Typový list



Výrobce: OMEGA AIR

Popis výrobku: filtr určený pro efektivní odstranění pevných nečistot, oleje, vody, uhlovodíků, zápachu a par ze stlačeného vzduchu

Aplikace: všeobecné průmyslové aplikace, automobilový průmysl, elektronická výroba, potravinářství a nápoje, chemický průmysl, petrochemický průmysl, plastikářství, lakovny

Certifikace: CE-PED-H, ISO 8573-1 (IUTA)

Pracovní teplota: +1,5 až +65 °C

Barva: standardně RAL 5012 (světle modrá)

Materiály: tělo – hliník, šrouby – ocel, vrchní část víka – ABS, těsnění – NBR

Ochrana: vnější kataforézní lakování s ochranou proti korozi X2-COAT™; antivibrační systém uzamčení vložky AVELOCK pro pevné podepření vložky hliníkovými žebry

Technická data:

Velikost těla	Závit	Max. tlak (bar)	Průtok při 7 bar(g) 20 °C		Rozměry (mm)				Hmotnost (kg)
			Nm^3/h	l/min	A	B	C	D	
AAF-10	1/8"	16	10	167	105	55	14	50	0,23
AAF-18	1/4"	16	18	300	125	55	14	70	0,24
AAF-25	1/4"	16	25	417	145	73	18	50	0,42
AAF-30	3/8"	16	30	500	145	73	18	50	0,42
AAF-35	1/4"	16	35	583	189	88	21	60	0,72
AAF-60	3/8"	16	60	1 000	189	88	21	60	0,60
AAF-78	1/2"	16	78	1 300	189	88	21	80	0,60
AAF-120	3/4"	16	120	2 000	257	88	21	150	0,70
AAF-198	1"	16	198	3 300	261	125	37	160	1,20
AAF-335	1"	16	335	5 583	361	125	37	250	1,60
AAF-510	1 1/2"	16	510	8 500	461	125	37	350	1,90
AAF-780	1 1/2"	16	780	13 000	641	125	37	530	2,60
AAF-1000	2"	16	1 000	16 667	696	164	50	520	5,70
AAF-1500	2"	16	1 500	25 000	943	164	50	770	7,60
AAF-1680	2 1/2"	16	1 680	28 000	943	164	50	770	7,30
AAF-2160	3"	16	2 160	36 000	801	242	60	630	16,70
AAF-2760	3"	16	2 760	46 000	998	242	60	780	21,30

*průtok je uveden pro referenční podmínky: tlak 7 bar, okolní teplota 20 °C, vstupní teplota vzduchu 35 °C



Objednací čísla:

B sintrovaný 15 µm	P předfiltr 3 µm	R předfiltr 1 µm	M mikrofiltr 0,1 µm	S mikrofiltr 0,01 µm	A aktivní uhlí	A2 adsorpční (aktivní uhlí)	H2 katalystní (hopcalite)	MS2 molekulární síto	CKL cyklónový odlučovač
-	AAFP-10	AAFR-10	AAFM-10	AAFS-10	AAFA-10				
-	AAFP-18	AAFR-18	AAFM-18	AAFS-18	AAFA-18				
-	AAFP-25	AAFR-25	AAFM-25	AAFS-25	AAFA-25				
-	AAFP-30	AAFR-30	AAFM-30	AAFS-30	AAFA-30				
AAFB-35	AAFP-35	AAFR-35	AAFM-35	AAFS-35	AAFA-35				
AAFB-60	AAFP-60	AAFR-60	AAFM-60	AAFS-60	AAFA-60				AAFC-60
AAFB-78	AAFP-78	AAFR-78	AAFM-78	AAFS-78	AAFA-78	AAFA2-78	AAFH2-78	AAFMS2-78	AAFC-78
AAFB-120	AAFP-120	AAFR-120	AAFM-120	AAFS-120	AAFA-120	AAFA2-120	AAFH2-120	AAFMS2-120	AAFC-120
AAFB-198	AAFP-198	AAFR-198	AAFM-198	AAFS-198	AAFA-198	AAFA2-198	AAFH2-198	AAFMS2-198	AAFC-198
AAFB-335	AAFP-335	AAFR-335	AAFM-335	AAFS-335	AAFA-335	AAFA2-335	AAFH2-335	AAFMS2-335	
AAFB-510	AAFP-510	AAFR-510	AAFM-510	AAFS-510	AAFA-510	AAFA2-510	AAFH2-510	AAFMS2-510	AAFC-510
AAFB-780	AAFP-780	AAFR-780	AAFM-780	AAFS-780	AAFA-780	AAFA2-780	AAFH2-780	AAFMS2-780	
AAFB-1000	AAFP-1000	AAFR-1000	AAFM-1000	AAFS-1000	AAFA-1000				AAFC-1000
AAFB-1500	AAFP-1500	AAFR-1500	AAFM-1500	AAFS-1500	AAFA-1500				AAFC-1500
AAFB-1680	AAFP-1680	AAFR-1680	AAFM-1680	AAFS-1680	AAFA-1680				
AAFB-2160	AAFP-2160	AAFR-2160	AAFM-2160	AAFS-2160	AAFA-2160				AAFC-2160
AAFB-2760	AAFP-2760	AAFR-2760	AAFM-2760	AAFS-2760	AAFA-2760				

