



VZDUCHOVÉ FILTRY SÉRIE AAF

SÉRIE AAF

Nová řada filtrů byla vyvinuta se zaměřením na spolehlivost, nákladovou efektivnost a vysoce kvalitní stlačený vzduch, který vyžaduje většina provozů.

Základní řada filtrů byla rozšířena o větší množství průtokových variant, která nyní pokrývá i aplikace s extrémně nízkým průtokem vzduchu a s menším závitovým připojením.

Instalace filtrů je nyní ještě jednodušší a spolehlivější díky novému způsobu připojení.

Na filtrech AAF jsou uplatněny naše zkušenosti a odborné znalosti, díky čemuž je tato řada filtrů nejlepším řešením pro dosažení maximální možné kvality stlačeného vzduchu, a to bez ohledu na velikost zařízení.

Vysoce kvalitní stlačený vzduch byl vždy naší prioritou. Kvalita znamená méně odstávek ve výrobě, vyšší zisk a zároveň maximální spokojenost zákazníka. Vnitřní a vnější povrch filtrů AAF je standardně chráněn kataforézním lakováním. Toto lakování s podporou vyšší kvality práškového laku z vnější strany mimo jiné zajišťuje excelentní chemickou odolnost proti kondenzátu a solím.



Volitelné příslušenství

Na těla filtrů lze instalovat širokou škálu příslušenství včetně odpouštěčů kondenzátu a indikátorů zanesení filtračních vložek, které naleznete v našem výrobním programu.

Pro splnění požadované kvality stlačeného vzduchu dle ISO 8573-1 je k dispozici 9 typů filtračních vložek s různými stupni filtrace.

Do těla filtru lze také bez dodatečných úprav vložit filtrační tělísko cyklónového odlučovače pro odstranění kapalné vody přímo za kompresorem.

NOVINKY

- Rozšíření řady o další průtokové varianty, včetně větších 2" a 3" závitů.
- Nové spojovací sady pro montáž filtrů na stěnu.
- Antivibrační systém uzamčení vložky AVELOCK.
- Vyšší chemická odolnost a vyšší teplotní stabilita díky novému filtračnímu materiálu.
- Ochrana nádobky proti korozi X2-COAT.

Funkčnost a spolehlivost

INDIKÁTORY ZANESENÍ FILTRAČNÍCH VLOŽEK

Široká nabídka indikátorů zanesení filtračních vložek pro úsporný provoz a zvýšenou spolehlivost filtru.

ROBUSTNÍ PROVEDENÍ

Vysoce kvalitní hliníková slitina a robustní konstrukce zajišťující spolehlivý provoz v náročných průmyslových aplikacích.

ANTIVIBRAČNÍ SYSTÉM UZAMČENÍ AVELOCK™

Filtrační vložky jsou pevně podepřeny hliníkovými žebry, čímž je podstatně redukována mechanická zátěž filtrační vložky a možnost jejího poškození vibracemi a pulzováním.

OCHRANA NÁDOBKY PROTI KOROZI X2-COAT™

Základní lakování vnitřního i vnějšího povrchu nádoby je provedeno kataforézou pro zajištění excelentní chemické odolnosti proti agresivnímu průmyslovému nebo slanámu prostředí a tvoří perfektní základ pro vnější vrstvu práškového nátěru.



NOVÉ SPOJOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Až do velikosti filtrů AAF-780 naleznete v programu sady pro spojení 2 až 3 filtrů a nové kompletní sady AAF-W tvořené spojovací sadou s přidanými úhelníky pro montáž na zeď.

INOVOVANÉ FILTRAČNÍ VLOŽKY STUPŇŮ R, M, S

Zlepšený filtrační výkon v podobě vyšší chemické odolnosti a teplotní stability díky novému filtračnímu materiálu.

ŠIROKÁ NABÍDKA ODPOUŠTĚČŮ KONDENZÁTU

V našem programu naleznete manuální, plovákové, časové a elektronické odpoštěče, které lze jednoduše namontovat k tělu filtru.

