



OMEGA AIR - lepší vzduch



Vzduchové filtry SÉRIE AF



Série AF

Omega Air umí, co potřebujete.

V našem programu filtrů naleznou řešení jak malí řemeslníci, tak velké průmyslové podniky s nepřetržitým provozem.

Omega Air umí poskytnout řešení, které zajistí spolehlivost, nákladovou efektivnost a vysoce kvalitní stlačený vzduch, který vyžaduje většina provozů.

Více než sada dílů

Když potřebujete filtrační vložku, indikátor tlaku, odpouštěč kondenzátu nebo kompletně vybavený filtr, využijte spolupráci s námi, neboť jsme plně seznámeni s potřebami na výrobky pro stlačený vzduch a nabízíme široký výběr volitelného příslušenství.

Jsme experti na systémy optimalizace produktů, díky čemuž se naše výrobky podílejí na výrazném snížení nákladů na provozování vzduchového systému, zvyšují kvalitu finálních výrobků a redukují rizika havárií.

Omega Air ... Lepší vzduch

Naše technologie, odborné znalosti a zkušenosti jsou uplatněny na filtrech řady AF, díky čemuž je tato řada filtrů nejlepším řešením pro dosažení maximální možné kvality stlačeného vzduchu a to bez ohledu na velikost zařízení.

Vyšší kvalita stlačeného vzduchu znamená méně odstávek ve výrobě, vyšší zisky a zároveň maximální spokojenost zákazníka.



Kvalita na prvním místě

Kvalita instalovaných výrobků hraje klíčovou roli při zajištění hladkého a bezproblémového provozu a při správné funkci výrobních procesů.

Konstantní dohled notifikované osoby, striktní kontrola výroby a 100% výstupní kontrola našich produktů jsou klíčem k dosažení vysoké kvality všech námi dodávaných výrobků.





Tělo filtru AF

pracovní tlak	16 bar
průtok při 7 bar	60 – 2760 Nm ³ /h
připojení	3/8" – 3"
rozsah pracovních teplot	1,5 – 65 °C
standardní barva	RAL 5012
materiál těla	hliník

Aplikace

- všeobecné průmyslové aplikace
- automobilový průmysl
- elektronická výroba
- potravinářství a nápoje
- chemický průmysl
- petrochemický průmysl
- plastikářství
- lakovny



Připojení stlačeného vzduchu

Pro připojení k potrubí stlačeného vzduchu jsou na těle filtru umístěny vnitřní trubkové závity. Pro instalaci dalších zařízení nebo spojování více filtrů stejné velikosti jsou na těle připraveny otvory, které umožňují montáž filtru na stěnu nebo skříň kompresoru.



Povrchová úprava těla filtru

Hlavním cílem povrchové úpravy je chránit povrch těla filtru před korozí. Technika anodizace umožňuje ochránit povrch v místech, které jsou obtížně dosažitelné při běžném lakování. Anodizovaný povrch lze dodat jako volitelnou variantu, kataforézní lakování jsme schopni nabídnout na dotaz.



Průhled do nádoby

Průhled do nádoby umožňuje snadnou kontrolu kondenzátu nahromaděného ve spodní části těla filtru.

Na každém odlitku těla filtru je předem připravena oblast pro montáž průhledu.



WS/WM - Sada pro montáž na zeď

Montážní sady byly vyvinuty pro snadnou montáž filtru na stěnu nebo jiný povrch. Sada obsahuje 2 konzole z nerezové oceli (které jsou zrcadlové) a 6 samořezných šroubů.



AK - Spojovací sady

Montážní sada AK je určena ke spojení dvou a více filtrů dohromady. Konstrukce montážní sady je univerzální a lze ji použít pro libovolný typ filtrů včetně filtrů některých dalších světových výrobců s tlakem až do 20 bar. Spojovací díl je vybaven montážní konzolou pro připevnění na zeď nebo k jinému povrchu.