Filtrační stupně:

	C	B	P	R	M	S	A	A2	H2	MS2
Třída ISO 8573-1 – pevné nečistoty	-	7	6	3	2	1[2)]	1[2)]	1[2)]	1[2)]	1[2)]
Obsah oleje (mg/m³)	-	-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005	<0,005	<0,005	-
Třída ISO 8573-1 – olej	-	-	-	-	2	1	1	1	0/1	-
Tlakový spád – nová vložka (mbar)	-	20	10	20	50	80	60	60	-	-
Tlakový spád – výměna vložky (mbar)	-	[3)]	350	350	350	350	6 měsíců[1)]	6 měsíců[1)]	6 měsíců[1)]	6 měsíců[1)]
Filtrační materiál	nerezová ocel	sintrovaná mosaz	akryl. fibry, celulóza	borosilikátové mikrofíbry			borosilikátové mikrofíbry			molekul. síto
							akt. uhlí	akt. uhlí	hopcalite	
Skládaná vrstva	-	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
Stočená vrstva	-	-	-	-	-	-	✓	-	-	-
Sintrovaná vrstva	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
Min. pracovní teplota (°C)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Max. pracovní teplota (°C)	65	65	65	65	65	65	45	45	45	45

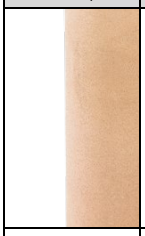
1) Filtrační vložky „A“ musí být pravidelně měněny, aby vyhovovaly použití, ale nejméně jednou za 6 měsíců. Filtry s aktivním uhlím nesmí pracovat v olejem nasyceném prostředí.
2) Platí, pokud je předřazen filtrační stupeň S.

Korekční faktory – koeficienty															
Pracovní tlak (bar)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korekční faktory	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

KOMPRESORY VZDUCHOTECHNIKA s.r.o.
Vše pro stlačený vzduch na jednom místě

E: info@kompresory-vzduchotechnika.cz
E: objednavky@kompresory-vzduchotechnika.cz
T: +420 311 532 091

Typový list

B 15 µm sintrovaný	**P** 3 µm předfiltr	**R** 1 µm předfiltr	**M** 0,1 µm mikrofiltr	**S** 0,01 µm mikrofiltr	**A** adsorpční	**A2** adsorpční	**H2** katalystní	**MS2** molekul. síto	**CKL** cykl. odluč.
									
Vrstvy: sintrovaná mosaz	**Vrstvy:** nerezové sítko netkaná vrstva akrylové fibry, celulóza nerezové sítko	**Vrstvy:** nerezové sítko netkaná vrstva akrylové fibry, celulóza nerezové sítko jehlová plsf	**Vrstvy:** nerezové sítko netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko jehlová plsf	**Vrstvy:** nerezové sítko netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) koalescenční vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko jehlová plsf	**Vrstvy:** nerezové sítko netkaná vrstva vrstva aktiv. uhlí hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	**Vrstvy:** nerezové sítko vrstva aktiv. uhlí netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	**Vrstvy:** nerezové sítko hopcalite netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	**Vrstvy:** nerezové sítko molekulární síto netkaná vrstva hluboká fibrová filtrační vrstva (borosilikátové mikrofibry) nerezové sítko	**Konstrukce:** nerezová ocel plastová ABS vložka

KOMPRESORY VZDUCHOTECHNIKA s.r.o.
Vše pro stlačený vzduch na jednom místě

E: info@kompresory-vzduchotechnika.cz
E: objednavky@kompresory-vzduchotechnika.cz
T: +420 311 532 091