

# SICC



...dostatek vzduchu pro každého...



## TLAKOVÉ NÁDOBY

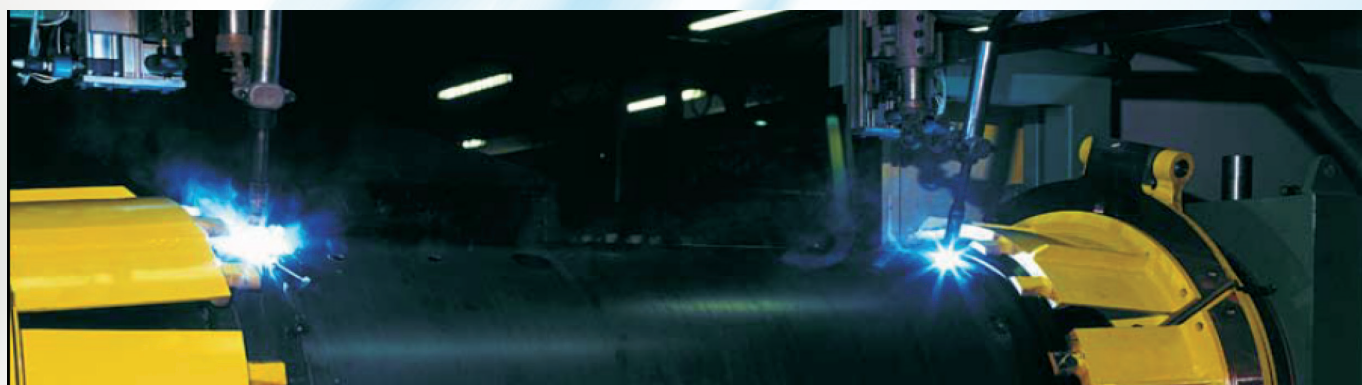
## Náš příběh, naše volba

Firma Sicc SpA, založená v roce 1973, sídlí v průmyslové oblasti Rovigo, vyznačující se strategickou polohou z hlediska logistických vazeb, protože leží prakticky na místě, kde se setkávají dálniční koridory VÝCHOD-ZÁPAD a SEVER-JIH a odkud je snadný přístup k hlavním přístavům země. Areál společnosti Sicc se rozprostírá na ploše více než 50 000 m<sup>2</sup>, z nichž 14 000 m<sup>2</sup> tvoří plochy výrobní a 3 500 m<sup>2</sup> plochy skladové.

Součástí výrobního závodu jsou poloautomatické i plně automatické výrobní linky se svařovacími roboty, které zajišťují dokonalý výsledek z hlediska přesnosti zpracování a spolehlivosti. Současný výrobní program (neustále inovovaný), včetně lisování klenutých ten, plazmového řezání, válcování a automatického, případně robotického svařování, umožňuje výrobu produktů o tloušťkách do 100 mm a průměrech do 6 metrů.

Kromě Itálie má firma Sicc vybudovanou rozsáhlou prodejní síť ve více než 30 zemích, nejen v Evropské unii, ale i v jiných oblastech, zejména ve Středozeří. Firma rovněž udržuje stálé obchodní vztahy s Jižní Amerikou a státy v Perském zálivu.

S cílem poskytování vysoce kvalitních služeb zákazníkům založila společnost v roce 1993 pobočku Sicc Spain s vlastní nezávislou organizací prodeje a neustále doplňovaným skladem hotových výrobků.



## System jakosti

Hlavním cílem politiky jakosti firmy Sicc je zajištění spokojenosti zákazníka a neustálé zlepšování kvality a spolehlivosti výrobků i všech součástí závazku ke společenské odpovědnosti, uskutečňované vyhodnocováním společenských a etických dopadů firemních činností a politik.