APLIKACE

- všeobecné průmyslové aplikace
- automobilový průmysl
- elektronická výroba
- potravinářství a nápoje
- chemický průmysl
- petrochemický průmysl
- plastikářství
- lakovny

Volitelné příslušenství

INDIKACE ZANESENÍ FILTRAČNÍCH VLOŽEK

PDI



MDA60



MDM40



MDM40C



FILTRAČNÍ STUPNĚ

B

15 µm

sintrovaný



Vrstvy:
- sintrovaná mosaz

P

3 µm

předfiltr



Vrstvy:
- nerezové sítko
- netkaná vrstva
- akrylové fibry, celulóza
- nerezové sítko

R

1 µm

předfiltr



Vrstvy:
- nerezové sítko
- netkaná vrstva
- akrylové fibry, celulóza
- nerezové sítko
- pěnová vrstva

M

0,1 µm

mikrofiltr



Vrstvy:
- nerezové sítko
- netkaná vrstva
- hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry)
- nerezové sítko
- pěnová vrstva

ODPOUŠTĚČE KONDENZÁTU

MCD



AOK16B



AOK13PA



AOK20B



EPG60



S 0,01 µm mikrofiltr



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko
 - pěnová vrstva

A adsorpční aktivní uhlí



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - netkaná vrstva
 - vrstva aktivního uhlí
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

A2 adsorpční aktivní uhlí



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - vrstva aktivního uhlí
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

H2 katalytický (hopcalite)



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - hopcalite
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

MS2 molekulární síto



- Vrstvy:**
- nerezové sítko
 - molekulární síto
 - netkaná vrstva
 - hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry)
 - nerezové sítko

CKL cyklónový odlučovač



- Konstrukce:**
- nerezová ocel
 - plastová ABS vložka

TD16M



IED



EMD

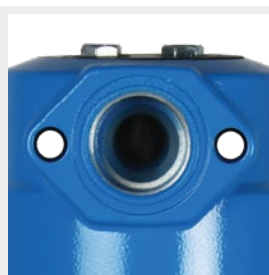


Tělo filtru AAF

pracovní tlak	16 bar
průtok při 7 bar	10 až 2 760 Nm ³ /h
přípojení	1/8" až 3"
rozsah pracovní teploty	1,5 až 65 °C
standardní barva	RAL 5012
materiál těla	hliník

APLIKACE

- všeobecné průmyslové aplikace
- automobilový průmysl
- elektronická výroba
- potravinářství a nápoje
- chemický průmysl
- petrochemický průmysl
- plastikářství
- lakovny



Připojení stlačeného vzduchu

Pro připojení k potrubí stlačeného vzduchu jsou na těle filtru umístěny vnitřní trubkové závity. Pro instalaci dalších zařízení nebo spojování více filtrů stejné velikosti jsou na těle připraveny otvory, které umožňují montáž filtru na stěnu nebo skříň kompresoru.



Ochrana proti korozi X2-COAT™

Základní lakování vnitřního i vnějšího povrchu nádoby je provedeno katarézou pro zajištění excelentní chemické odolnosti proti agresivnímu průmyslovému nebo slanému prostředí a tvoří perfektní základ pro vnější vrstvu práškového nátěru.



Průhled do nádoby

Průhled do nádoby umožňuje snadnou kontrolu kondenzátu nahromaděného ve spodní části těla filtru.

Na každém odlitku těla filtru je předem připravena oblast pro montáž průhledu.



Sady pro montáž na zeď

Montážní sady byly vyvinuty pro snadnou montáž filtru na stěnu nebo jiný povrch.

Sada obsahuje 2 zrcadlové konzole z nerezové oceli, které lze namontovat pomocí spojovací sady pro filtry.



Spojovací sady

Montážní sady jsou určeny ke spojení dvou a více filtrů dohromady. Konstrukce montážních sad jsou univerzální a lze je použít pro libovolný typ filtrů včetně filtrů některých dalších světových výrobců.



