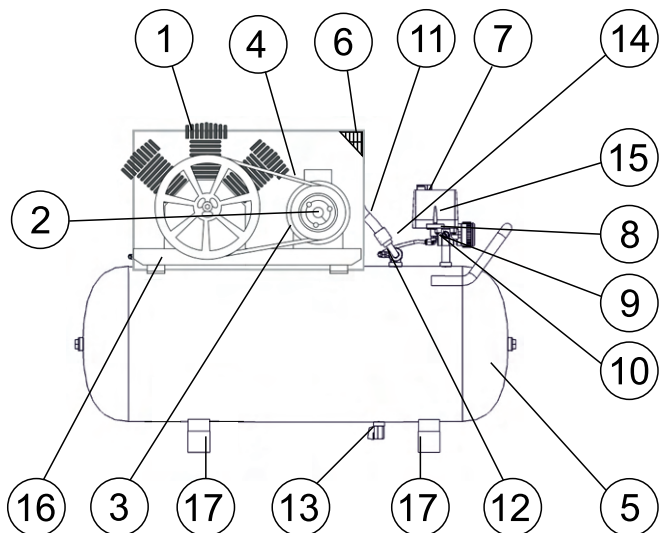
**WK 430-3,0/100, WK 430-3,0/100 A**



1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

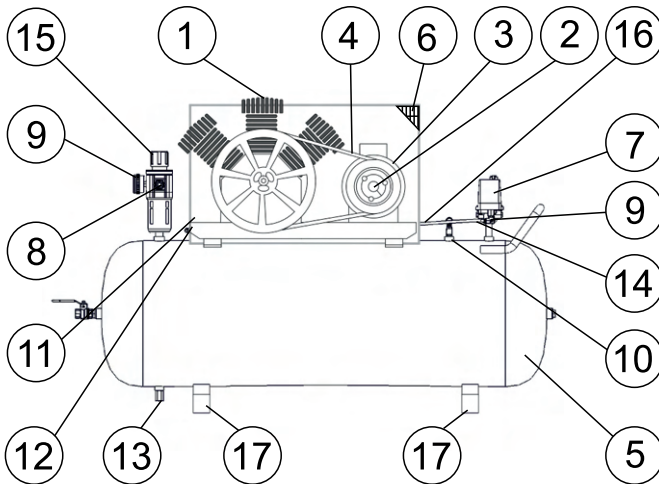
**WK 430-3,0/200, WK 430-3,0/200 A**


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

**WK 550-4,0/100**


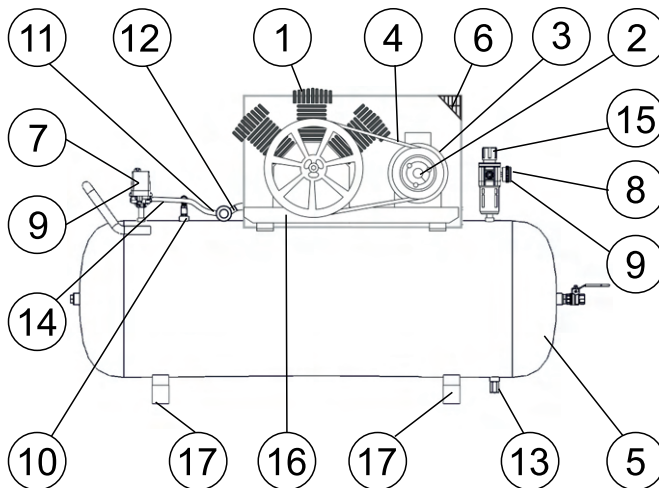
1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

## WK 550-4,0/200

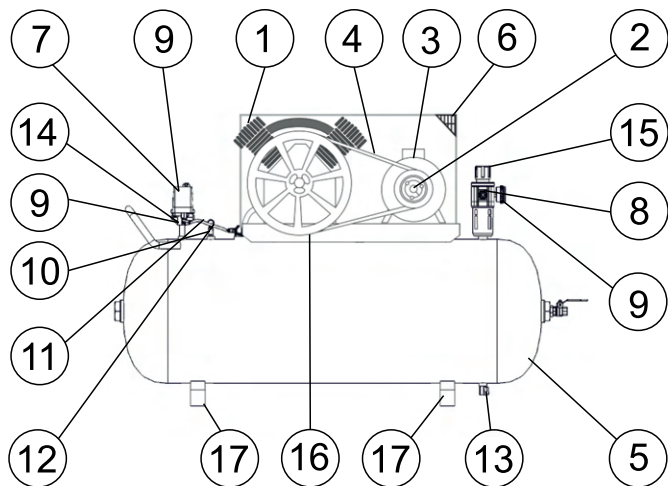


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádobka
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