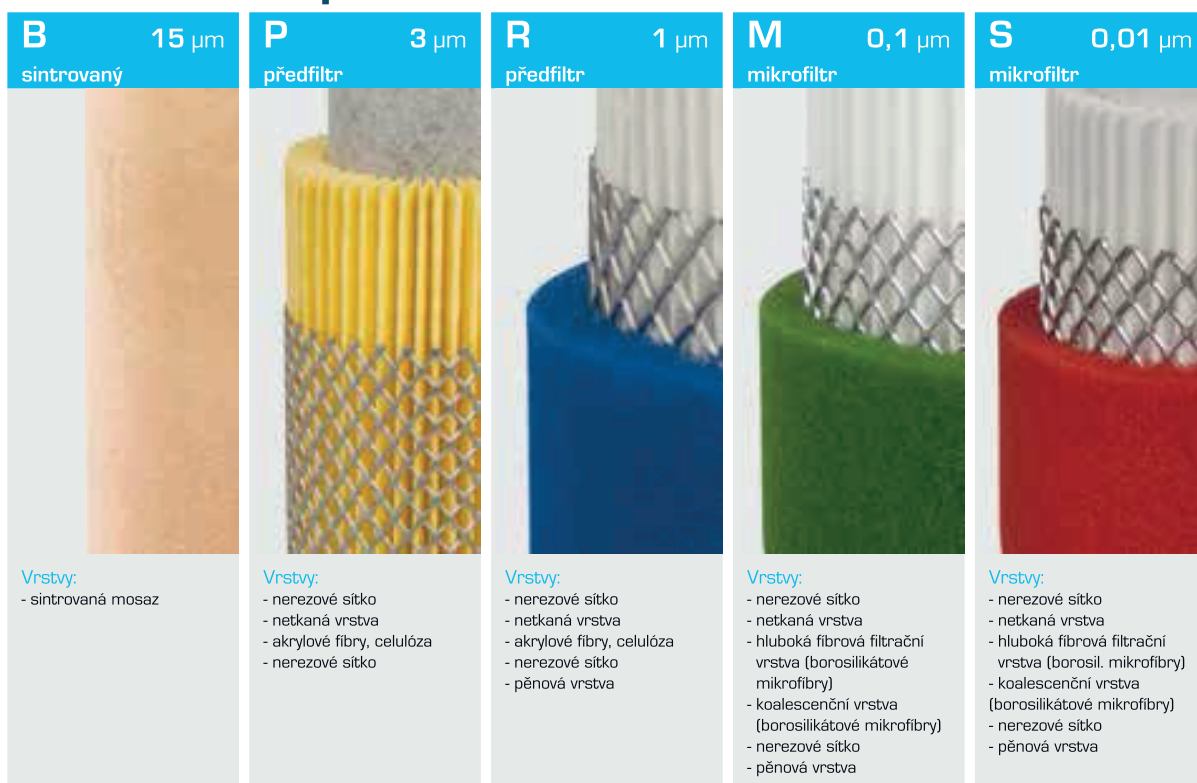


Volitelné příslušenství

Indikace zanesení filtračních vložek



Filtrační stupně



Odpouštěče kondenzátu



**MDM40****MDM40C****EPG60****A** adsorpční
aktivní uhlí**Vrstvy:**

- nerezové sítko
- netkaná vrstva
- vrstva aktivního uhlí
- hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- nerezové sítko

A2 0,1 µm
adsorpční**Vrstvy:**

- nerezové sítko
- vrstva aktivního uhlí
- netkaná vrstva
- hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- nerezové sítko

H2 0,1 µm
katalyzační (hopcalite)**Vrstvy:**

- nerezové sítko
- hopcalite
- netkaná vrstva
- hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- nerezové sítko

MS2 0,1 µm
molekulární síto**Vrstvy:**

- nerezové sítko
- molekulární síto
- netkaná vrstva
- hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- nerezové sítko

CDI16B**ECDB****EMD**



Technická data

Technická data										Objednací čísla								
Velikost těla	Připojení	Max. tlak	Průtok při 7 bar (g) 20 °C		Rozměry (mm)				Hmotnost	B sintrovaný 15 µm	P předfiltr 3 µm	R předfiltr 1 µm	M mikrofiltr 0,1 µm	S mikrofiltr 0,01 µm	A aktivní uhlí	⁴⁾ A2 adsorpční (akt. uhlí)	⁴⁾ H2 katalyzační (hopcalite)	⁴⁾ MS2 molekulární síto
	závit	bar	Nm³/h	l/min	A	B	C	D	kg									
AF 10	3/8"	16	60	1 000	187	88	20	60	0,7	AFB-10	AFP-10	AFR-10	AFM-10	AFS-10	AFA-10	-	-	-
AF 13	1/2"	16	78	1 300	187	88	20	60	0,7	AFB-13	AFP-13	AFR-13	AFM-13	AFS-13	AFA-13	AFA2-13	AFH2-13	AFMS2-13
AF 20	3/4"	16	120	2 000	257	88	20	80	0,8	AFB-20	AFP-20	AFR-20	AFM-20	AFS-20	AFA-20	AFA2-20	AFH2-20	AFMS2-20
AF 33	1"	16	198	3 300	263	125	32	100	1,8	AFB-33	AFP-33	AFR-33	AFM-33	AFS-33	AFA-33	AFA2-33	AFH2-33	AFMS2-33
AF 60	1"	16	335	5 583	363	125	32	120	2,5	AFB-60	AFP-60	AFR-60	AFM-60	AFS-60	AFA-60	AFA2-60	AFH2-60	AFMS2-60
AF 85	1 1/2"	16	510	8 500	461	125	32	140	2,5	AFB-85	AFP-85	AFR-85	AFM-85	AFS-85	AFA-85	AFA2-85	AFH2-85	AFMS2-85
AF 130	1 1/2"	16	780	13 000	640	125	32	160	3,2	AFB-130	AFP-130	AFR-130	AFM-130	AFS-130	AFA-130	AFA2-130	AFH2-130	AFMS2-130
AF 170	2"	16	1 000	16 667	684	163	43	520	5,1	AFB-170	AFP-170	AFR-170	AFM-170	AFS-170	AFA-170	-	-	-
AF 250	2"	16	1 500	25 000	935	163	43	770	7,1	AFB-250	AFP-250	AFR-250	AFM-250	AFS-250	AFA-250	-	-	-
AF 280	2 1/2"	16	1 680	28 000	935	163	43	770	6,9	AFB-280	AFP-280	AFR-280	AFM-280	AFS-280	AFA-280	-	-	-
AF 360	3"	16	2 160	36 000	795	240	59	630	12,9	AFB-360	AFP-360	AFR-360	AFM-360	AFS-360	AFA-360	-	-	-
AF 460	3"	16	2 760	46 000	1 000	240	59	780	14,0	AFB-460	AFP-460	AFR-460	AFM-460	AFS-460	AFA-460	-	-	-
										trída kvality - pevné nečistoty (ISO 8573-1)	7	6	3	2	1	1 ³⁾	1 ³⁾	1 ³⁾
										obsah zbytkového oleje (mg/m³)	-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005	<0,005	-
										trída kvality - oleje (ISO 8573-1)	-	-	-	2	1	1	0/1	-
										tlakový spád - nová vložka (mbar)	20	10	20	50	80	60	-	-
										výměna filtrační vložky při tlakovém spádu (mbar)	¹⁾	350	350	350	350	6 měsíců	6 měsíců	6 měsíců
										filtrační materiál	sintrovaná mosaz	akrylové vláky, celulóza	borosilikátové mikrovlákna			borosilikátové mikrovlákna		
																aktivní uhlí	aktivní uhlí	hopcalite
										skládaná vrstva	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
										stočená vrstva	-	-	-	-	-	✓	-	-
										sintrovaná vrstva	✓	-	-	-	-	-	-	-
										min. provozní teplota (°C)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
										max. provozní teplota (°C)	65	65	65	65	65	45	45	45

Korekční faktory – koeficienty

Provozní tlak (bar)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korekční faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

1) Filtrační vložka B se může čistit pomocí ultrazvuku nebo zpětným proplachováním. Interval čištění závisí na použití. Pokud je to nutné, musí se vyměnit za novou.

2) Filtrační vložky „A, A2, H2“ musí být pravidelně měněny, aby vyhovovaly použití, ale nejméně jednou za 6 měsíců. Filtry s aktivním uhlím nesmí pracovat v olejem nasyceném prostředí.

3) Platí, pokud je předřazen filtrační stupeň S.

4) Pro vložky A2, H2 a MS2 je nutné snížit průtok podle specifikace technického listu.





Filtrační vložky

Horní koncové víko

Horní víko drží filtrační vložku pohromadě v kompaktní podobě. V závislosti na použití a typu filtru může být vyrobeno z plastu, hliníku nebo nerezové oceli.

Netkaná vnitřní vrstva

Netkaná vnitřní vrstva zajišťuje základní ochranu filtračního media.

Koalescenční filtrační vrstva

Koalescenční jemná vrstva zadržuje olej a vodní aerosoly.

Externí sítko z nerezové oceli

Nerezové sítko zajišťuje podporu a stabilitu filtračních vrstev

Spodní koncové víko

Spodní víko zajišťuje spolehlivé spojení filtračních vložek. V závislosti na aplikaci a typu filtru může být vyrobeno z plastu, hliníku nebo nerezové oceli.

Těsnící o-kroužek

Zajišťuje spolehlivé utěsnění mezi horním víkem a filtrační vložkou.

Vnitřní nerezové sítko

Nerezové sítko zajišťuje podporu a stabilitu filtračních vrstev.

Skládaná vrstva

Skládaná vrstva poskytuje výrazně větší plochu povrchu než stočená vrstva, podílí se na snížení tlakového spádu a odstranění pevných nečistot.

Pěnová vrstva

Pěna z vnější strany vložky slouží k zachycení a odvodu oleje a vody a ochraně vnitřních částí filtru.



CE-PED-H

BUREAU VERITAS S.A., renomovaná společnost v oblasti certifikace produktů (notifikovaná osoba číslo 0062) potvrdila, že náš systém řízení kvality spočívající v kontrole konstrukce, výroby a testování tlakových zařízení je v souladu s ustanoveními přílohy III, modulu H, směrnice pro tlaková zařízení číslo 97/23ES (též známé jako P.E.D.).



ISO 9001:2008

Společnost Bureau Veritas Certification shledala, že systém řízení jakosti ve společnosti OMEGA AIR d.o.o., Ljubljana, byl posouzen a shledán v souladu s požadavky standardů normy ISO 9001:2008



IUTA

Filtrační prvky podle normy ISO 8573-1 jsou testovány v Ústavu pro Energetiku a Environmentální Technologii e.V (IUTA Germany) v Duisburg-Essen.



**KOMPRESORY
VZDUCHOTECHNIKA s.r.o.**

Kompresory Vzduchotechnika s.r.o.
Plzeňská 169, Žebrák 267 53

E: info@kompresory-vzduchotechnika.cz
E: objednavky@kompresory-vzduchotechnika.cz
T: +420 311 532 091
M: +420 773 489 530
M: +420 603 432 326