Firma Sicc dosahuje cílů jakosti a zlepšování procesů pomocí kroků zaměřených na zvyšování výkonnosti výroby (časy/postupy, snižování/vyloučení neshod, provádění zkoušek atd.) a snižováním dopadů na životní prostředí (snižování/vyloučení znečištění, školení pracovníků, zavádění inovačních technologií a procesů, snižování spotřeby energie a cenných zdrojů).

Spokojenost zákazníka s výrobky a službami včetně, neustálého zlepšování kvality a spolehlivosti procesů jsou hlavními cíli naší politiky jakosti, zajišťované certifikovaným systémem jakosti podle ISO 9001 trvale od roku 1997 a splňující požadavky mezinárodních předpisů, např.:



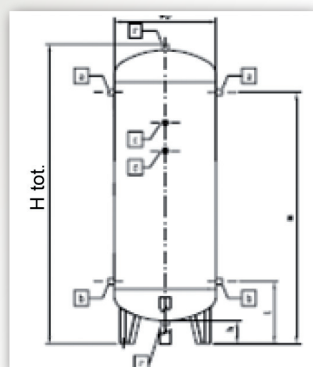
- Certifikace ASME „U“
- National Board Register
- 87/404/ES
- 97/23/ES PED Modul „D“
- TÜV a HPO
- UDT (polská certifikace)
- IS CIR (rumunská certifikace)
- Licence na výrobu speciálních zařízení Čínské lidové republiky, stupeň D1-D
- GOST (certifikace Ruské federace)
- GOST UKR SEPRO (ukrajinská certifikace)
- Srbská certifikace
- Alžírská certifikace
- Tuniská autorizace

Firma Sicc vyrábí ležaté i stojaté nádoby na stlačený vzduch „vzdušníky“ s pracovním tlakem 11 až 48 bar, které jsou k dostání standardně v objemech od 100 l do 5 000 l. Na vyžádání je firma Sicc schopna vyrobit i nádoby na míru podle požadavků zákazníka až do 150 bar a 400 000 l.





## Tlakové nádoby model 112/212

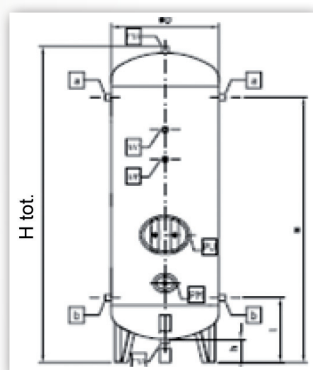


### Nádoba CE 2009/105 (ex 87/404)

MOD.	Ps (bar)	D	H tot	h	a-b	c	d	l	m	kg
200	11	430	1601	196	3/4"	3/8"	1/4"	397	1357	50
270	11	500	1685	192	3/4"	3/8"	1/4"	442	1422	60
500	11	600	2077	174	1"1/2"	3/4"	3/8"	689	1689	130
725	10.8	790	1863	200	1"1/2"	3/4"	3/8"	690	1440	167
900	11	790	2213	200	2"	3/4"	3/8"	890	1800	-

Caratt. Prog 11 bar • T -10/+120 • tekutina vzduch/dusik

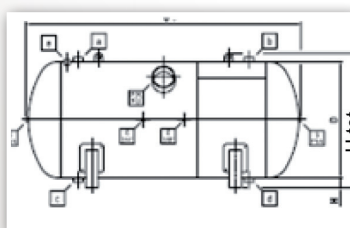
### Nádoba CE 97/23 PED Vert



MOD.	Ps (bar)	D	H tot	h	a-b	PM	PU	l	m	m <sub>q</sub>	kg
1000	11,5	790	2345	200	2"	100x150	-	725	1725	5,9	204
1500	11,5	1000	2305	180	2"	100x150	-	590	1860	7,4	278
2000	11,5	1000	2805	180	2"	100x150	300x400	595	2355	9,0	352
3000	11,5	1200	2965	185	3"	100x150	300x400	700	2410	11,4	537
4000	11,5	1450	3070	150	3"	100x150	300x400	780	2430	14,9	802
4000 VL	11,5	1200	3990	210	3"	100x150	300x400	735	3425	15,6	-
5000	11,5	1450	3570	180	3"	100x150	300x400	780	2930	17,2	932
5000 VL	11,5	1200	4990	210	3"	100x150	300x400	735	4425	19,4	-
6000	11,5	1450	4070	180	3"	100x150	300x400	780	3430	19,5	1057
8000	11,5	1650	4135	145	4"	100x150	300x400	820	3415	22,5	1352
10000	11,5	1650	5135	145	4"	100x150	300x400	820	4415	27,7	1694

Caratt. Prog 11,5 bar • T -10/+80, na vyžádání -10/+80 • tekutina skupiny 1/2  
• (na vyžádání -20 °C)

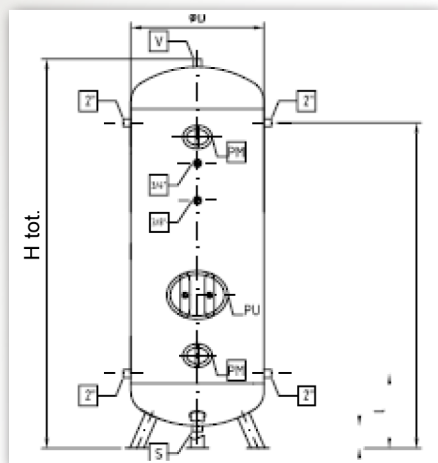
### Nádoba CE 97/23 PED Oriz



MOD.	Ps (bar)	D	L tot	H tot	h	a	b	c	d	e	PM	PU	m <sub>q</sub>	kg
1000	11,5	790	2180	935	115	2"	-	G 3/8"	-	G 3/4"	100x150	-	5,9	204
1500	11,5	1000	2160	1260	160	2"	G 2"	G 2"	G 2"	-	100x150	-	7,4	278
2000	11,5	1000	2660	1260	160	2"	G 2"	G 2"	G 2"	-	100x150	300x400	9,0	352
3000	11,5	1200	2815	1440	140	3"	G 3"	G 3"	G 3"	-	100x150	300x400	11,4	537
4000	11,5	1450	2920	1740	170	3"	G 3"	G 3"	G 3"	-	100x150	300x400	14,9	802
4000 L	11,5	1200	3815	1530	210	3"	G 3"	G 3"	G 3"	-	100x150	300x400	15,6	-
5000	11,5	1450	3420	1740	170	3"	G 3"	G 3"	G 3"	-	100x150	300x400	17,2	932
5000 L	11,5	1200	4815	1530	210	3"	G 3"	G 3"	G 3"	-	100x150	300x400	19,4	-
6000	11,5	1450	3920	1740	170	3"	G 3"	G 3"	G 3"	-	100x150	300x400	19,5	1057
8000	11,5	1650	4025	1910	140	4"	G 4"	G 4"	G 4"	-	100x150	300x400	22,5	1352
10000	11,5	1650	5025	1910	140	4"	G 4"	G 4"	G 4"	-	100x150	300x400	27,7	1694

Caratt. Prog 11,5 bar • T -10/+80, na vyžádání -10/+80 • tekutina skupiny 1/2  
• (na vyžádání -20 °C)

## Model 212 HP



### 16 Bar Vert.

	MOD.	Ps (bar)	D	H tot	h	PM extra	PU	l	m	kg
97/23/CE [PED]	500	16	600	2120	190	100x150	-	500	1760	160
	1000	16	790	2365	20	100x150	-	530	1975	280
	1500	16	950	2430	185	100x150	-	565	1995	405
	2000	16	1000	2810	175	100x150	300x400	565	2340	490
	3000	16	1200	2930	170	100x150	300x400	645	2370	620
	4000	16	1430	3110	190	100x150	300x400	765	2450	905
5000	16	1430	3610	190	100x150	300x400	765	2945	1055	

Caratt. Prog 16 bar • T-20/+120 • skupina 1/2

### 21 Bar Vert.

	MOD.	Ps (bar 2)	D	H tot	h	PM 100 x15 0	PU 320x42 0	V-S	l	m	kg
2009/105/CE [EX 87/404]	475	21	600	2135	190	-	-	G 2"	500	1760	190
97/23/CE [PED]	1000	21	790	2385	200	n° 2	-	G 2"	545	1980	445
	1500	21	950	2470	185	n° 2	-	G 2"	605	1990	555
	2000	21	1000	2810	175	n° 2	-	G 2"	605	2345	615
	3000	21	1200	2950	170	n° 2	-	G 2"	700	2360	855
	4000	21	1430	3130	190	-	n° 1	G 2"	785	2450	1310
	5000	21	1430	3630	190	-	n° 1	G 2"	785	2950	1505

Caratt. Prog 21 bar • T-10/+50 • skupina 1/2 (1000+5000)

### 30 Bar Vert.

	MOD.	Ps (bar)	D	H tot	h	PM 100x 150	PU 320x4 20	V-S	l	m	kg
97/23/CE [PED]	500	32	600	2140	190	n° 1	-	G1"1/4	500	1760	245
	1000	32	790	2385	200	n° 2	-	G 2"	570	1960	505
	1500	32	950	2470	185	n° 2	-	G 2"	620	1980	710
	2000	32	1000	2810	175	n° 2	-	G 2"	630	2320	875
	3000	30	1200	2950	170	n° 2	-	G 2"	700	2340	1170
	4000	30	1430	3130	190	-	n° 1	G 2"	810	2430	1700
	5000	30	1430	3630	190	-	n° 1	G 2"	810	2930	1950

Caratt. Prog 30 bar • T-10/+50 • skupina 1/2

### 42 Bar Vert.

	MOD.	Ps (bar)	D	H tot	h	PM 100x150	PU 320x420	V-S	l	m	kg
97/23/CE [PED]	500	42	600	2140	190	n° 1	-	G1"1/4	500	1760	340
	1000	42	790	2385	200	n° 2	-	G 2"	600	1930	605
	1500	42	950	2460	185	n° 2	-	G 2"	630	1960	850
	2000	42	1000	2810	175	n° 2	-	G 2"	640	2310	1025
	3000	42	1200	2970	170	n° 2	-	G 2"	730	2330	1450
	4000	42	1430	3160	190	-	n° 1	G 2"	850	2430	2190
	5000	42	1430	3660	190	-	n° 1	G 2"	850	2930	2515

Caratt. Prog 42 bar • T-10/+50 • skupina 1/2

### 48 Bar Vert.

	MOD.	Ps (bar)	D	H tot	h	PM 100x 150	PU 320x 420	V-S	l	m	kg
97/23/CE [PED]	1000	48	790	2400	200	n° 2	-	G 2"	600	1950	725
	1500	48	950	2438	185	n° 2	n° 1	G 2"	630	1960	755
	2000	48	1000	2810	175	-	n° 1	G 2"	650	2310	1195
	3000	48	1200	2970	170	-	n° 1	G 2"	730	2340	1685

Caratt. Prog 48 bar • T-10/+50 • skupina 1/2



**KOMPRESORY  
VZDUCHOTECHNIKA s.r.o.**

Kompresory Vzduchotechnika s.r.o.  
Plzeňská 169, Žebrák 267 53

**E:** [info@kompresory-vzduchotechnika.cz](mailto:info@kompresory-vzduchotechnika.cz)  
**E:** [objednavky@kompresory-vzduchotechnika.cz](mailto:objednavky@kompresory-vzduchotechnika.cz)  
**T:** +420 311 532 091  
**M:** +420 773 489 530  
**M:** +420 603 432 326