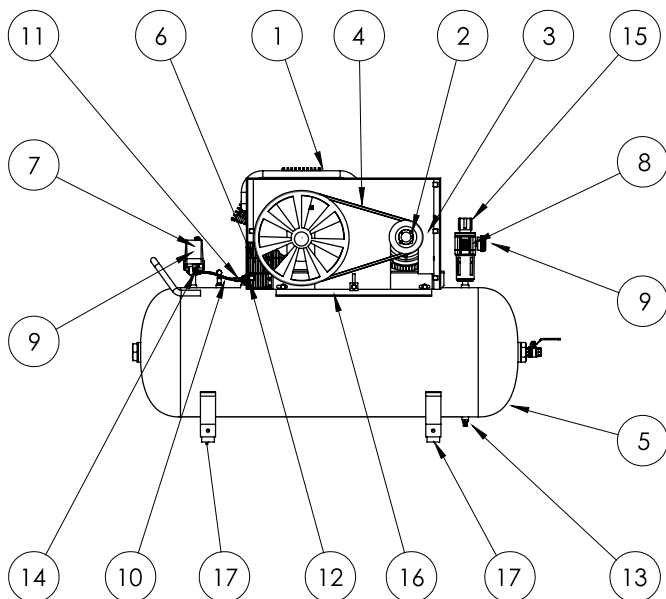
## WK 550-4,0/270



1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádobka
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

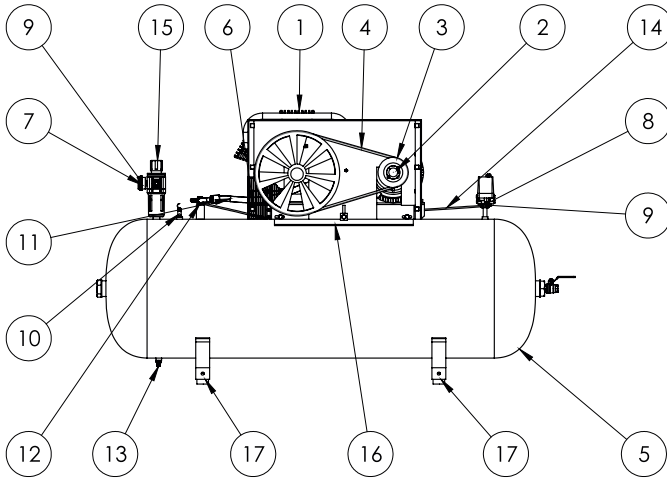
**WK 650-5,5/270**


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

**WK 900-7,5/270**


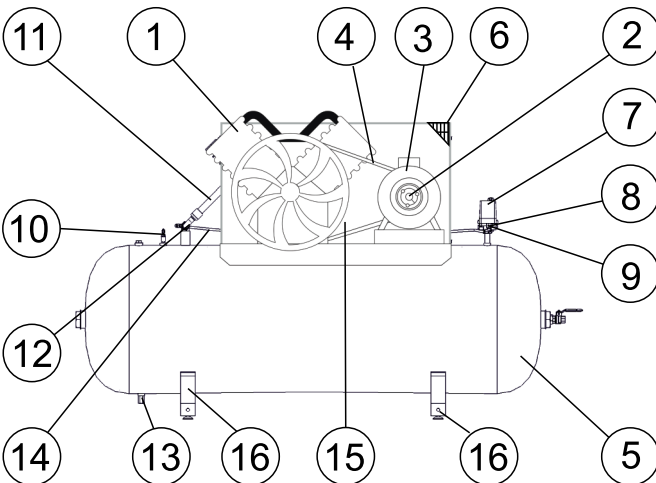
1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

## WK 900-7,5/500

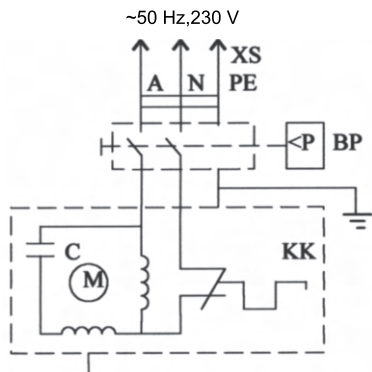


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámeček
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. reduktor
16. šasi
17. antivibrační podstavce

## WK 1500-10/500

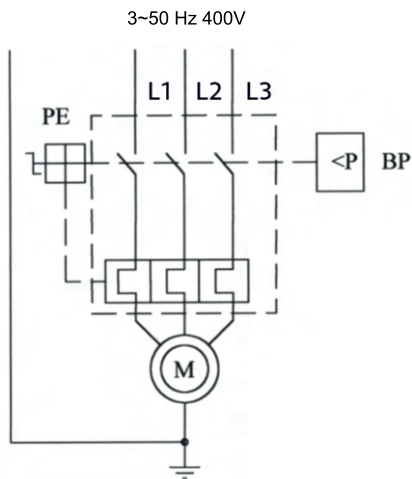


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámeček
4. klínový řemen
5. tlakový nádob
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. bezpečnostní ventil
11. vedení stlačeného vzduchu
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. pneumatické vedení
15. šasi
16. antivibrační podstavce


**Modely:**

WK 430-3,0/50 A  
 WK 430-3,0/100 A.  
 WK 430-3,0/200 A

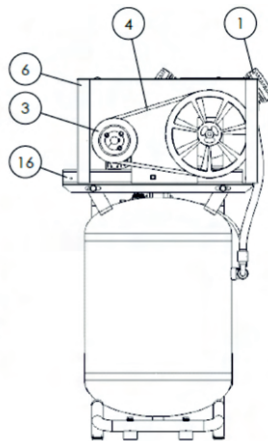
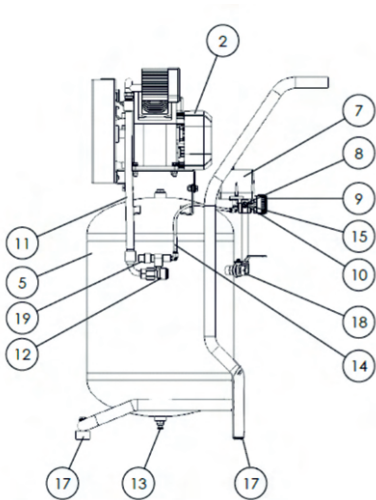
A, N - vodiče připojení sítě  
 PE - uzemnění  
 BP - presostat  
 M - motor  
 C - kondenzátor  
 50mikroF/450V  
 XS - zástrčka  
 KK - tepelné relé  
 16A, 250 VAC


**Modely:**

WK 430-3,0/50  
 WK 430-3,0/100  
 WK 430-3,0/200  
 WK 550-4,0/100  
 WK 550-4,0/200  
 WK 550-4,0/270  
 WK 650-5,5/270  
 WK 900-7,5/270  
 WK 900-7,5/500  
 WK 1500-10/500

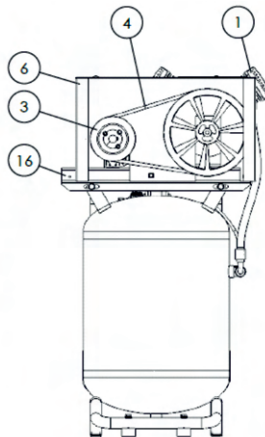
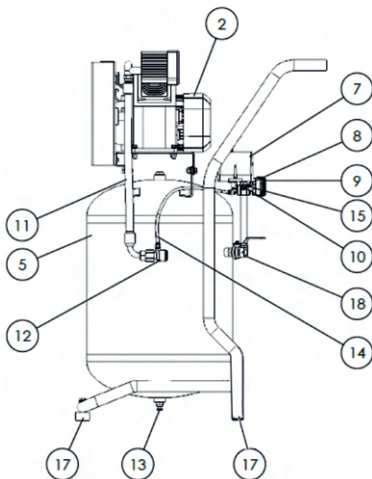
L1, L2, L3 - Napájecí kabely  
 PE - Ochranný vodič  
 BP - presostat  
 M - motor

## VWK 430-3,0/90 A

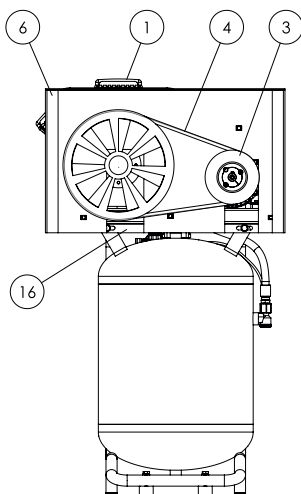
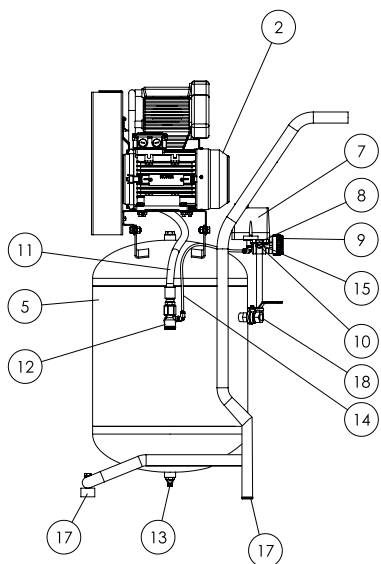


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil
19. startovací ventil

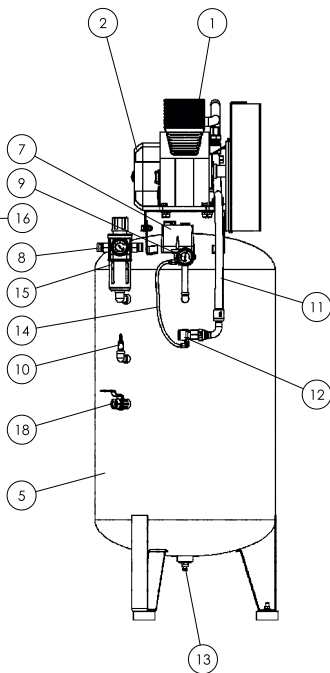
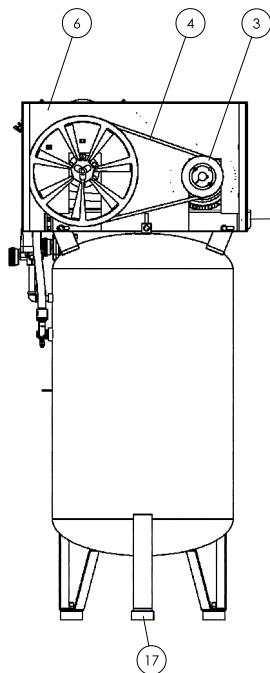
## VWK 430-3,0/90



1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil

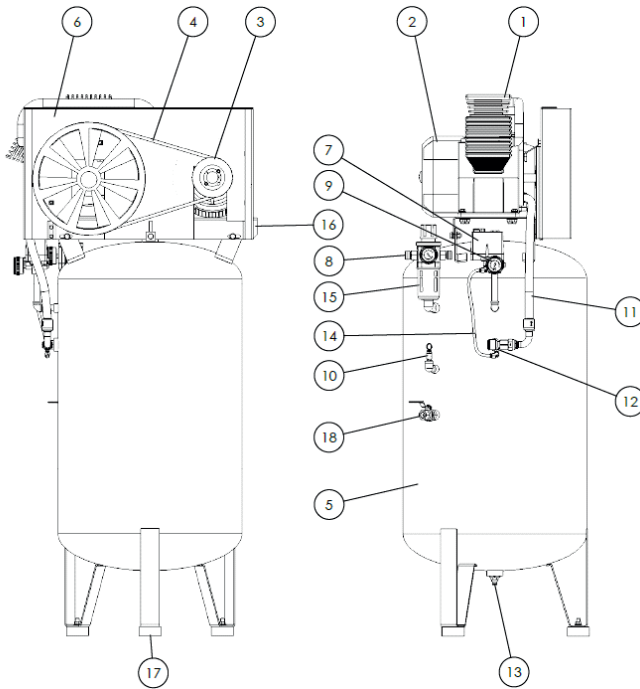
**VWK 550-4,0/90**


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil

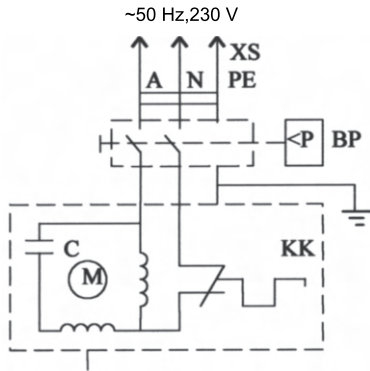
**VWK 650-5,5/270**


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil

## VWK 900-7,5/270

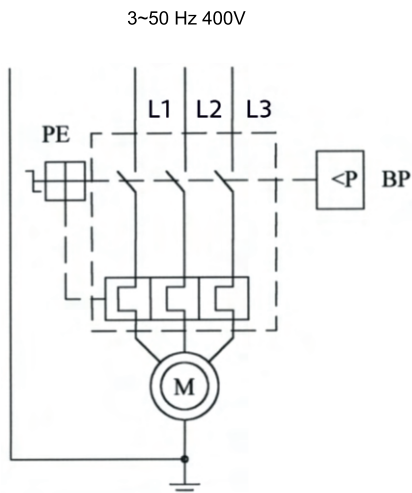


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice a kuželový zámek
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. kryt
7. presostat
8. rychlospojka
9. manometr
10. pojistný ventil
11. vzduchový kanál
12. zpětný ventil
13. odvod kondenzátu
14. tlakové potrubí
15. reduktor
16. základna
17. antivibrační podstavce
18. kulový ventil


**Modely:**

VWK 430-90  
VWK 430-90 A

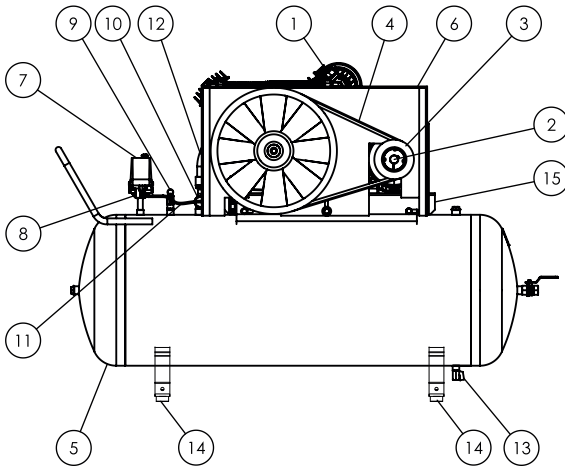
A, N - vodiče připojení sítě  
PE - uzemnění  
BP - presostat  
M - motor  
C - kondenzátor  
50mikroF/450V  
XS - zástrčka  
KK - tepelné relé  
16A, 250 VAC


**Modely:**

VWK 430-90  
VWK 430-90A  
VWK 550-90  
VWK 650-270  
VWK 900-270

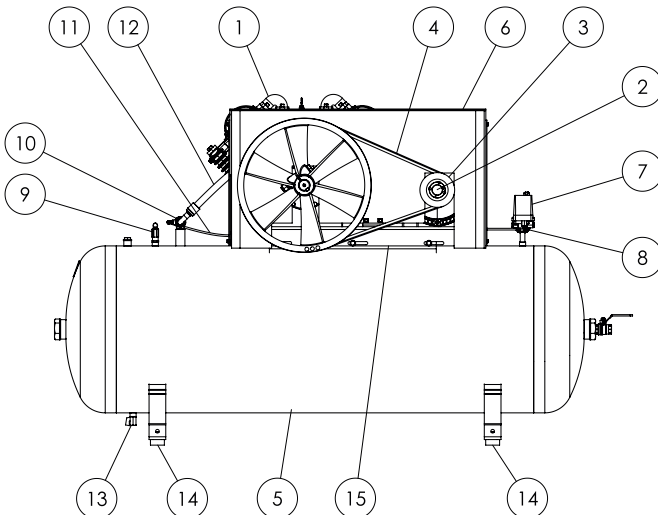
L1, L2, L3 - Napájecí kabely  
PE - Ochranný vodič  
BP - presostat  
M - motor

### HWK 700-5,5/270 P

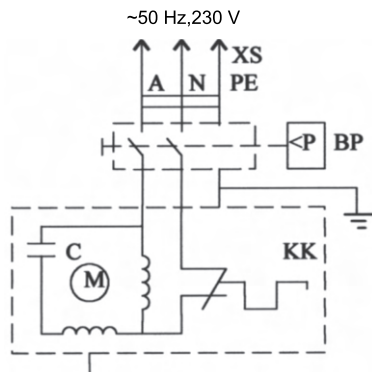


1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice s pouzdrům
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. ochranná mřížka remenového převodu
7. tlakový spínač
8. manometr tlakového spínače
9. pojistný ventil
10. zpětný ventil
11. pneumatická hadice
12. vzduchová hadice
13. výpušť kondenzátu
14. antivibrační podstavce
15. montážní základna

### HWK 1200-10/500 P



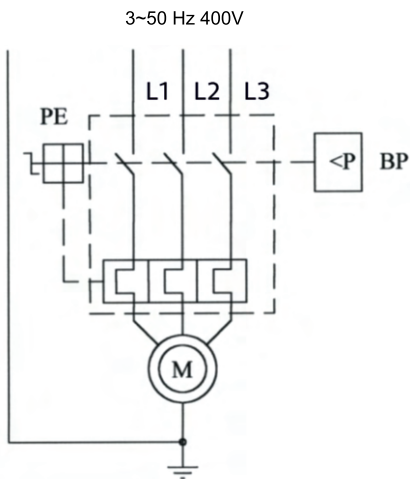
1. pístový agregát
2. motor
3. řemenice s pouzdrům
4. klínový řemen
5. tlaková nádoba
6. ochranná mřížka remenového převodu
7. tlakový spínač
8. manometr tlakového spínače
9. pojistný ventil
10. zpětný ventil
11. pneumatická hadice
12. vzduchová hadice
13. výpušť kondenzátu
14. antivibrační podstavce
15. montážní základna



**Modely:**

HWK 700-5,5/270 P  
 HWK 700-5,5/270 P 15  
 HWK 1200-10/500 P  
 HWK 1200-10/500 P 15

A, N - vodiče připojení sítě  
 PE - uzemnění  
 BP - presostat  
 M. - motor  
 C - kondenzátor  
 50mikroF/450V  
 XS - zástrčka  
 KK - tepelné relé  
 16A, 250 VAC



**Modely:**

HWK 700-5,5/270 P  
 HWK 700-5,5/270 P 15  
 HWK 1200-10/500 P  
 HWK 1200-10/500 P 15

L1 ,L2, L3 - Napájecí kabely  
 PE - Ochranný vodič  
 BP - presostat  
 M - motor

1. Výrobce WALTER KOMPRESSORTECHNIK garantuje správnou funkci zařízení v souladu s technicko-provozními podmínkami uvedenými v návodu k obsluze. Záruka se vztahuje výhradně na vady vzniklé z příčin tkvících v prodaném zařízení.

2. Záruka bude uznána po předložení **FAKTURY ZA PRODEJ KOMPRESORU**. Reklamacie je nutné hlásit telefonicky nebo e-mailem neprodleně po zjištění závady, nejpozději však do 7 dnů ode dne jejího zjištění, jinak zanikají nároky ze záruky.

3. Záruční doba činí 36 měsíců po registraci na stránkách [www.waltercesko.cz](http://www.waltercesko.cz).

4. Uznané záruční opravy jsou prováděny bezplatně. Doba opravy by neměla přesáhnout 30 dnů, pokud oprava zařízení nevyžaduje dovoz dílů od dodavatele nebo provedení dodatečných technických zkoušek; v takovém případě se doba opravy prodlužuje. Záruční doba se prodlužuje o dobu trvání opravy.

