



Tlaková maznice SG-400

Před instalací, provozem, údržbou či opravou si přečtěte pozorně tento návod.

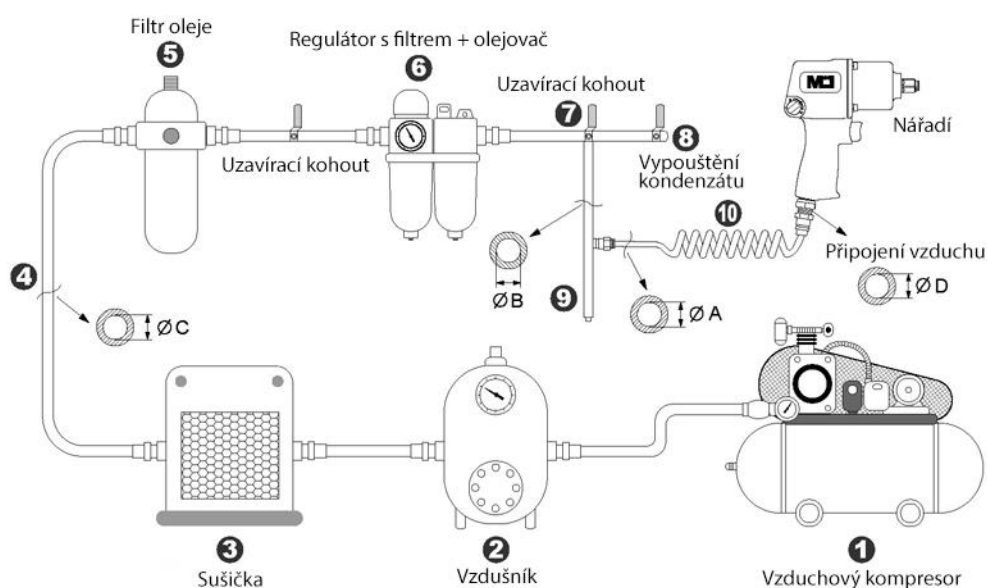
Doporučení pro práci s nářadím:

1. Používání tohoto nářadí v prostředí s možností výbuchu je striktně zakázáno.
2. Při práci s tímto nářadím pracujte vždy vestoje a stůjte na pevné ploše.
3. Vždy používejte toto nářadí v dobře větraném prostoru.
4. Uklouznutí, zakopnutí a pád jsou nejčastější příčinou úrazu. V pracovním prostoru proto vždy udržujte pořádek a před zahájením práce jej vždy ukliděte.

Požadavky na stlačený vzduch a připojení ke zdroji vzduchu:

1. Maximální doporučený tlak vzduchu během provozu nesmí překročit 6.3 bar (90 psi). Vyšší tlak vzduchu může způsobit nebezpečné provozní podmínky pro nářadí a uživatele.
2. Stlačený vzduch by měl být zbaven vlhkosti pomocí sušičky a nečistot pomocí filtru instalovaného za výstup z kompresoru. Když je instalován pouze filtr, část vlhkosti stále kondenzuje v potrubním rozvodu nebo v hadici a při vstupu do nářadí způsobuje jeho poškození a snižuje životnost. V takovém případě vždy doporučujeme instalovat filtr co nejbližší nářadí.
3. Vždy používejte pouze kompresor s dostatečným výkonem zajišťující plynulou dodávku stlačeného vzduchu.
4. Přívodní hadici před použitím vyčistěte proudem vzduchu. Tím zabráníte vstupu jak vlhkosti, tak pevných nečistot do nářadí.

Optimální systém připojení:



2007-12-27



Doporučené průměry a délky hadice:

1. Průměr ΦA požadovaný na vstupní hadici ⑩ je uveden v tabulce.
2. Průměr ΦB požadovaný na svod z potrubního rozvodu (mezi ⑦ a ⑨) by měl být dvakrát větší než ΦA .

$$\Phi B = 2 \times \Phi A$$

3. Průměr ΦC požadovaný na primární dodávku vzduchu z kompresoru (mezi ① a ⑧) by měl být třikrát větší než průměr ΦA .

$$\Phi C = 3 \times \Phi A$$

4. Délka přívodní hadice k nářadí ⑩ by neměla být menší než 4,5 m.

Varování:

1. Abyste zabránili úniku maziva, utěsněte pomocí teflonové pásky závit na výstupní trubce před jejím připojením k tělu pistole.



2. Během připojování maziva k pistoli nesmí být stlačen ventil pro spuštění tlaku a to dokud nebude kartaše s mazivem pevně utažena.



3. Aby se zabránilo nebezpečí, doporučený pracovní tlak nesmí překročit 10,34 bar (150psi).
4. Během výměny kartaše s mazivem zkontrolujte průměr ráfku, který nesmí překročit 54,8 mm.



5. Jakmile již není nářadí použitelné, řiďte se zákony týkajícími se likvidace odpadu.