Technická data

TECHNICKÉ PARAMETRY									FILTRAČNÍ VLOŽKY										
Velikost těla	Připojení	Max. tlak	Průtok při 7 bar(g), 20 °C	Rozměry				Hmot.	B sintrovaný 15 µm	P předfiltr 3 µm	R předfiltr 1 µm	M mikrofiltr 0,1 µm	S mikrofiltr 0,01 µm	A aktivní uhlí	A2 adsorpční	H2 katalystní	MS2 adsorpční	CKL cyklónový odlučovač	
	závit	bar		Nm³/h	A mm	B mm	C mm												D mm
AAF-10 ³⁾	1/8"	16	10	105	55	14	50	0,23	-	AAFP-10V	AAFR-10V	AAFM-10V	AAFS-10V	AAFA-10V	-	-	-	-	
AAF-18 ³⁾	1/4"	16	18	125	55	14	70	0,24	-	AAFP-18V	AAFR-18V	AAFM-18V	AAFS-18V	AAFA-18V	-	-	-	-	
AAF-25	1/4"	16	25	145	73	18	50	0,42	-	AAFP-25V	AAFR-25V	AAFM-25V	AAFS-25V	AAFA-25V	-	-	-	-	
AAF-30	3/8"	16	30	145	73	18	50	0,42	-	AAFP-25V	AAFR-25V	AAFM-25V	AAFS-25V	AAFA-25V	-	-	-	-	
AAF-35	1/4"	16	35	189	88	21	60	0,72	AAFB-35V	AAFP-35V	AAFR-35V	AAFM-35V	AAFS-35V	AAFA-35V	-	-	-	-	
AAF-60	3/8"	16	60	189	88	21	60	0,6	AAFB-35V	AAFP-35V	AAFR-35V	AAFM-35V	AAFS-35V	AAFA-35V	-	-	-	AAFC-60V	
AAF-78	1/2"	16	78	189	88	21	80	0,6	AAFB-78V	AAFP-78V	AAFR-78V	AAFM-78V	AAFS-78V	AAFA-78V	AAFA2-78V	AAFH2-78V	AAFMS2-78V	AAFC-78V	
AAF-120	3/4"	16	120	257	88	21	150	0,7	AAFB-120V	AAFP-120V	AAFR-120V	AAFM-120V	AAFS-120V	AAFA-120V	AAFA2-120V	AAFH2-120V	AAFMS2-120V	AAFC-120V	
AAF-198	1"	16	198	261	125	37	160	1,2	AAFB-198V	AAFP-198V	AAFR-198V	AAFM-198V	AAFS-198V	AAFA-198V	AAFA2-198V	AAFH2-198V	AAFMS2-198V	AAFC-198V	
AAF-335	1"	16	335	361	125	37	250	1,6	AAFB-335V	AAFP-335V	AAFR-335V	AAFM-335V	AAFS-335V	AAFA-335V	AAFA2-335V	AAFH2-335V	AAFMS2-335V	-	
AAF-510	1 1/2"	16	510	461	125	37	350	1,9	AAFB-510V	AAFP-510V	AAFR-510V	AAFM-510V	AAFS-510V	AAFA-510V	AAFA2-510V	AAFH2-510V	AAFMS2-510V	AAFC-510V	
AAF-780	1 1/2"	16	780	641	125	37	530	2,6	AAFB-780V	AAFP-780V	AAFR-780V	AAFM-780V	AAFS-780V	AAFA-780V	AAFA2-780V	AAFH2-780V	AAFMS2-780V	-	
AAF-1000	2"	16	1000	696	164	50	520	5,7	AAFB-1000V	AAFP-1000V	AAFR-1000V	AAFM-1000V	AAFS-1000V	AAFA-1000V	-	-	-	AAFC-1000V	
AAF-1500	2"	16	1500	943	164	50	770	7,6	AAFB-1500V	AAFP-1500V	AAFR-1500V	AAFM-1500V	AAFS-1500V	AAFA-1500V	-	-	-	AAFC-1500V	
AAF-1680	2 1/2"	16	1680	943	164	50	770	7,3	AAFB-1500V	AAFP-1500V	AAFR-1500V	AAFM-1500V	AAFS-1500V	AAFA-1500V	-	-	-	-	
AAF-2160	3"	16	2160	801	242	60	630	16,7	AAFB-2160V	AAFP-2160V	AAFR-2160V	AAFM-2160V	AAFS-2160V	AAFA-2160V	-	-	-	AAFC-2160V	
AAF-2760	3"	16	2760	998	242	60	780	21,3	AAFB-2760V	AAFP-2760V	AAFR-2760V	AAFM-2760V	AAFS-2760V	AAFA-2760V	-	-	-	-	