5. Uznané záruční opravy jsou prováděny bezplatně. Doba opravy by neměla přesáhnout 30 dnů, pokud oprava zařízení nevyžaduje dovoz dílů od dodavatele nebo provedení dodatečných technických zkoušek; v takovém případě se doba opravy prodlužuje. Záruční doba se prodlužuje o dobu trvání opravy.

6. Nároky ze záruky zahrnují bezplatnou opravu zařízení. Pokud budou během záruční doby provedeny 4 opravy a v zařízení se objeví další vada potvrzená autorizovaným servisem WALTER KOMPRESSORTECHNIK, má uživatel právo na výměnu zařízení za bezvadné. Opravou se rozumí provedení odborných úkonů směřujících k odstranění vady zahrnuté v záruce bez ohledu na počet vyměněných dílů při jedné opravě. Odborná oprava nezahrnuje údržbové úkony, kontrolu elektrických spojů, tlakových spojů, kontrolu výkonu zařízení ani změny nastavení a regulace. Zařízení vrácené na základě tohoto bodu musí být kompletní, zabezpečené továrními blokadami pro přepravu a zabalené. K zařízení musí být přiložen návod k obsluze a faktura, jinak záruka nebude uznána.

6. Při odstraňování vad si WALTER KOMPRESSORTECHNIK vyhrazuje právo rozhodnout, zda budou části zařízení opraveny nebo vyměněny za nové, přičemž vyměněné části se stávají majetkem WALTER KOMPRESSORTECHNIK. O způsobu odstranění vad rozhoduje výhradně WALTER KOMPRESSORTECHNIK.

7. Vady vzniklé vinou uživatele nebo v důsledku používání, údržby či skladování předmětu prodeje v rozporu s návodem k obsluze nebo platnými předpisy pro provoz zařízení budou klasifikovány jako mimozáruční.

8. Je nutné bezpodmínečně dodržovat následující servisní úkony:

- po prvních 8 hodinách provozu zkontrolovat a v případě potřeby dotáhnout šrouby hlav válců kompresorového bloku a další spoje za účelem kompenzace teplotních změn, utahovací moment 25 Nm;
- jednou denně zkontrolovat pevnost spojení vzduchových hadic, hladinu oleje, vyčistit kompresor od prachu a nečistot. Jako čisticí materiál používat výhradně bavlněný nebo lněný hadr.
- po prvních 100 hodinách provozu (nejméně jednou za 6 měsíců) vyměnit olej. Výměnu oleje provést také v případě změny jeho barvy (zesvětlení – přítomnost vody, ztmavnutí – silné přehřátí). **Je zakázáno** míchat různé typy olejů
- nejméně jednou týdně vypustit kondenzát z tlakové nádoby pomocí vypouštěcího ventilu;
- v závislosti na provozních podmínkách, nejméně však jednou měsíčně vyčistit vzduchové filtry vyfoukáním stlačeným vzduchem.

## HARMONOGRAM PROHLÍDEK PÍSTOVÉHO KOMPRESORU

### I PRAVIDELNÁ PROHLÍDKA v 6. měsíci od zakoupení kompresoru.

**Rozsah:** výměna vzduchových filtrů, oleje, celková kontrola technického stavu.

### II PRAVIDELNÁ PROHLÍDKA v 12. měsíci od zakoupení kompresoru.

**Rozsah:** výměna vzduchových filtrů, oleje, kontrola nebo výměna hnacích řemenů, kontrola funkce pojistného ventilu, celková kontrola technického stavu.

### III PRAVIDELNÁ PROHLÍDKA v 18. měsíci od zakoupení kompresoru:

**Rozsah:** výměna vzduchových filtrů, oleje, celková kontrola technického stavu.

**IV PRAVIDELNÁ PROHLÍDKA v 24. měsíci od zakoupení kompresoru:**

**Rozsah:** výměna vzduchových filtrů, oleje, kontrola nebo výměna hnacích řemenů, kontrola funkce pojistného ventilu, celková kontrola technického stavu

**V PRAVIDELNÁ PROHLÍDKA v 30. měsíci od zakoupení kompresoru:**

**Rozsah:** výměna vzduchových filtrů, oleje, celková kontrola technického stavu.

9. Walter Kompressortechnik neodpovídá za nesprávný výběr zařízení.

10. Záruka se nevztahuje na mechanická poškození zařízení, poškození vzniklá vinou uživatele nebo v důsledku vyšší moci a náhodných událostí, jako jsou bouře, povodeň, hurikán, zemětřesení apod. Záruka se nevztahuje ani na tepelné a chemické poškození.

11. Záruka se nevztahuje na nároky týkající se technických parametrů výrobku, pokud jsou v souladu s normou stanovenou výrobcem.

12. Záruka se nevztahuje na opotřebitelné části zařízení ani na spotřební materiál kompresoru používaný při pravidelných prohlídkách, např. olej, filtry, hnací řemeny, pojistné ventily apod.

13. Záruka se nevztahuje na poškození vzniklá v důsledku nesprávné přepravy zařízení.

14. Ztrátu záruky způsobí:

- nesprávné připojení kompresoru k elektrické síti
- používání neoriginálních spotřebních materiálů, jiných než zakoupených u společnosti WALTER KOMPRESSORTECHNIK nebo jejich dealerů
- jakýkoli zásah (např. opravy, úpravy, konstrukční změny a jiné) do zařízení provedený osobami jinými než pracovníky servisu WALTER KOMPRESSORTECHNIK
- nedodržování doporučení servisu WALTER KOMPRESSORTECHNIK včetně denních, týdenních a periodických prohlídek
- používání zařízení v rozporu s jeho určením uvedeným v návodu k obsluze.

15. Pravidelné prohlídky během záruční doby za účelem zachování záruky musí být prováděny autorizovaným servisem WALTER KOMPRESSORTECHNIK nebo kupujícím za předpokladu použití originálních dílů a provozních kapalin, jako jsou např. oleje, vzduchové filtry apod. Prohlídka provedená společností WALTER KOMPRESSORTECHNIK je placená služba.

16. Záruka se vztahuje na poškození vzniklá v důsledku výrobních nebo materiálových vad tkvících v prodaném zařízení za předpokladu, že:

- bylo použito příslušenství doporučené výrobcem,
- zařízení nebylo upravováno,
- zařízení bylo používáno v souladu s originálním návodem k obsluze a jeho určením,
- nebyl odstraněn typový štítek se sériovým číslem zařízení,
- zařízení bylo pravidelně servisováno (v souladu s přiloženým servisním harmonogramem).

Záruka se nevztahuje na poškození vzniklá v důsledku nesprávného výběru zařízení pro danou práci, přetížení stroje v důsledku nadměrného nebo nesprávného používání, příslušenství a přirozeného opotřebení spotřebních dílů (např. filtrů, kompresorového oleje apod.).

V případě zjištění vady nebo poškození je nutné neprodleně kontaktovat servis telefonicky: +420 593 033 038 nebo e-mailem: info@waltercesko.cz

**POZNÁMKA: PROHLÍDKY A OPRAVY BĚHEM ZÁRUČNÍ DOBY MUSÍ PROVÁDĚT SERVIS SPOLEČNOSTI WALTER KOMPRESSORTECHNIK. KONTROLY A OPRAVY ZE STRANY UŽIVATELE JSOU PŘÍPUSTNÉ V SOULADU S „HARMONOGRAMEM PROHLÍDEK PÍSTOVÉHO KOMPRESORU“ ZA PODMÍNKY, ŽE JSOU POUŽITY ORIGINÁLNÍ DÍLY A PROVOZNÍ KAPALINY A ŽE JE PRO OVĚŘENÍ (V PŘÍPADĚ MOŽNÉ REKLAMACE) USCHOVÁN DOKLAD O KOUPI ORIGINÁLNÍHO SPOTŘEBNÍHO MATERIÁLU DOPORUČENÉHO SPOLEČNOSTÍ WALTER KOMPRESSORTECHNIK.**

**WALTER**™  
**K O M P R E S S O R T E C H N I K**





## SERVISNÍ ODDĚLENÍ

TEL.: +420 593 033 068

## OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

TEL.: + +420 593 033 067

## KANCELÁŘ

TEL.: +420 593 033 038

E-MAIL: [INFO@WALTERCESKO.CZ](mailto:INFO@WALTERCESKO.CZ)