Technical drawing of the filter housing. It shows a cross-section of the housing with dimensions A (total height), B (top flange diameter), C (top flange thickness), and D (bottom flange diameter). A 1/2 inch connection is indicated at the bottom.

třída kvality - pevné nečistoty (ISO 8573-1)	7	6	3	2	1	1 ²⁾	1 ²⁾	1 ²⁾	1 ²⁾	-
obsah zbytkového oleje [mg/m³]	-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005	<0,005	<0,005	-	-
třída kvality - oleje (ISO 8573-1)	-	-	-	2	1	1	1	0/1	-	-
tlakový spád [mbar]	20	10	20	50	80	60	60	viz parametry	viz parametry	viz parametry
výměna filtrační vložky při tlak. spádu [mbar]	3)	350	350	350	350	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	6 měsíců ¹⁾	-
filtrační materiál	sintrovaná mosaz	akrylové vláky, celulóza	borosilikátové mikrovlákna			borosilikátové mikrovlákna				nerezová ocel
						aktivní uhlí	aktivní uhlí	hopcalite	molek. sito	
skládaná vrstva	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	-
stočená vrstva	-	-	-	-	-	✓	-	-	-	-
sintrovaná vrstva	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-
min. pracovní teplota (°C)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
max. pracovní teplota (°C)	65	65	65	65	65	45	45	45	45	65

KOREKČNÍ FAKTORY - KOEFICIENTY

Pracovní tlak [bar]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korekční faktor	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

Poznámky:

- Filtrační vložky "A" musí být pravidelně měněny, aby vyhovovaly použití, ale nejméně jednou za 6 měsíců. Filtry s aktivním uhlím nesmí pracovat v olejem nasyceném prostředí.
- Platí, pokud je předřazen filtrační stupeň S.
- Filtrační vložka "B" se může čistit pomocí ultrazvuku nebo zpětným proplachováním. Interval čištění závisí na použití. Pokud je to nutné, musí se vyměnit za novou.

Pro filtry AAF-10 a AAF-18 nejsou k dispozici indikátory zanesení filtračních vložek, plovákové odpouštěče kondenzátu a odpouštěče kondenzátu IED.

FILTRY AAFHT

10/13 bar
pracovní tlak

10 až 2 760 Nm³/h
průtok

1/8" až 3"
připojení

1,5 až 120 °C
pracovní teplota

RAL 5012
standardní barva

Série filtrů AAFHT je určena pro efektivní odstranění pevných nečistot, vody a olejových aerosolů ze stlačeného vzduchu s vysokou teplotou.

Pro dosažení požadované kvality stlačeného vzduchu musí být do těla filtru nainstalovaná vhodná filtrační vložka (C, B, N25, N5, R, M, S).

Pro aplikace s jinými technickými plyny kontaktujte výrobce nebo svého distributora.



OMEGA AIR

Lepší vzduch

© 2022. Všechna práva vyhrazena. Všechny uvedené značky, názvy produktů, názvy společností, obchodní značky a servisní značky jsou majetkem jejich příslušných vlastníků. Naše výrobky jsou neustále vyvíjeny a vylepšovány. Vyhrazujeme si právo na změnu specifikace produktů bez předchozího upozornění. Obrázky jsou pouze ilustrativní.



OMEGA

AIR

Odborný prodejce: